

Tillykke med anskaffelsen af Atlas Copco kompressoren. Det er en solid, sikker og holdbar maskine, som er fremstillet i henhold til den nyeste teknologi. Følg instruktionerne i denne bog, og vi garanterer Dem mange års brug uden problemer. De bedes læse og følge instruktionerne omhyggeligt, før maskinen tages i brug.

Instruktionsbogen skal altid opbevares i nærheden af maskinen.

Ved korrespondance skal man altid nævne kompressortypen og serienummeret, som er angivet på datapladen.

Selskabet forbeholder sig ret til ændringer uden forudgående varsel.

INHOLD	SIDE
1. Sikkerhedsforskrifter for mobile kompressorer.....	261
1.1 Inledning.....	261
1.2 Generelle sikkerhedsforskrifter	261
1.3 Sikkerhed under transport og installation.....	262
1.4 Sikkerhed under brug og drift	262
1.5 Sikkerhed under vedligeholdelse og reparation	263
1.6 Sikkerhedsforskrifter for værktøj	264
1.7 Særlige sikkerhedsforskrifter	264
2. Vigtige detaljerede oplysninger	265
2.1 Beskrivelse af sikkerhedssymboler, der bruges i denne bog	265
2.2 General description	265
2.3 Markerings- og informationsskilte	266
2.4 De vigtigste komponenter	267
2.5 Luftstrøm	269
2.6 Oliesystem.....	269
2.7 Permanent reguleringssystem.....	269
2.8 Elektrisk system	270
2.8.1 Strømskema.....	270

INHOLD	SIDE	INHOLD	SIDE
3. Betjeningsinstruktioner	271	5. Justerings- og serviceprocedurer	283
3.1 Instruktioner for parkering, træk og løft	271	5.1 Justering af det permanente reguleringssystem	283
3.1.1 Instruktioner for parkering	271	5.2 Luftfilter motor/kompressor	284
3.1.2 Instruktioner for træk	271	5.2.1 Vigtigste komponenter	284
3.1.3 Højdejustering (med justerbar trækstang)	272	5.2.2 Udskiftning af filterelement og smelteindsats	284
3.1.4 Instruktioner for løft	272	5.2.3 Rengøring af filterelement	284
3.2 Før start	272	5.3 Lufttank	284
3.3 Start/stop	273	5.4 Sikkerhedsventil	284
3.3.1 Generel	273	5.5 Brændstofsysteem	285
3.3.2 Afbryder TÆND/SLUK	273	5.6 Justering af bremseser	285
3.3.3 Start	274	5.6.1 Justering af bremsebakter	285
3.3.4 Opvarmning	275	5.6.2 Kontrolprocedure for justering af bremsekabler	286
3.3.5 Belastning	275	5.6.3 Justering af bremsekabler	286
3.3.6 Standsning	276	6. Problemløsning	287
3.3.7 Nødstop	277	6.1 Forholdsregler vekselstrømsgenerator	287
3.3.8 Luk	277	7. Ekstraudstyr	288
3.3.9 Advarsler	277	8. Tekniske specifikationer	289
3.3.10 Speciel startprocedure	278	8.1 Momentværdier	289
3.4 Under drift	278	8.1.1 For almindelige samlinger	289
4. Vedligeholdelse	279	8.1.2 For vigtige monteringer	289
4.1 Brug af service paks	279	8.2 Indstilling af afbryderkontakt og sikkerhedsventiler	289
4.2 Skema vedrørende forebyggende vedligeholdelse af kompressoren	279	8.3 Specifikationer kompressor/motor	289
4.3 Specifikationer for olie og kølevæske	280	8.4 Omregning fra SI enheder til Britiske enheder	290
4.3.1 Mineralsk kompressorolie PAROIL M	280	9. Dataplade	290
4.3.2 Mineralsk motorolie PAROIL SAE 15 W 40	280		
4.3.3 Syntetisk kompressorolie PAROIL S	280		
4.3.4 Specifikationer for kølevæske	280		
4.4 Kontrol af olieniveau	280		
4.4.1 Kontrol af niveau motorolie	280		
4.4.2 Kontrol af niveau kompressorolie	280		
4.5 Udskiftning af olie og oliefilter	281		
4.5.1 Udskiftning af motorolie og -oliefilter	281		
4.5.2 Udskiftning af kompressorolie og -oliefilter	281		
4.5.3 Påfyldning af kompressorolie	281		
4.6 Rensning af kølere	281		
4.7 Batteri	282		
4.7.1 Elektrolyt	282		
4.7.2 Aktivisering af et tør-opladet batteri	282		
4.7.3 Genopladning af et batteri	282		
4.7.4 Vedligeholdelse af batteri	282		
4.8 Opbevaring	282		
4.9 Servicepakker	282		
4.10 Servicesæt	282		
4.11 Eftersyn af kompressorelement	282		
4.12 Ansvar	282		

1. SIKKERHEDSFORSKRIFTER FOR MOBILE KOMPRESSORER

Skal læses omhyggeligt, før kompressoren bugseres, løftes, betjenes, vedligeholdes eller repareres, og instruktionerne skal følges

1.1 INLEDNING

Det er Atlas Copcos politik at forsyne sine kunder med sikre, pålidelige og effektive produkter. Vi lægger blandt andet vægt på følgende:

- den planlagte og forudsete brug af produkterne samt miljøerne, hvori de forventes at skulle bruges,
- anvendelige regler, kodekser og forskrifter,
- det forventede nyttige produktliv ved korrekt service og vedligeholdelse,
- at levere opdateret information til instruktionsbogen.

Før De begynder at bruge et produkt, tag Dem da god tid til at læse den relevante instruktionsbog. Ud over detaljerede instruktioner om brugen finder De også særlige oplysninger om sikkerhed, forebyggende vedligeholdelse o.s.v.

Bogen skal opbevares i nærheden af maskinen, så betjeningspersonalet altid har den ved hånden.

Der henvises også til sikkerhedsforskrifterne for maskinen og eventuelt andet udstyr, som sendes særskilt eller er beskrevet på udstyret eller dele af maskinen.

Sikkerhedsforskrifterne er generelle, og nogle forskrifter gælder derfor ikke altid for en bestemt maskine.

Kun personale med den fornødne uddannelse må betjene, justere, vedligeholde eller reparere Atlas Copco udstyr. Ledelsen har ansvaret for, at der udpeges personale med den fornødne oplæring og de fornødne færdigheder til hver enkelt kategori eller hvert enkelt stykke arbejde.

Fagligt niveau 1: Operatør

En operatør er blevet oplært i alle aspekter med hensyn til betjening af maskinen ved hjælp af trykknapper, og han har kendskab til sikkerhedsaspekter.

Fagligt niveau 2: Tekniker

En tekniker er blevet oplært i betjening af maskinen på samme måde som operatøren. Desuden har teknikeren også fået oplæring i vedligeholdelse og reparation, som beskrevet i instruktionsbogen. Teknikeren må endvidere ændre indstillinger i kontrol- og sikkerhedssystemet. En tekniker udfører ikke arbejde på elektriske komponenter under spænding.

Fagligt niveau 3: Elektriker

En elektriker har fået samme oplæring og har samme kvalifikationer som operatøren og teknikeren. Elektrikeren må desuden udføre reparationer på elektriske komponenter inde i maskinen, herunder elektriske komponenter under spænding.

Fagligt niveau 4: Fabrikantens specialist

Denne er en uddannet specialist, der sendes af fabrikanten eller dennes repræsentant for at udføre indviklede reparationer eller ændringer af udstyret.

Almindeligvis anbefales det, at der ikke er mere end to personer, der betjener maskinen. Hvis der er for mange operatører, kan det resultere i mindre sikre forhold. Uautoriserede personer skal holdes borte fra maskinen, og alle risici i forbindelse med maskinen skal udelukkes.

I forbindelse med håndtering, betjening, hovedreparation og/eller vedligeholdelse eller reparation af Atlas Copco udstyr forventes det af teknikerne, at de gør brug af sikre tekniske metoder, og at de overholder alle relevante lokale krav og forordninger med hensyn til sikkerhed. Det følgende er en påmindelse om specielle sikkerhedsdirektiver og -forskrifter, der hovedsageligt gælder for Atlas Copco udstyr.

Disse sikkerhedsforskrifter gælder for maskiner, der forbruger luft. Forbrug af en anden gas kræver supplerende sikkerhedsforskrifter til den pågældende maskine, og disse er ikke nævnt heri.

Hvis sikkerhedsforskrifterne tilsidesættes, kan det resultere i farlige situationer for både personer, miljø og maskineri:

- beskyt personer mod elektriske, mekaniske eller kemiske risici,
- beskyt miljøet mod lækende olie, opløsninger og andre stoffer,
- beskyt maskinen mod funktionsfejlf.

Atlas Copco fralægger sig ethvert ansvar for skader på personer og materiel opstået som følge af, at der er set bort fra sikkerhedsforskrifterne, eller at der ikke er udvist almindelig forsigtighed og påpasselighed under anvendelse, drift, vedligeholdelse eller reparation, også selv om dette ikke udtrykkeligt er nævnt i denne instruktionsbog.

Fabrikanten bærer ikke ansvaret for nogen form for beskadigelse, der er resultatet af brug af ikke originale reservedele, eller for ændringer, tilføjelser eller ombygninger, som udføres uden fabrikantens skriftlige tilladelse.

Hvis en instruktion i denne instruktionsbog ikke er i overensstemmelse med dansk lovgivning, skal den strengeste af de to (instruktionsbog eller dansk lovgivning) være gældende og følges.

Instruktioner i denne bog må ikke fortolkes som forslag, anbefalinger eller tilskyndelse til, at den bruges i strid med nogen som helst love eller bestemmelser

1.2 GENERELLE SIKKERHEDSFORSKRIFTER

- 1 Ejereren er ansvarlig for, at kompressoren holdes i sikker driftsstand. Kompressordele og -tilbehør skal udskiftes, hvis de mangler eller er uegnede til sikker drift.
- 2 Den tilsynsførende eller ansvarlige person skal til enhver tid sørge for, at alle instruktioner vedrørende drift og vedligeholdelse af maskine og udstyr overholdes nøje. Han skal desuden påse, at maskinerne med alt tilbehør og sikkerhedsudstyr, samt tilkoblede anordninger holdes i god stand, samt at de ikke udsættes for unormal slitage eller misbrug, og at der ikke manipuleres med dem.
- 3 Så snart der er tegn på eller mistanke om, at en indvendig maskindel er overophedet, skal maskinen stoppes. Men der må ikke åbnes inspektionsskærme, før maskinen er afkølet tilstrækkeligt. Dette for at sikre, at der ikke sker udslip af oliedampe, når der lukkes luft ind.
- 4 Nominelle ydelser (tryk, temperaturer, hastigheder etc.) skal markeres på holdbar vis.
- 5 Maskinen må ikke udsættes for en belastning, der overskrider de fastsatte grænser (tryk, temperatur, hastighed etc.).
- 6 Maskineri og udstyr skal holdes rent, det vil sige så vidt muligt fri for olie, støv m.v.
- 7 For at undgå for høj arbejdstemperatur skal der jævnligt udføres kontrol og rensning af varmeledende overflader (køleribber, ladeluftkølere, vandkapper etc.). Se vedligeholdelseskemaet.
- 8 Alle regulerings- og sikkerhedsanordninger skal vedligeholdes korrekt for at sikre, at de fungerer, som de skal. De må ikke sættes ud af funktion.
- 9 Man skal sørge for, at sikkerhedsventiler og andre trykluftende anordningerne ikke beskadiges, især skal man undgå tilstopning på grund af maling, støv, olie og snavs, som kan forringe anordningens funktion.
- 10 Tryk- og temperaturmålere skal kontrolleres jævnligt med henblik på præcision. Hvis de er uden for tolerancerne, skal de udskiftes.
- 11 Sikkerhedsanordninger skal afprøves som beskrevet i vedligeholdelseskemaet i instruktionsbogen for at afgøre, om de er i funktionsmæssig korrekt stand.
- 12 Sørg for, at markerings- og informationsetiketter er på plads og let læselige.
- 13 Hvis sikkerhedsetiketter er blevet beskadiget eller ødelagt, skal de udskiftes med henblik på operatørens sikkerhed.
- 14 Hold arbejdsområdet pænt og rent. Mangel på god orden øger risikoen for ulykker.
- 15 Der skal bæres beskyttelsestøj, når der arbejdes på maskinen. Afhængigt af, hvad der skal udføres, er der tale om: beskyttelsesbriller, høreværn, beskyttelseshjelm (med ansigtsskærm), beskyttelseshandsker, beskyttelsestøj, sikkerhedssko. Langt hår må ikke bæres løstsiddende (brug et hænet), og der må ikke bæres smykker eller løstsiddende tøj.
- 16 Træf forholdsregler mod brand. Brændstof, olie og frostvæske skal behandles med forsigtighed, fordi det er brandfarlige stoffer. Der må ikke ryges eller bruges åben ild i nærheden af sådanne stoffer. Sørg for at have en brandslukker i nærheden.

1.3 SIKKERHED UNDER TRANSPORT OG INSTALLATION

Før en kompressor løftes, skal alle løse og drejelige dele, f.eks. døre og trækstænger, fastgøres forsvarligt.

Der må ikke fastgøres kabler, kæder eller reb direkte til løfteøjet; brug en krankrog eller løftegrej, der overholder danske krav til sikkerhed. Kabler, kæder og reb må ikke have skarpe knæk.

Det er ikke tilladt at løfte ved hjælp af en helikopter.

Det er strengt forbudt at opholde sig eller stå i det farlige område under en løftet last. Maskinen må ikke løftes over personer eller boligområder. Forøgelse og formindskelse af løftehastigheden skal holdes inden for sikre grænser.

- 1 Før maskinen bugseres:
 - sørg for at trykket er taget af trykbeholder(e),
 - kontroller trækstangen, bremsesystemet og trækringen. Check også koblingen på det trækkende køretøj,
 - kontroller det trækkende køretøjs træk- og bremsekapacitet,
 - kontroller, at trækstang, støttehjul eller støtteben er sikkert fastgjort i hævet position,
 - kontroller, at trækøjet kan dreje frit på krogen,
 - kontroller, at hjulene sidder fast, og at dækkene er i god stand og korrekt oppumpet,
 - tilkobl strømkablet og kontroller alle lys og tilkobl koblingerne til trykluftbremsen,
 - fastgør sikkerhedskablet til det trækkende køretøj,
 - fjern eventuelle stopklodser og slip parkeringsbremsen.
- 2 Når maskinen skal trækkes, skal der bruges et trækkende køretøj med den fornødne træk- og bremsekraft. Se dokumentationen til det trækkende køretøj.
- 3 Hvis kompressoren skal bakkes ved hjælp af det trækkende køretøj, skal friløbsbremsen slippes (medmindre den virker automatisk).
- 4 Den maksimale bugserhastighed for kompressoren må ikke overskrides (vær opmærksom på lokale bestemmelser).
- 5 Sæt kompressoren på en vandret overflade og træk parkeringsbremsen, før den kobles fra det trækkende køretøj. Tag sikkerhedskablet af. Hvis der ikke er parkeringsbremse eller støttehjul på kompressoren, anbringes der stopklodser foran og/eller bag hjulene. Hvis trækstangen kan sættes lodret, skal man gøre brug af låsemekanismen, som skal holdes i god stand.
- 6 Når der skal løftes tunge ting, skal der bruges et hejseværk med tilstrækkelig kapacitet, der er testet og godkendt i henhold til lokale bestemmelser.
- 7 Løftekroge, -øjer, -bøjler o.l. må ikke være bøjede og må kun belastes i lastaksens retning. Hejseværkets kapacitet reduceres, hvis der ikke løftes i lastaksens retning.
- 8 Med henblik på optimal sikkerhed og effektivitet skal hejseværkets løftekraft så vidt muligt være lodret. Om nødvendigt bruges der en løftebjælke mellem hejseværk og last.
- 9 En last må ikke efterlades hængende i hejseværket.
- 10 Hejseværket skal bruges på en sådan måde, at lasten hejses lodret op. Hvis det ikke er muligt, skal der træffes de fornødne forholdsregler for at undgå, at lasten begynder at svinge, for eksempel ved at bruge to hejseværk, hver i en vinkel på maksimalt 30° fra lodret.
- 11 Kompressoren må ikke placeres i nærheden af mure. Der skal træffes forholdsregler, således at varm luft, der udstødes fra motorens og den tilkoblede maskines kølesystemer, ikke kan suges ind igen. Hvis denne varme luft suges ind af motorens eller den tilkoblede maskines køleventilator, kan kompressoren overophedes; hvis denne luft suges ind til forbrænding, reduceres motorens kraft.
- 12 Sluk for enheden, før den flyttes.

1.4 SIKKERHED UNDER BRUG OG DRIFT

- 1 Hvis kompressoren skal bruges i brandfarlige omgivelser, skal hver enkelt motors udstødningsrør være forsynet med en gnistfanger, som kan opfange evt. brandfarlige gnister.
- 2 Udstødningsgassen indeholder kulilte, som er en dødbringende luftart. Hvis kompressoren skal bruges i et lille rum, skal motorens udstødning ledes ud i det fri via en slange med tilstrækkelig stor diameter; det skal gøres på en sådan måde, at der ikke skabes et højere modtryk fra motoren. Om nødvendigt skal der bruges en sugeblæser. Alle lokale gældende bestemmelser skal overholdes. Sørg for, at der er tilstrækkelig luft til ind sugningen. Om nødvendigt skal der arrangeres ekstra luftindsugningskanaler.
- 3 Hvis der er meget støv, hvor kompressoren bruges, skal den placeres sådan, at der ikke blæser støv hen mod den. Hvis kompressoren bruges i rene omgivelser, forlænger det intervallerne mellem rensning af luftindsugningsfiltrene og køleaggregaterne.
- 4 Luk udgangsventilen til trykluft, før slangen sættes på eller tages af. Kontroller, at slangen er helt trykfri, før den tages af. Før der blæses trykluft ud af en trykluftslange, skal den åbne ende holdes godt fast, så den ikke svinger rundt og forårsager personskader.
- 5 Den ende af trykluftslangen, der er tilkoblet udgangsventilen, skal sikres med et sikkerhedskabel, som er fastgjort ved siden af ventilen.
- 6 Der må ikke anvendes ekstern kraft på luftudgangsventilen, for eksempel ved at trække slanger over den eller ved at montere hjælpeudstyr direkte på en ventil, for eksempel en vandudskiller, et smøreapparat e.l. Der må ikke trædes op på luftudgangsventilerne.
- 7 Maskinen må ikke flyttes, når ledninger eller slanger er tilkoblet udgangsventilerne. Det kan beskadige ventiler, forgreningsrør og slanger.
- 8 Anvend aldrig trykluft fra en kompressor til indånding, uden der er truffet forholdsregler, da det kan resultere i alvorlige skader eller død. Hvis trykluft skal bruges som indåndingsluft, skal den renses korrekt i overensstemmelse med danske regler og normer. Indåndingsluft skal altid gives med et stabilt og passende tryk.
- 9 Fordelerrør og luftslanger skal have korrekt diameter og tilstrækkelig kapacitet til driftstrykket. Der må ikke bruges flossede, beskadigede eller slide slanger. Slanger og rørforbindelser skal udskiftes, når den maksimale levetid er nået. Brug kun den rigtige type og størrelse slangetilslutninger og -koblinger.
- 10 Hvis kompressoren skal bruges til sandblæsning eller tilkobles et fælles trykluftsystem, skal der monteres en passende kontraventil (tilbageslagsventil) mellem kompressorudgangen og det tilkoblede sandblæsnings- eller trykluftsystem. Vær opmærksom på korrekt montageposition/-retning.
- 11 Trykket skal slippes ud ved at åbne en luftudgangsventil, før dækslet til oliepåfyldning tages af.
- 12 Hvis motoren er varm, må dækslet ikke tages af køleren. Vent til køleren er afkølet tilstrækkeligt.
- 13 Fyld ikke brændstof på, mens motoren går, medmindre det specielt foreskrives i Atlas Copco's instruktionsbog (AIB). Brændstof må ikke komme i nærheden af varme dele som f.eks. luftudtagstrør eller motorens udstødningsrør. Rygning er forbudt, mens der fyldes brændstof på. Når der påfyldes brændstof fra en automatisk pumpe, skal kompressoren jordes, så statisk elektricitet ledes bort. Der må ikke spildes eller efterlades olie, brændstof, kølevæske eller rensningsmidler i eller omkring kompressoren.

- 14 Når kompressoren er i brug, skal alle døre og skærme holdes lukket, så motoren køles effektivt inde i karosseriet, og støjdemningen fungerer effektivt. Døre må kun åbnes kortvarigt, f.eks. i forbindelse med inspektion eller justering.
- 15 Vedligeholdelse skal udføres med jævne mellemrum i henhold til vedligeholdelseskemaet.
- 16 Der er faste skærme på alle roterende og frem- og tilbagegående dele, der ikke er afskærmet på anden måde, og som kan være til fare for personalet. Hvis sådanne skærme har været taget af, må maskinen ikke tages i brug igen, før de er monteret forsvarligt.
- 17 Selv begrænsede mængder af støj kan forårsage irritation og gener, som efter længere tid kan resultere i alvorlige skader på nervesystemet hos mennesker.
Hvis lydtrykket, hvor personale opholder sig, er:
under 70 dB(A): behøver man ikke gøre noget,
over 70 dB(A): skal der sørges for støjbeskyttende anordninger til de mennesker, der til stadighed opholder sig dette rum,
under 85 dB(A): behøver man ikke gøre noget for tilfældigt besøgende, der kun er til stede i et begrænset stykke tid,
over 85 dB(A): skal rummet klassificeres som støjfarligt område, og der skal sørges for tydelig, permanent advarsel ved alle indgange, så personer, der træder ind i rummet – selv for et ret kort stykke tid - advares om, at de skal bruge høreværn,
over 95 dB(A): skal advarsler ved indgangene suppleres med anbefaling om, at også tilfældigt besøgende skal bruge høreværn,
over 105 dB(A): skal der sørges for specielle høreværn, der er påkrævet for dette støjniveau og den spektrale kombination af støjen, og der skal være en speciel advarsel om effekten ved alle indgange.
- 18 Isolering eller beskyttelsesværn af dele, hvis temperatur kan komme over 80°C, og som ved et uheld kan blive berørt af personale, må ikke tages af, før delene er afkølet til stuetemperatur.
- 19 Kompressoren må ikke bruges, hvor der er risiko for, at der kan indtages brandfarlig eller giftig røggas.
- 20 Hvis arbejdsprocessen frembringer røggas, støv eller vibrationsrisici etc., skal der træffes de fornødne forholdsregler, så personalet ikke kommer til skade.
- 21 Når der bruges trykluft eller ædelgas til rengøring af udstyr, skal det gøres med forsigtighed og med relevant beskyttelse; minimalt beskyttelsesbriller, både til operatøren og omkringstående. Trykluft eller ædelgas må ikke rettes mod huden eller mod omkringstående. Må ikke bruges til rengøring af tøj.
- 22 Når dele vaskes i eller med et rensmiddel, skal man sørge for tilstrækkelig ventilation, og der skal bruges relevant beskyttelse, som for eksempel åndedrætsværn, beskyttelsesbriller, gummiforklæde og -handsker etc.
- 23 Sikkerhedssko bør være obligatorisk i ethvert værksted og endvidere sikkerhedshjelm, hvis der er den mindste risiko for faldende genstande.
- 24 Hvis der er risiko for indånding af farlige gasser, røggasser eller støv, skal åndedrætsorganerne beskyttes. Dette gælder ligeledes øjne og hud, afhængigt af hvilken type risiko der er tale om.
- 25 Glem ikke, at hvis der er synligt støv i luften, er der højst sandsynligt også finere, usynligt støv. Men selv om der ikke kan ses noget støv, betyder det ikke, at der ikke er fint, usynligt støv i luften.
- 26 Kompressoren må ikke bruges ved tryk eller hastigheder, der ligger under eller over grænseværdierne, nævnt i de tekniske specifikationer.

1.5 SIKKERHED UNDER VEDLIGEHOLDELSE OG REPARATION

Vedligeholdelse og (hoved)reparation må kun udføres af faglært personale; om nødvendigt under opsyn af en person, der er kvalificeret til arbejdet.

- 1 Anvend kun korrekt værktøj til vedligeholdelse og reparation, og kun værktøj, som er i god stand.
- 2 Dele må kun udskiftes med originale Atlas Copco reservedele.
- 3 Alt vedligeholdelsesarbejde, med undtagelse af rutineeftersyn, må kun udføres, mens maskinen er stoppet, og der skal træffes forholdsregler, så der undgås utilsigtet start. Desuden skal der fastgøres et advarselsskilt til startmekanismen med en tekst som for eksempel "igangværende arbejde; må ikke startes".
På kompressorer med motor skal batteriet frakobles og fjernes, eller polerne skal tildækkes med isolerende materiale.
På elektrisk drevne kompressorer skal hovedafbryderen blokeres i position åben, og sikringerne skal tages ud. Der skal fastgøres et advarselsskilt til sikringsdåsen eller hovedafbryderen med en tekst som for eksempel "igangværende arbejde; tænd ikke for strømmen".
- 4 Før afmontering af komponenter i tryksystemet skal kompressoren eller udstyret kobles effektivt fra alle trykkilder, og trykket skal slippes ud af hele systemet. Man skal ikke have tiltro til, at kontraventiler (tilbageslagsventiler) kan isolere trykluftsystemer. Desuden skal der på alle udgangsventiler fastgøres et skilt med for eksempel følgende tekst "igangværende arbejde, må ikke startes".
- 5 Før en motor eller en anden maskinen skilles ad, eller før en hovedreparation, skal der træffes forholdsregler, så man undgår at bevægelige dele vælter eller bevæger sig.
- 6 Sørg for, at der ikke efterlades værktøj, løse dele eller pudseklude i eller på maskinen. Klude og tøj må ikke efterlades i nærheden af luftindsugningen til motoren.
- 7 Der må ikke bruges brandfarlige rensmidler til rengøring (brandfare).
- 8 Træf forholdsregler mod giftige dampe fra rensesåker.
- 9 Der må ikke trædes op på maskindele.
- 10 Alt skal holdes rent under vedligeholdelse og reparation. Hold snavs borte, tildæk dele og udsatte åbninger med en klud, et stykke papir eller tape.
- 11 I nærheden af brændstof- eller oliesystemer må der ikke svejdes eller udføres arbejde, som medfører varmeafgivelse. Brændstof og olietanke skal være fuldstændig rengjorte, f.eks. ved hjælp af damprensning, inden fornævnte arbejder udføres. Der må ikke svejdes på en trykbeholder eller på nogen anden måde udføres ændringer på den. Afmonter generatorkabler, mens der foregår lysbuesvejsning på kompressoren.
- 12 Sørg for, at trækstang og aksler er ordentligt fastgjort, når der arbejdes under kompressoren, eller når et hjul tages af. Man må ikke stole på en donkraft.
- 13 Man må ikke fjerne det lydæmpende materiale eller pille ved det. Der må ikke være snavs eller væske i materialet, som for eksempel brændstof, olie og rensmidler. Hvis lydæmpende materiale beskadiges, skal det udskiftes, så lydtrykket ikke bliver for højt.
- 14 Brug kun smøreolie og –fedt, der er anbefalet af Atlas Copco eller af maskinfabrikanten. Vær sikker på, at de valgte smøremidler overholder alle gældende sikkerhedsregler, især hvad angår eksplosions- eller brandfare samt muligheden for opløsning eller dannelse af farlige gasarter. Syntetisk olie og mineralolie må ikke blandes.
- 15 Når der damprenses, skal maskinen, generatoren, indsugningsfiltret, elektriske komponenter og reguleringsanordninger o.l. beskyttes for at undgå indtrængen af fugt.
- 16 Hvis der er igangværende arbejde på maskinen, der indebærer brug af varme, ild eller gnister, skal omgivende komponenter først tildækkes med ikke-brændbart materiale.
- 17 Brug ikke en lyskilde med åben flamme ved kontrol indvendigt i en maskine.
- 18 Tag batteriklemmen af, før elarbejde eller svejsning påbegyndes (drej evt. ladeafbryderen om på "OFF").

- 19 Når en reparation er færdig, skal maskinen være slukket mindst en omdrejningsperiode, når det gælder stempelkompressorer og i adskillige, når det drejer sig om rotationskompressorer, for at sikre, at der ikke opstår mekanisk interferens i maskinen eller i drevet. Check rotationsretningen for elektriske motorer, når maskinen startes første gang og efter ændringer i de elektriske forbindelser eller skift gear for at sikre, at oliepumpen og ventilatoren fungerer korrekt.
- 20 Vedligeholdelses- og reparationsarbejder for alt maskineri bør noteres i operatørens logbog. Jævnlig rapportering og arten af reparationer kan afsløre svaghedsfaktorer.
- 21 Når der skal arbejdes med meget varme dele, f.eks. krympepasning, skal der bæres specielle handsker, der beskytter mod varme. Om nødvendigt skal også andre dele af kroppen beskyttes.
- 22 Hvis der bruges åndedrætsudstyr med patron, skal man sørge for, at der bruges den rette type patron, og at den ikke har været brugt i for mange timer og altså er blevet for gammel.
- 23 Olie, rensningsmidler og andre stoffer skal bortskaffes på korrekt vis, så miljøet ikke forurenes.
- 24 Før kompressoren er klar til brug efter vedligeholdelse eller hovedreparation, skal man checke, at driftstryk, temperaturer og hastigheder er korrekte, og at regulerings- og afbryderanordninger fungerer korrekt.

1.6 SIKKERHEDSFORSKRIFTER FOR VÆRKTØJ

Brug korrekt værktøj til alle former for arbejde. Med viden om brug af korrekt værktøj og værktøjets begrænsning i kombination med almindelig sund fornuft kan man undgå mange ulykker.

Der kan fås specialværktøj til særlige former for arbejde, og det bør bruges, hvor det anbefales. Brug af sådant værktøj sparer tid og man undgår beskadigelse af dele.

1.7 SÆRLIGE SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Batterierne

Når der arbejdes med batterier, skal man altid bruge beskyttelsestøj og -briller.

- 1 Elektrolytten i batterier er en svovlsyreopløsning, som er skæbnesvanger, hvis den rammer øjnene, og som kan give forbrændinger, hvis den kommer i kontakt med huden. Man skal derfor være meget omhyggelig under håndtering af et batteri, fx når man kontrollerer, om det er opladet.
- 2 Opsæt et skilt, hvoraf det fremgår, at ild, åbne flammer og rygning er forbudt på stedet, hvor batterierne lades op.
- 3 Når batterier oplades, dannes der en eksplosiv gasblanding i cellerne, som kan slippe ud af proppernes ventilationsåbninger.
Der kan derfor opstå en eksplosiv atmosfære omkring batteriet, hvis ventilationen er dårlig, og den kan forblive i og omkring batteriet i flere timer, efter at det er blevet opladet. Man må derfor:
 - aldrig ryge i nærheden af batterier, som er ved at blive opladet, eller som blev det for nylig,
 - aldrig bryde et levende batterikredsløb, da der som regel opstår gnister.
- 4 Når et hjælpebatteri (AB) forbindes parallelt med et kompressorbatteri (CB) med booster kabler: forbind AB's pluspol med CB's pluspol, og derefter CB's minuspol med kompressorhuset. Afmontering foregår i modsat rækkefølge.

Trykbeholdere

(i.h.t. direktiv 87/404/EØF tillæg § 2)

Krav til vedligehold/installation:

- 1 Beholderen kan bruges som trykbeholder eller som separator og er beregnet til følgende formål:
 - trykluftbeholder til kompressor,
 - medium LUFT/OLIE,
 og virker som angivet i detaljer på beholderens dataskilt:
 - det maksimale arbejdstryk ps i bar,
 - den maksimale arbejdstemperatur T_{\max} i °C,
 - den minimale arbejdstemperatur T_{\min} i °C,
 - beholderens kapacitet V i l.
- 2 Trykbeholderen må kun anvendes til ovennævnte formål og i henhold til de tekniske specifikationer. Af sikkerhedsmæssige grunde er anden anvendelse forbudt.
- 3 Nationale lovbestemmelser vedr. geninspektion skal overholdes.
- 4 Det er absolut forbudt at svejse eller varmebehandle de vægge i beholderen, der udsættes for tryk.
- 5 Beholderen har det krævede sikkerhedsudstyr som manometer, overtrykskontrolanordninger, sikkerhedsventil, etc. og må ikke anvendes uden dette udstyr.
- 6 Når beholderen er i brug skal den jævnligt tømmes for kondensvand.
- 7 Installation, opbygning og tilslutninger må ikke ændres.
- 8 Der må ikke anvendes bolte fra låg og flanger til ekstra fiksering.

Sikkerhedsventiler

Alle justeringer og reparationer skal udføres af autoriseret personale fra leverandøren af ventilerne (se vedligeholdelsesskema 4.2).

2. VIGTIGE DETALJEREDE OPLYSNINGER

2.1 BESKRIVELSE AF SIKKERHEDSSYMBOLER, DER BRUGES I DENNE BOG



Dette symbol gør opmærksom på farlige situationer. Den pågældende handling kan indebære fare for personer og forårsage læsioner.



Ved dette symbol gives der supplerende oplysninger.

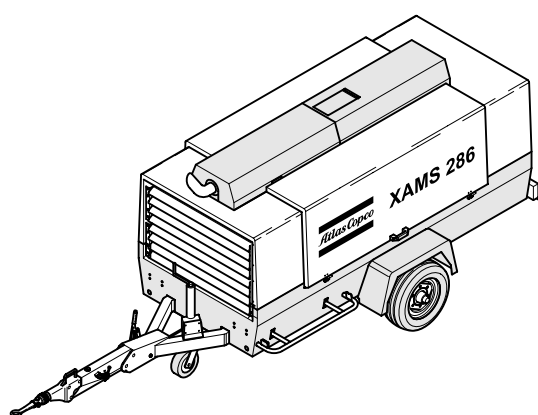


Fig. 2.1 Illustration af XAMS286 Md

2.2 GENERAL DESCRIPTION

XAMS286 Md er en lyd-dæmpet, 1-trins, olieinjiceret skruekompressor, der er beregnet til et nominelt effektivt driftstryk på 8,6 bar.

– Motor

Kompressoren drives af en vandkølet dieselmotor. Motorens kraft overføres til kompressoren via en robust kobling.

– Kompressor

Kompressorkappen har to rotor af skruetypen, der er monteret på kugle- og rullelejer. Motoren driver hanrotoren, der igen driver hunrotoren. Elementet leverer stødfri luft.

Indsprøjtet olie bruges til tætning, køling og smøring.

– Kompressorens oliesystem

Olien forkomprimeres af lufttryk. Systemet har ingen oliepumpe.

Olien udskilles fra luften i luft/olie beholderen, først ved centrifugalkraft og derefter via olieseparatoren.

Beholderen har en indikator for olieniveau.

– Regulering

Kompressoren er udstyret med et kontinuerligt reguleringssystem og en udblæsningsventil, der er indbygget i aflastningsenheden. Ventilen er lukket under drift af trykket i lufttanken, og den åbnes ved tryk i lufttanken via kompressorelementet, når kompressoren stoppes.

Når luftforbruget øges, reduceres trykket i lufttanken og omvendt.

Denne variation i beholdertrykket registreres af reguleringsventilen, der ved hjælp af styreluft til aflastningsenheden og en elektronisk regulator til motoromdrejningstallet afpasser luftafgangen til luftforbruget. Trykket i lufttanken holdes mellem det forvalgte driftstryk og det tilsvarende aflastningstryk.

– Kølesystem

Motoren er udstyret med en væskekøler og mellemkøler, og kompressoren er udstyret med en olie-køler. Køleluften frembringes af en ventilator, der drives af motoren.

– Sikkerhedsanordninger

En termisk afspærringsføler beskytter kompressoren mod overophedning. Lufttanken er forsynet med en sikkerhedsventil.

Motoren er forsynet med afspærringsfølere for lavt olietryk og høj kølevæsketemperatur.

– Ramme og aksel

Kompressoren/motoren understøttes af gummibuffere i rammen.

Standardmaskinen har en justerbar trækstang med bremsesystem.

Det nye bremsesystem består af en integreret parkeringsbremse og påløbsbremse. Når der bakkas, aktiveres påløbsbremsen ikke automatisk (se kapitel 7).

– Værktøjskasse

For basismaskinen må den maksimale vægt i værktøjskassen være 90 kg. For maskinen med alt ekstraudstyr (inkl. efterkøler, efterbrænder, etc.) må den maksimale vægt i værktøjskassen være 20 kg.

– Hus

Karosseriet har åbninger i for- og bagende til ind sugning og udløb af køleluft og hængslede døre i forbindelse med vedligeholdelse og reparation. Karosseriet er indvendigt foret med lydabsorberende materiale.

– Løfteøje

Et løfteøje er anbragt bag et lille dæksel oven på kompressoren.

– Instrumentpanel

Kontrolpanelet med lufttrykmåler, kontrolkontakt osv. er placeret til højre på bagenden.

















– Dataplade

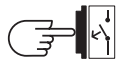









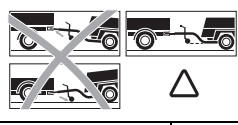
Kompressoren er forsynet med en dataplade, der viser type, serienummer og normalt driftstryk (se kapitel 9).

– Serienummer

Serienummeret sidder på højre side mod fronten på rammens overkant.

2.3 MARKERINGS- OG INFORMATIONSSKILTE

	Farligt udløb.
	Fare, varm overflade.
	Fare for dødbringende elektrisk stød.
 PAROIL M	Atlas Copco mineral kompressorolie.
 PAROIL S	Atlas Copco syntetisk kompressorolie.
 PAROIL SAE 15W40	Atlas Copco mineral motorolie.
	Instruktionsbog.
	Læs instruktionsbogen før der udføres arbejde på batteriet.
	Nulstil sikring.
	Tænd/sluk knap.
	Forbud mod åbne luftventiler uden tilkoblet slange.
	Rotationsretning.
	Indsugning.
	Udløb.
	Læs brugsanvisningen før løftning.
	Servicested.

	Effektafbryder.
	Aftapning kompressorolie.
	Læs instruktionsbogen før der startes.
	Udfør service hver dag.
	Advarsel! Komponent under tryk.
	Træd ikke op på udløbsventilerne.
	Start-Stop på kontakt.
	Motoren må ikke gå med åbne døre.
	Løft tilladt.
 diesel	Brug kun diesellole.
5.75 bar / 83 psi	Dæktryk.
	Lydstyrkeniveau i overensstemmelse med direktiv 00/14/EEC (udtrykt i dB(A)).
	Trækstangen skal være vandret, hvis kompressoren kobles til et køretøj.
	Maks. belastning værktøjskasse.

2.4 DE VIGTIGSTE KOMPONENTER

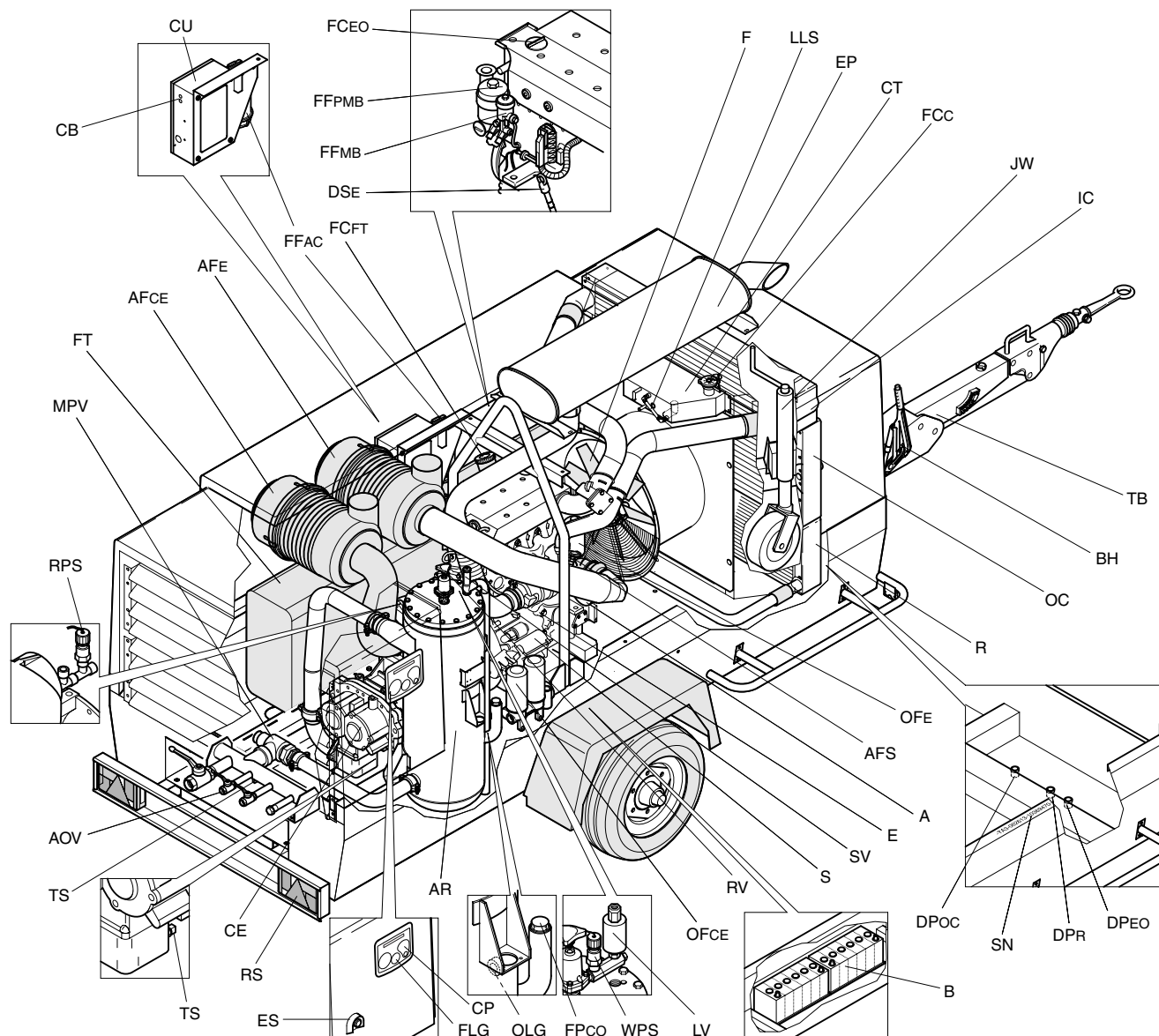


Fig. 2.2 Vigtigste XAMS286 Md (tegningsanordninger er ekstraudstyr)

A	Vekselstrømsgenerator	E	Motor	MPV	Minimumtrykventil
AF _{CE}	Luftfilter (kompressorelement)	EP	Udstødningsrør	OC	Oliekøler
AF _E	Luftfilter (motor)	ES	Nødstop	OF _{CE}	Oliefilter (kompressorelement)
AFS	Luftfilterkontakt	F	Ventilator	OF _E	Oliefilter (motor)
AOV	Luftudløbsventiler	FC _{EO}	Påfyldningshætte (motorolie)	OLG	Oliemåler
AR	Lufttank	FC _{FT}	Påfyldningshætte (brændstoftank)	R	Køler
B	Batteri	FC _C	Påfyldningshætte (kølevæske)	RPS	Trykreguleringsføler
BH	Bremsegreb	FF _{PMB}	Brændstof forfilter MB	RS	Vejskilt
CB	Strømafbryder	FF _{MB}	Brændstoffilter MB	RV	Reguleringsventil
CE	Kompressorelement	FF _{AC}	Brændstoffilter AC	S	Startmotor
CP	Kontrolpanel	FLG	Måler brændstofniveau	SN	Serienummer
CT	Kølevæskebeholder	FP _{CO}	Påfyldningsprop (kompressorolie)	SV	Sikkerhedsventil
CU	Kontrolenhed	FT	Brændstoftank	TB	Trækstang
DP _{EO}	Aftapningsprop Motor	IC	Mellemkøler	TS	Temperaturføler
DP _{OC}	Aftapningsprop oliekoeler	JW	Strammerulle	WPS	Driftstrykmanometer
DP _R	Aftapningsprop Væskekoeler	LLS	Niveauefterbruger for væskniveau		
DS _E	Målepind til motorolie	LV	Belastningsventil		

KOMPRESSORENS REGULERINGSSYSTEM

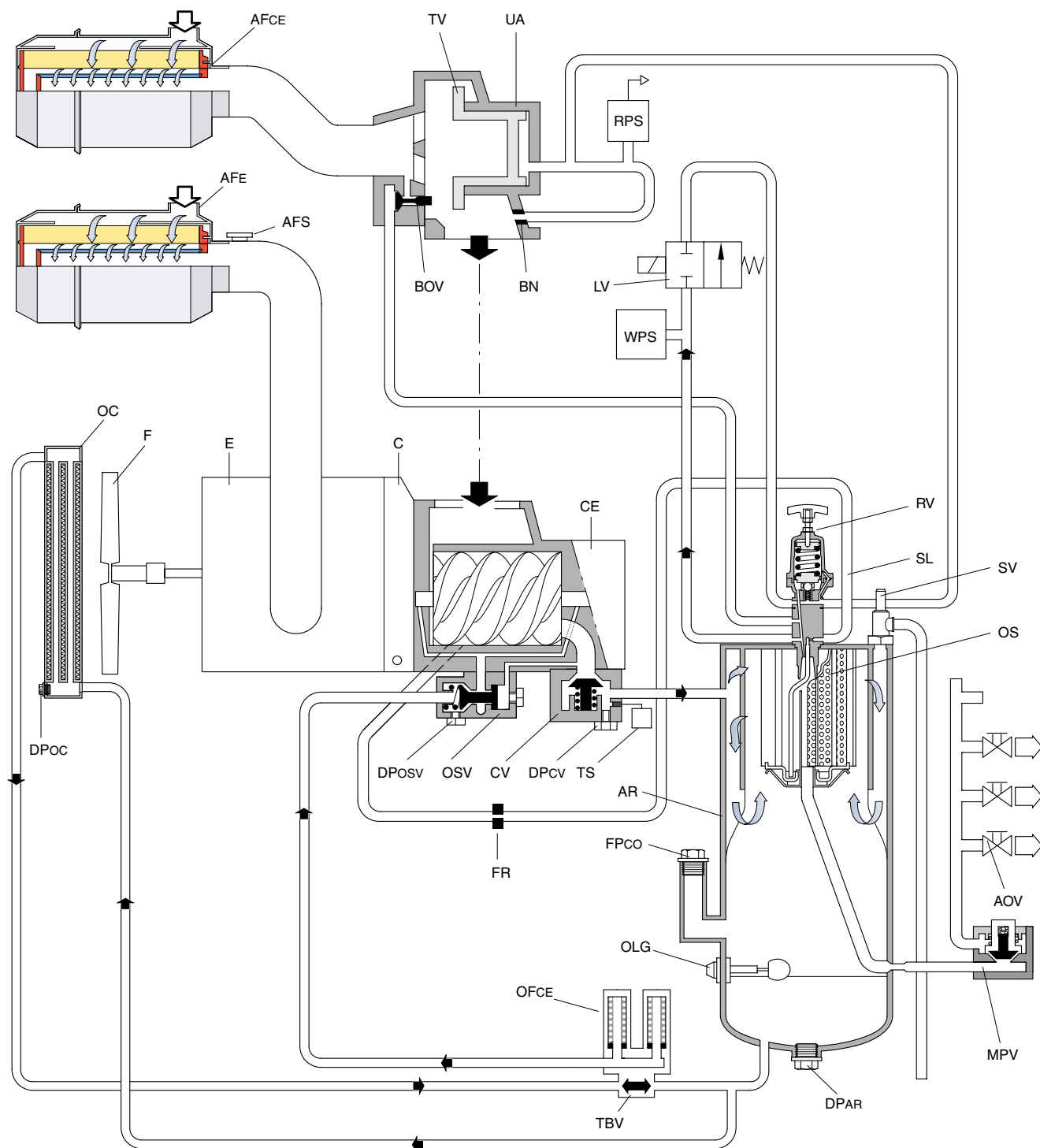


Fig. 2.3

AF _{CE}	Luftfilter (kompressorelement)	DP _{OC}	Aftapningsprop (oliekøler)	FR	Flow-kontrol	SL	Returledning
AF _E	Luftfilter (motor)	DP _{AR}	Aftapningsprop (lufttank)	LV	Belastningsventil	SV	Sikkerhedsventil
AFS	Luftfilterkontakt	DP _{CV}	Aftapningsprop (kontrolventil)	MPV	Minimumtrykventil	TBV	Termostatstyret bypassventil
AOV	Luftudløbsventiler	DP _{OSV}	Aftapningsprop (oliestopventil)	OC	Oliekøler	TS	Temperaturføler
AR	Lufttank	E	Motor	OF _{CE}	Oliefilter	TV	Gasspjæld/drosselventil
BN	Udluftningsdyse	F	Ventilator	OLG	Oliemåler	UA	Aflastningsenhed
BOV	Udluftningsventil	FP _{CO}	Påfyldningsprop (kompressorolie)	OS	Olieseparator	WPS	Driftstrykmanometer
C	Kopling			OSV	Oliestopventil		
CV	Kontrolventil			PT	Tryktransducer		
				RPS	Trykreguleringsføler		

2.5 LUFTSTRØM (SE FIG. 2.3)

Systemet består af:

CV	Kontrolventil
AF	Luftfilter
AR/OS	Lufttank/olieseparator
CE	Kompressorelement
UV	Aflastningsventil
LV	Belastningsventil

Luft, der føres gennem luftfilteret (AF_{CE}) og ind i kompressorelementet, komprimeres. Ved elementets udløb passerer komprimeret luft og olie ind i lufttanken/olieeparatoren (AR/OS).

Kontrolventilen hindrer, at komprimeret luft blæses tilbage, når kompressoren stoppes. I lufttanken/olieeparatoren (AR/OS) udskilles størstedelen af olien af separatorelementet.

Olien samles i beholderen og på bunden af separatoren.

Luften strømmer ud af tanken via en minimumtrykventil (MPV), som forhindrer, at trykket i tanken falder til under det minimale driftstryk (se sektion 8.3), selv når luftudløbsventilerne er åbne. Dette sikrer passende olieindsprøjtning og forhindrer olieforbrug.

Systemet indeholder en temperaturføler (TS) og en driftstrykføler (WPS).

2.6 OLIESYSTEM (SE FIG. 2.3)

Systemet består af:

AR/OS	Lufttank/olieseparator
OC	Olieafkøler
OF	Oliefilter
QSV	Oliestopventil

Den nederste del af lufttanken (AR) fungerer som olietank.

Luftrykket tvinger olien fra lufttanken/olieeparatoren (AR/OS) gennem olieafkøleren (OC), oliefiltrerne (OF) og oliestopventilen (OSV) til kompressorelementet (CE).

Når kompressoren er standset, og / eller der ikke er noget tryk på systemet, forhindrer oliestopventilen (OSV) olien i at flyde tilbage i kompressorelementet.

Den termostatstyrede bypassventil (TBV) åbner, når olietemperaturen er over 70 °C.

Kompressorelementet har et olie-omløb i bunden af kappen. Oliet til smøring af rotor, køling og tætning indsprøjtes gennem hullerne i omløbet.

Lejerne smøres af olie, der indsprøjtes i lejehuset.

Den indsprøjtede olie, blandet med komprimeret luft, forlader kompressorelementet og kommer igen ind i lufttanken, hvor den udskilles fra luften, som beskrevet i sektion 2.5. Den olie, der samles i bunden af olieeparatorelementet, sendes tilbage til systemet gennem returledningen (SL), som er forsynet med en flow-kontrol (FR).

Oliefilterets overstrømsventil åbner, hvis trykfaldet over filteret er over normal på grund af et tilstoppet filter. Oliet strømmer da forbi filteret, uden at blive filtreret. Af samme grund skal oliefilteret udskiftes med regelmæssige mellemrum (se sektion 4.2).

2.7 PERMANENT REGULERINGSSYSTEM (SE FIG. 2.3)

Systemet består af:

RV	Reguleringsventil
UA	Aflastningsenhed

Kompressoren er udstyret med et kontinuerligt reguleringssystem og en udblæsningsventil (BOV), der er indbygget i aflastningsenheden (UA). Ventilen holdes lukket under drift af afgangstrykket på kompressorelementet og åbnes af trykket i lufttanken, når kompressoren er standset.

Når luftforbruget øges, reduceres trykket i lufttanken og omvendt. Denne forskel i tanktryk registreres af reguleringsventilen (RV), som afstemmer luftrykket efter luftforbruget ved hjælp af kontrolluft til aflastningsventil (UA) og motorens hastighedsregulator. Trykket i lufttanken holdes mellem det forvalgte driftstryk og det tilsvarende aflastningstryk.

Når kompressoren startes, holdes drosselventilen (TV) lukket ved hjælp af beholdertrykket. Kompressorelementet (CE) suger luft ind, og der opbygges et tryk i lufttanken (AR). Spjældventilen (TV) er lukket.

Luftudløbet kontrolleres fra maksimalt udløb (100%) til intet udløb (0%) af:

1. Hastighedskontrol af motoren mellem maksimal belastningshastighed og aflastningshastighed (skruekompressorens kapacitet er proportional med rotationshastigheden).
2. Drosling af luftindtag.

Hvis luftforbruget er lig med eller overstiger den maksimale luftafgang, holdes motoren på det maksimale belastede omdrejningstal, og spjældventilen (TV) er fuldt åbnet.

Hvis luftforbruget er mindre end den maksimale luftafgang, øges trykket i lufttanken, og reguleringsventilen leverer styreluft til spjældventilen (TV). Dermed reduceres luftafgangen, og trykket i lufttanken holdes mellem det normale arbejdsstryk og det tilsvarende aflastningsstryk på ca. 1 bar over det normale arbejdsstryk.

Når luftforbruget genoptages, lukker udblæsningsventilen (BOV), spjældventilen (TV) åbner gradvist for luftindtaget, og den elektroniske regulator til motoromdrejningstallet øger motoromdrejningstallet.

Reguleringsventilen (RV) er konstrueret således, at enhver forøgelse (reduktion) af trykket i lufttanken på mere end det på forhånd indstillede tryk for ventilåbning resulterer i en proportional forøgelse (reduktion) af styretrykket til aflastningsventilen og elektroniske hastighedsregulatoren.

En del af kontrolluften udluftes til atmosfæren, og kondensat ledes ud gennem udluftningsåbningerne (VH).

2.8 ELEKTRISK SYSTEM

2.8.1 STRØMSKEMA

Kompressoren har et negativt jordet system.

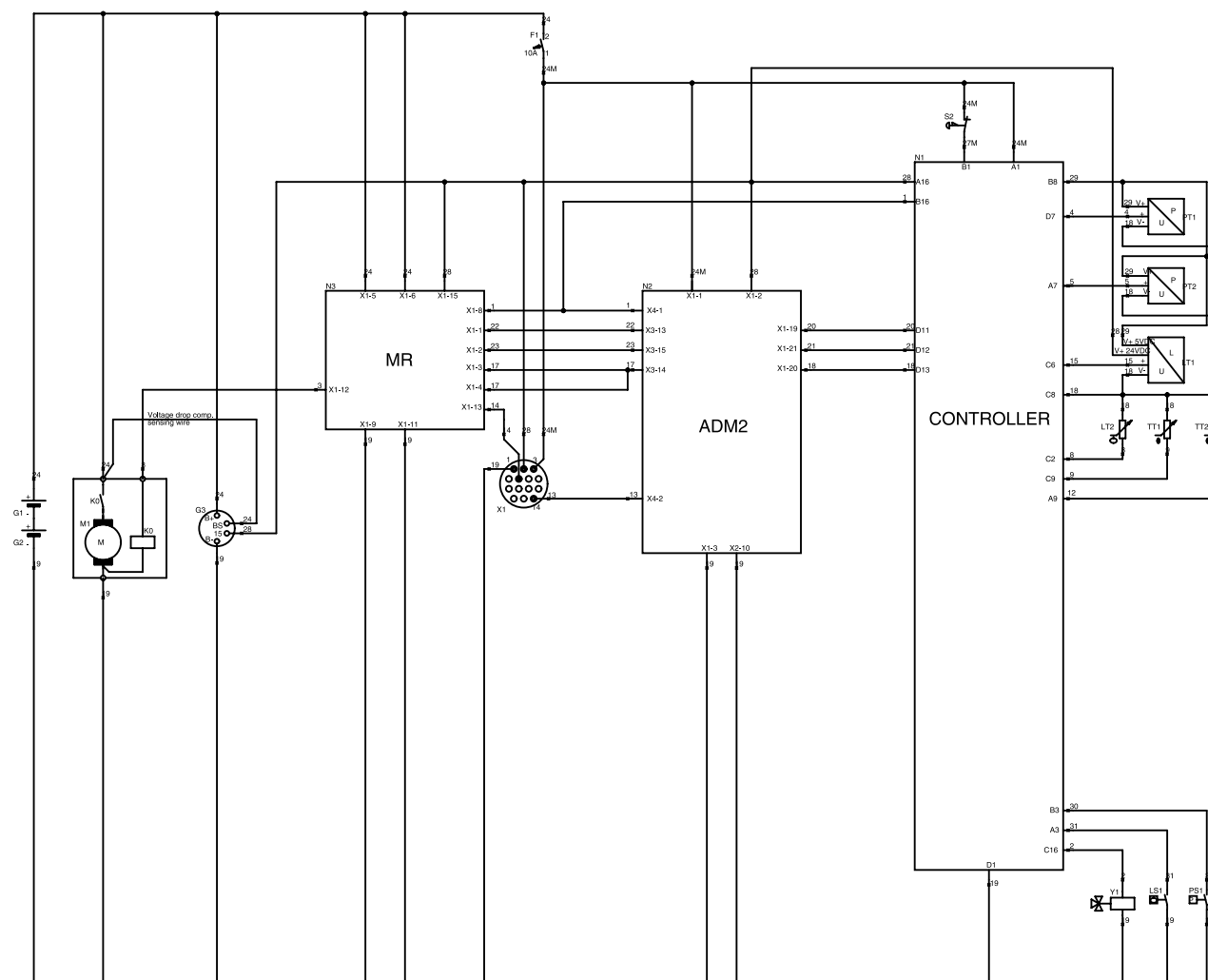


Fig. 2.4 Strømskema (Nr. 9822 0937 10)

D1	Diode	M1	Startmotor	S1	Nødstop
F1	Sikring 10A	N1	Kontrolmodul til kompressor	TT1	Temperaturføler, PT1000, elementtemperatur
G1	Batteri	N2	Adaptermodul til køretøjsstyring (Mercedes)	TT2	Temperaturføler, PT1000, Luftafgangstemperatur
G2	Batteri	N3	Motorkontrolmodul (Mercedes)	X1	Mercedes diagnosestik
G3	Vekselstrømsgenerator	PS1	Trykafbryder, luftfilter	Y1	Belastningsventil
K0	Relæ til startmotor	PT1	Trykføler, vindkedeltryk		
LS1	Niveaufbryder, kølevæskniveau	PT2	Trykføler, reguleringstryk		
LT1	Niveauføler (kapacitiv), brændstofniveau	R1	Modstand 120 ohm, vekselstrømsgeneratorens startmagnetiseringsstrøm		
LT2	Niveauføler (resistiv), brændstofniveau				

3. BETJENINGSINSTRUKTIONER

3.1 INSTRUKTIONER FOR PARKERING, TRÆK OG LØFT

Sikkerhedsforskrifter.



Operatøren forventes at tage alle relevante sikkerhedsforholdsregler, herunder de der nævnes på side 261 - 264 i denne bog.

Bemærk:

- Før kompressoren tages i brug, kontrolleres bremsesystemet som beskrevet i sektion 5.6.
- Efter de første 100 km kørsel:
 - Kontroller og efterspænd hjulmøtrikker og trækstangens bolte til det specificerede moment. Se sektion 3.1.3 og 8.1.
 - Kontroller justeringen af bremsen. Se sektion 5.6.

3.1.1 INSTRUKTIONER FOR PARKERING

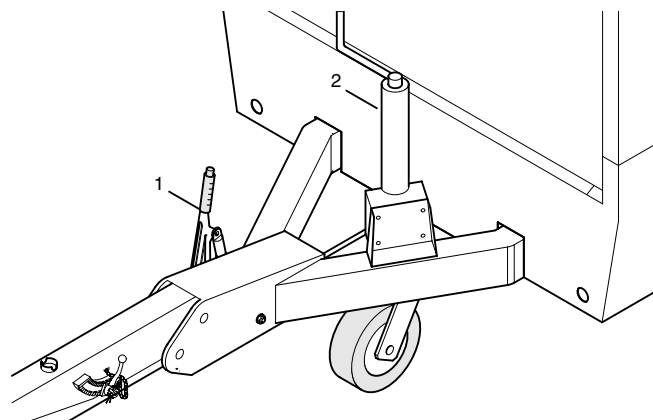


Fig. 3.1 Justerbar trækstang med næsehjul og bremsen

Når kompressoren parkeres, sikres næsehjul (2), så kompressoren understøttes i vandret position.

Træk parkeringsbremsen (1). Kompressoren skal så vidt muligt stå vandret; den kan dog bruges, selvom den ikke står helt vandret, men positionen må ikke være mere end 15° ude af vater. Hvis kompressoren parkeres på en hældning, skal der lægges klodser (kan fås som ekstraudstyr) foran eller bag hjulene. Sæt kompressoren mod vinden (see Fig. 3.3), ikke hvor der er vindstrømme og ikke ved en mur. Undgå at motorens udstødning vender tilbage til indsugningen. Det kan forårsage overophedning, så motorens effekt reduceres.

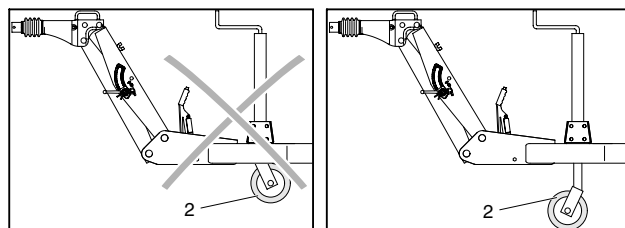


Fig. 3.2 Parkeringsposition næsehjul

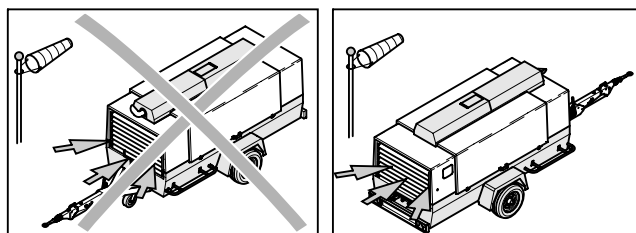


Fig. 3.3 Kompressorens bagende op mod

3.1.2 INSTRUKTIONER FOR TRÆK

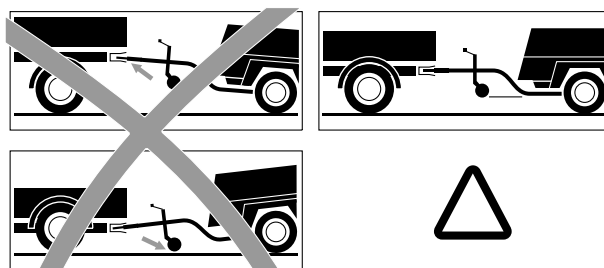


Fig. 3.4 Skilt på trækstang, instruktioner for træk



Før kompressoren trækkes, skal man sikre sig, at køretøjets trækordening passer til trækøjet eller kugletilkoblingen.

Trækstangen skal være så vandret som muligt, og kompressoren og trækøje-enden i vandret position.

Tryk bremsegrebet (1) helt ned og kobl løsrivningskablet til køretøjet. Skru næsehjul (2) op til højeste position og fastgør, så næsehjulet ikke kan rotere.

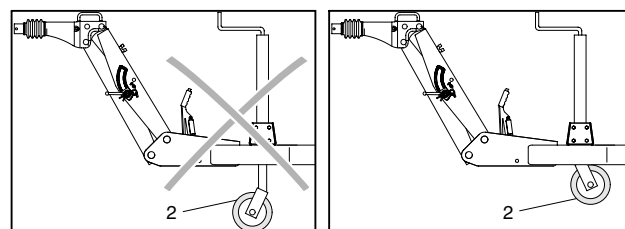


Fig. 3.5 Trækposition næsehjul

Flyt aldrig kompressoren med luftslangerne sluttet til luftafgangsventilerne.



Sluk for enheden, før den flyttes.

3.1.3 HØJDEJUSTERING (MED JUSTERBAR TRÆKSTANG)



Før kompressoren trækkes, skal man sørge for, at samlingerne i trækstangen er sikret med maksimal styrke uden beskadigelse af trækstangen. Sørg for, at der ikke er spillerum mellem tænderne i samlingerne.

Se nedenfor med hensyn til særlige instruktioner!

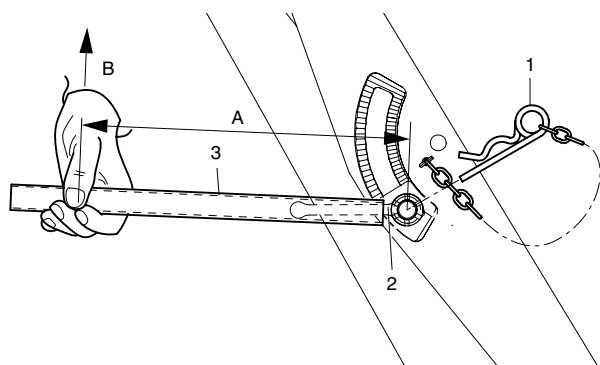


Fig. 3.6

Tabel

X X X	M_A [Nm]	"A" [mm]	"B" [N]
ZV 2000	250 - 300	600	420 - 500
ZV 2500	350 - 400	600	580 - 660

Fig. 3.7

- Fjern fjedertappen (1).
- Løsn låsemøtrik (2) med hjælpeværktøj (Forlængerstykke 3).
- Justér trækstangen til den ønskede højde.
- Stram låsemøtrik (2) til, først med hånden.
- Derefter strammes låsemøtrik (2) til med korrekt tilspændingsmoment, se tabel (Fig. 3.7). Med forlængerstykke (3) ("A", se tabel) og håndkraft ("B", se tabel) er det nemt at stramme til.
- Låsemøtrik (2) sikres med fjedertap (1).



Bemærk:

- Justering af højden skal udføres på vandret overflade og med kompressoren tilkoblet.
- Ved justering skal man sørge for, at den forreste ende af trækstangen er i samme højde som koblingspunktet.
- Før man begynder at køre, skal man sørge for, at justeringsgrebet er sikret, så stabiliteten og sikkerheden er i orden under kørsel. Om nødvendigt strammes låsemøtrik (2) i henhold til tabel (Fig. 3.7).

3.1.4 INSTRUKTIONER FOR LØFT

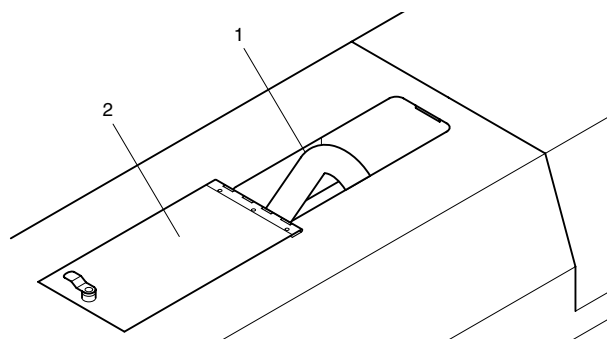


Fig. 3.8 Løfteøje

Når kompressoren skal løftes, skal hejseværket placeres på en sådan måde, at kompressoren, som skal være placeret vandret, løftes horisontalt. Løft og sænk må ikke ske med for voldsom kraft.

Ved løft bør man bruge løfteøjet (1), som er anbragt bag dækslet (2).



Løfte-acceleration og -deceleration skal holdes inden for sikre grænser (maks. 2xg). Løft ikke med helikopter.

3.2 FØR START

1. Før kompressoren startes for første gang, skal batteriet klargøres til brug, hvis det ikke allerede er sket. Se sektion 4.7.
2. Med kompressoren vandret kontrolleres motoroliens niveau. Om nødvendigt påfyldes olie op til den øverste markering på målepinden. Kontroller også motorens kølevæskenniveau. Se i motorens betjeningsvejledning, hvilken type kølevæske og motorolietype/viskositet, der skal anvendes.
3. Kontroller kompressoroliens niveau. Viseren i oliemåleren (Fig. 2.3, OLG) skal være i det grønne felt. Om nødvendigt påfyldes olie. Se sektion 4.3 med hensyn til, hvilken type olie der skal bruges.



Før påfyldningsproppen til kompressorolie (Fig. 2.3, FP), tages af, skal man sørge for at trykket er taget af ved at åbne en luftudløbsventil.

4. Kontroller, at der er tilstrækkeligt brændstof i brændstoftanken. Om nødvendigt fyldes efter. Se instruktionsmanualen til motoren med hensyn til type brændstof.
5. Rengør brændstoffilteret for vand og afsætninger, indtil der strømmer rent brændstof fra aftapningshanen.
6. Tøm støvfælden på hvert luftfilter (Fig. 2.3, AF). Se sektion 5.2.2.
7. Tilstoppede luftfiltre vises på kontrolpanelets display, se Fig. 3.9 og sektion 3.3.9. Hvis dette vises, skal filterelementet udskiftes.
8. Kontroller kølevæskenniveauet i øverste beholder til motorkølevæske. Efterfyld, hvis det er nødvendigt. Se specifikationerne for kølevæske i betjeningsvejledningen til motoren.
9. Slut luftslangerne til de lukkede luftafgangsventiler. Tilstut sikkerhedslinen.



Der må ikke anvendes ydre kraft på luftafgangsventilerne, f.eks. ved at trække i slangerne eller ved at koble udstyr direkte på ventilerne.

3.3 START/STOP



"START"- og "STOP"-knapperne på motoren anvendes ikke.

3.3.1 GENEREL



Afbryd ikke strømforsyningen til kontrolboksen, mens kontrolboksen er tændt. Det sletter hukommelsen.



Sluk ikke for strømafbryderen, mens kontrolboksen er tændt. Det sletter hukommelsen.

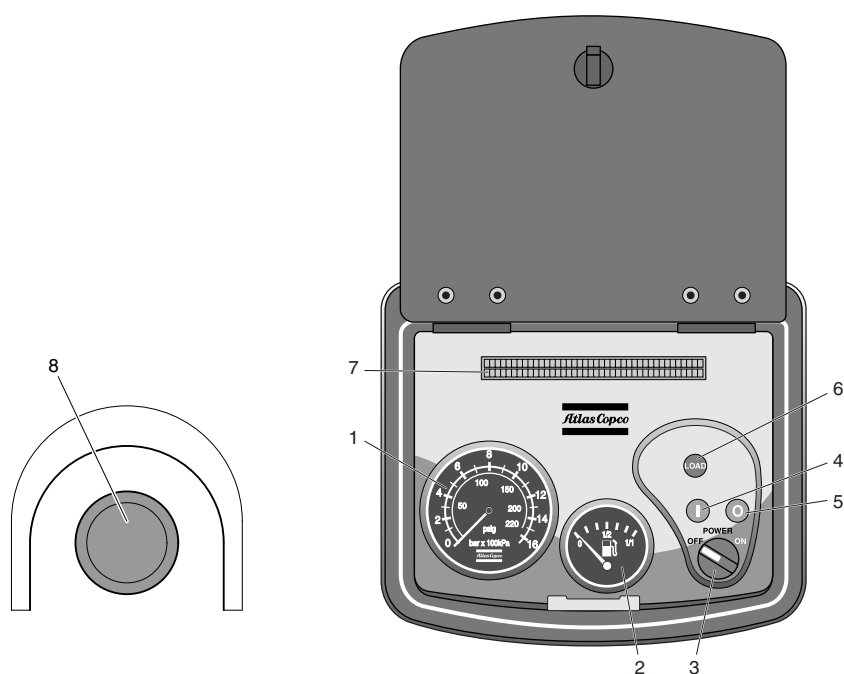


Fig. 3.9 Kontrolpanel

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. Trykmåler | 5. Stopknap |
| 2. Brændstofniveaumåler | 6. STOP knap |
| 3. Power ON/OFF-kontakt | 7. Display (2 rækker, 40 tegn pr. række) |
| 4. Startknap | 8. Nødstop |

Sørg for, at brændstoftanken er fyldt op.



Når maskinen tages i brug for første gang, eller efter den er kørt tør for brændstof eller efter skift af brændstoffilter, skal man følge den specielle startprocedure i afsnit 3.3.10.

3.3.2 AFBRYDER TÆND/SLUK

Start maskinen ved at flytte afbryderknappen (3) til ON. Instrumentpanelet udfører nu en kort selvtest. Brændstofmåleren vil et øjeblik stå på fuld.

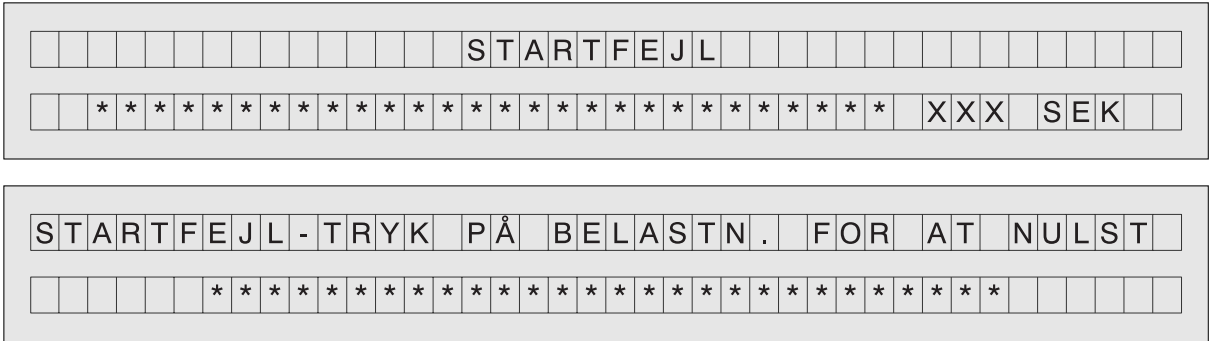
Displayet vil vise:



Maskinen er klar til at blive startet.

Operatøren kan ændre visse indstillinger ved at trykke på knappen STOP, holde den nede og trykke på knappen LOAD. På denne måde går man ind i indstillingsstatus, hvor operatøren kan ændre følgende indstillinger:

Hvis motoren ikke startede efter 3 forsøg, viser displayet:



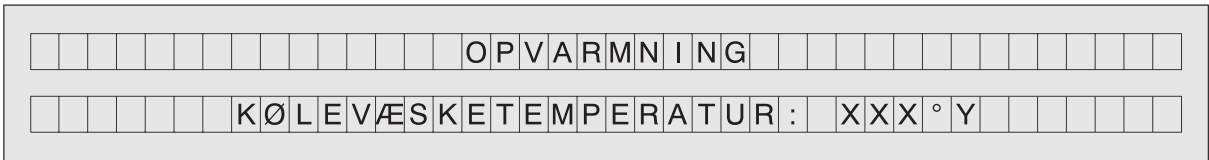
Flyt afbryderkontakten (3) til OFF og til ON igen for at foretage endnu 5 startforsøg.

3.3.4 OPVARMNING

Efter start er trykket i lufttanken ca. 2 bar. Motoren går i opvarmningsstatus, før kompressoren kan belastes. Hvis knappen LOAD (6) er blevet trykket under opvarmning, varmes motoren først op, før den kobles til belastning.

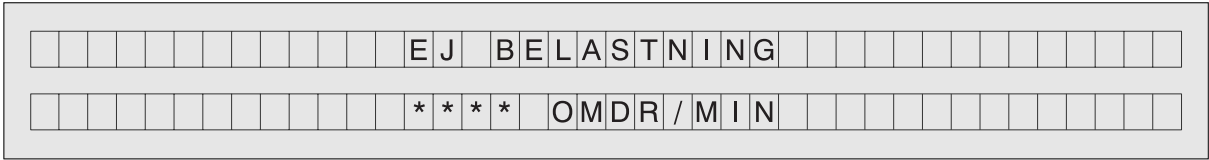
Opvarmningstiden er ca. 30 sekunder. Der er ingen opvarmningstid, hvis kølevæsketemperaturen allerede er 40°C.

Displayet vil vise:



Efter opvarmning af motoren kører motoren tomgang ved et tryk i lufttanken på ca. 2 bar. Motorens omdrejningstal vises i displayet.

Displayet vil vise:



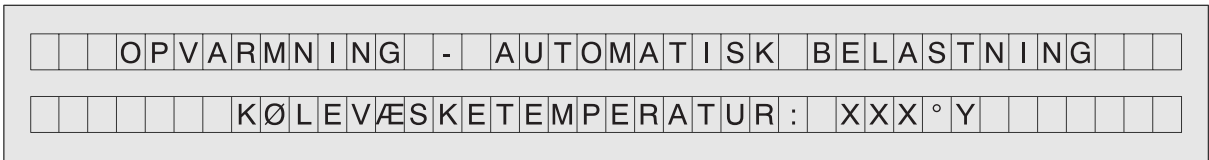
3.3.5 BELASTNING

Ved at trykke på knappen LOAD (6) belastes kompressoren. Trykket vil stige, til det når indstillingen.

 **Indstillingen på belastningsventilen med lukkede ventiler skal være 2 bar højere end det påkrævede arbejdstryk.**

Hvis knappen LOAD (7) er blevet trykket under opvarmning, varmes motoren først op, for den kobles til belastning.

Displayet vil vise:

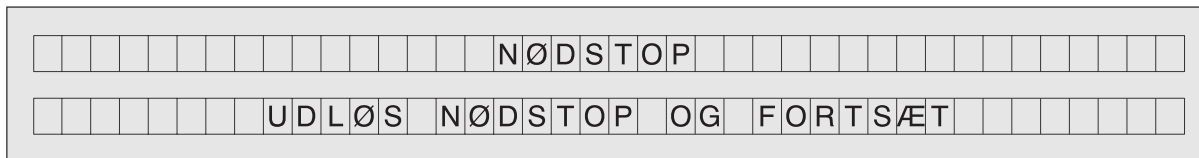


Hvis knappen LOAD (6) trykkes efter opvarmning, går kompressoren straks i belastningsstatus. Trykket vil stige, til det når indstillingen.

3.3.7 NØDSTOP

I en nødsituation standser maskinen øjeblikkeligt, hvis den røde nødstopknop (8) trykkes. Ved at dreje nødstopknappen nulstilles systemet.

Displayet vil vise:



3.3.8 LUK

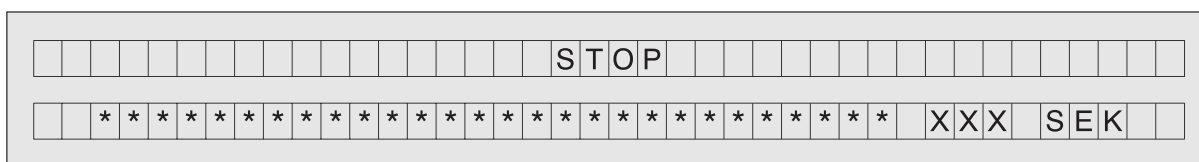
Flere parametre overvåges konstant.

Når et af disse parametre overskrider den angivne grænseværdi, standses kompressoren øjeblikkeligt.

Disse parametre er:

- For høj temperatur på afgangsluft
- For lavt kølevandsniveau
- For lavt brændstovfæskniveau
- Motorfejl (ENGINE FAULT INDICATION)
- Intet motorkommunikationssystem (CAN LINK)

Når kompressoren standses på grund af en overskredet parameter værdi (f.eks. kompressortemperatur), viser displayet:



Genstart, før parameteren er inden for grænseværdierne, er ikke mulig på grund af parameterkontrollen i startproceduren.

Displayet vil vise:



3.3.9 ADVARSLER

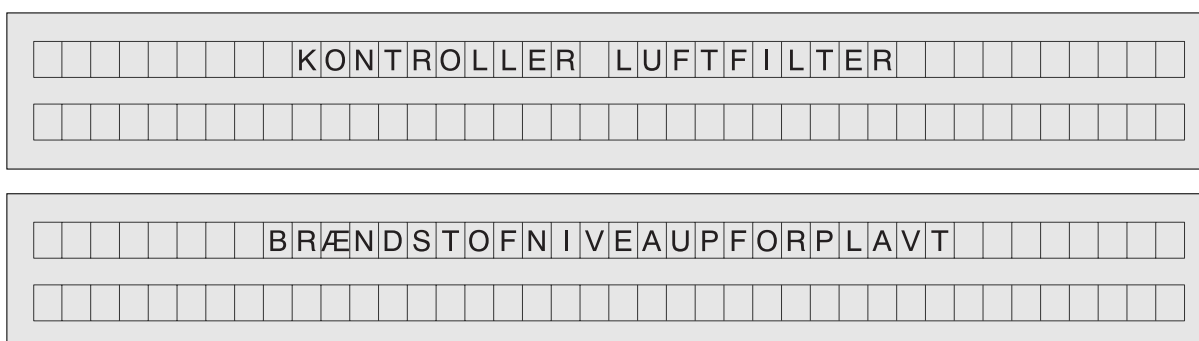
Der gives en advarsel i følgende tilfælde:

- Luftfiltre: Luftfiltrene skal rengøres.
- Brændstovniveau: Der er brændstof tilbage til en halv drifttime.



Disse advarsler standser ikke kompressoren og forhindrer den ikke i at starte.

Displayet vil vise:



3.3.10 SPECIEL STARTPROCEDURE

Følg denne startprocedure, når maskinen tages i brug for første gang, og efter den er kørt tør for brændstof eller efter skift af brændstoffilter

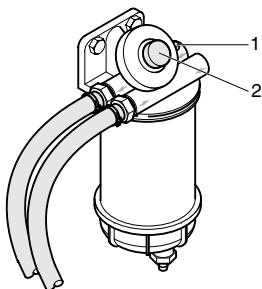


Fig. 3.10 Brændstoffilter

- Skru udluftningsskruen (1) af brændstof-forfiltret.
- Betjen håndpumpen (2) på forfiltret, indtil der kommer brændstof ud af hullet til udluftningsskruen, og der ikke længere er luft i systemet.
- Skru udluftningsskruen i igen, indtil forfiltret er lukket.
- Sæt afbryderkontakten (Fig. 3.9, 4) til "ON"-position. Instrumentpanelet udfører nu en kort selvtest. Se sektion 3.3.2.
- Tryk på startknappen, og startmotoren prøver automatisk at starte motoren, se sektion 3.3.3. Startmotoren sætter motoren i gang.
- Lad motoren gå nogle få minutter ubelastet for at varme op, se sektion 3.3.4.

3.4 UNDER DRIFT



Dørene skal være lukket under drift og må kun åbnes i korte tidsrum.

Følgende kontrolforanstaltninger skal udføres jævnligt:

1. Er reguleringsventilen (Fig. 2.2, RV) justeret korrekt, d.v.s. begynder at reducere motorens omdrejningstal, når det på forhånd indstillede driftstryk i tanken er nået.
2. Kontroller temperaturen på kompressorelementets luftafgang.
3. Kontroller, at motorens olietryk (P2), kølevæsketemperaturen (P49) og alle lamper viser normal tilstand.
4. Undgå, at motoren kører tør for brændstof. Hvis det alligevel sker, fyldes på tanken, og brændstofsyste­met spædes for at give en hurtigere start (se sektion 3.3.10).

4. VEDLIGEHOLDELSE

4.1 BRUG AF SERVICE PAKS

Service Pak-sæt indeholder alle originale reservedele, som er nødvendige for normal vedligeholdelse af både kompressor og motor.

Hvis man har Service Pak-sæt på lager reduceres reparationstid og udgifter til vedligeholdelse.

De kan bestille Service Pak-sæt hos Deres lokale forhandler af Atlas Copco.

4.2 SKEMA VEDRØRENDE FOREBYGGENDE VEDLIGEHOLDELSE AF KOMPRESSOREN

Skemaet er en sammenfatning af vedligeholdelsesinstruktionerne. Læs de pågældende sektioner, før der udføres vedligeholdelse.

Når der udføres vedligeholdelse, skal man udskifte alle defekte pakninger, O-ringe, spændeskiver o.l.

Se instruktionsmanualen til motoren med hensyn til vedligeholdelse af motoren.

Vedligeholdesskemaet skal betragtes som retningslinier for enheder, der bruges under normale forhold for en kompressor. Vedligeholdesskemaet kan ændres afhængig af forhold og kvaliteten af vedligeholdelsen.

SKEMA VEDLIGEHOLDELSE	Hver dag	Første gang	Hver 6. måned	Hvert år
		<i>cirka 50 timer</i>	<i>eller hver 500 timer</i>	<i>eller hver 1000 timer</i>
Service pak		<i>Leveres med enheden</i>	<i>2912 4350 05</i>	<i>2912 4350 06</i>
Niveau motorolie	Check			
Niveau kompressorolie	Check			
Kølevæskenniveau	Check			
Brændstoffilters vandaftapning	Aftap			
Niveau elektrolyt og poler på batteri		Check	Check	Check
Dæktryk		Check	Check	Check
Lækage i luft-, olie- eller brændstofs-system		Check	Check	Check
Oliekøler			Rens	Rens
Køler			Rens	Rens
Ladeluftkøler			Rens	Rens
Moment hjulmøtrikker		Check	Check	Check
Bremsesystem (hvis installeret)		Check/juster	Check/juster	Check/juster
Sikkerhedsventil				Test
Dørhængsler			Smør	Smør
Trækøje med trækstang eller kuglehovedkobling med trækstang			Smør	Smør
Afbryderkontakter				Check
Trykfald over separatorelement (2)			Mål	Skift
Kileremme ventilator (3)		Juster	Juster	Juster
Brændstoftank			Rens	Rens
Kompressorolie				Skift
Oliefilter kompressor (6)		Udskift		Udskift
Kølevæske (8)			Analyse	Skift
Luffilterelementer (1)				Udskift
Motorolie (3) (4)		Skift	Skift	Skift
Filter motorolie (3)		Udskift	Udskift	Udskift
Brændstoffilter (AC filter) (7)			Udskift	Udskift
Brændstof forfilter (MB filter) (3) (7)			Udskift	Udskift
Brændstoffilter (MB filter) (3) (7)			Udskift	Udskift
Motorens indtag- og udløbsventiler (3)				Juster
Filterelement fra reguleringsventil				Udskift
Strømningsbegrænser i olieskylleledning				Rens
Inspektion ved Atlas Copco servicetekniker				!

- (1) Ofte under støvede forhold.
- (2) Udskift elementet, hvis trykfaldet overstiger 0,8 bar.
- (3) Se betjeningshåndbogen for motoren.
- (4) 500 timer gælder kun, hvis der bruges PAROIL SAE 15 W 40.
- (5) Check koncentrationen af additiver for hver 500 timer. Udskift kølevæske hver 1000 timer.
- (6) Anvend Atlas Copco oliefiltere med bypassventil som angivet i reservedelslisten.

- (7) Udskift brændstoffiltrene med jævne mellemrum. Gummiudfældning eller tilstopning i filtrene giver brændstofmangel og nedsat motorydelse. Brændstofkvaliteten bestemmer fornyelsesfrekvensen.
- (8) Følgende artikler kan bestilles hos Atlas Copco for at kontrollere for inhibitorer og frysepunktet:
2913 0028 00 refraktometer
2913 0029 00 pH-måler.



Boltene i huset, løfteøje, trækstang og aksel skal altid være strammet til.

Se afsnit 8 'Tekniske specifikationer' og afsnit 3.1.3 med hensyn til tilspændingsmoment ventiler.

4.3 SPECIFIKATIONER FOR OLIE OG KØLEVÆSKE

Det anbefales stærkt at anvende smøreolier fra Atlas Copco til både kompressor og motor.

4.3.1 MINERALSK KOMPRESSOROLIE PAROIL M

- Til anvendelse under normale omstændigheder:
 - 5 liter dunk : bestillingsnummer **1615 5947 00**
 - 20 liter dunk : bestillingsnummer **1615 5948 00**
 - 200 liter tønde : bestillingsnummer **1615 5949 00**

4.3.2 MINERALSK MOTOROLIE PAROIL SAE 15 W 40

- Til anvendelse under normale omstændigheder:
 - 5 liter dunk : bestillingsnummer **1615 5953 00**
 - 20 liter dunk : bestillingsnummer **1615 5954 00**
 - 200 liter tønde : bestillingsnummer **1615 5955 00**

4.3.3 SYNTETISK KOMPRESSOROLIE PAROIL S

- Til anvendelse i omgivelsestemperaturer under -10 °C:
 - 5 liter dunk : bestillingsnummer **1615 5950 00**
 - 20 liter dunk : bestillingsnummer **1615 5951 00**
 - 200 liter tønde : bestillingsnummer **1615 5952 00**



Syntetisk olie og mineralolie må ikke blandes. Hvis du vil anvende et andet mærke olie, skal du rådspørge Atlas Copco og få flere oplysninger vedrørende den anbefalede olie og serviceintervaller.

4.3.4 SPECIFIKATIONER FOR KØLEVÆSKE



Kølesystemets påfyldningsdæksel må aldrig fjernes, når kølevæsken er varm. Systemet kan være under tryk. Påfyldningsdækslet fjernes langsomt og udelukkende når kølevæsken er på omgivelsestemperatur. En pludselig trykduløsning fra et varmt kølesystem kan medføre personskader på grund af sprøjt af varm kølevæske.

Anvendelsen af den rigtige kølevæske er af afgørende betydning for at sikre god varmeoverførsel og beskyttelse af væskekølede motorer. Kølevæsker, der anvendes i disse motorer, skal være blandinger af vand af en god kvalitet (destilleret eller demineraliseret vand), særlige kølevæsketilsætningsstoffer og, om nødvendigt, frostvæske. Brug af kølevæsker, der ikke opfylder fabrikantens specifikationer, vil medføre mekanisk beskadigelse af motoren.

Kølevæskens frysepunkt skal være mindst 5°C lavere end den laveste temperatur, der kan forekomme i det pågældende område. Hvis kølevæsken fryser, kan det medføre frostsprængninger af motorblok, køler eller kølevæskpumpe.

For at sikre beskyttelse mod tæring, kavitation eller aflejringer, skal koncentrationen af tilsætningsstofferne i kølevæsken holdes mellem visse grænser, som angivet i producentens retningslinjer. Derfor er det ikke tilladt kun at efterfylde kølevæsken med vand, da dette ændrer koncentrationen.

Hvis der bruges en blanding af frostvæske / anti-korrosionsvæske, skal denne blanding bestå af 50% vand og 50% frostvæske / anti-korrosionsvæske.

Væskekølede motorer er fra fabrikken påfyldt denne type kølevæskeblanding.



Bland aldrig forskellige kølevæsker og bland kølevæskekomponenterne uden for kølesystemet.

Læs betjeningshåndbogen for motoren og følg producentens anvisninger.

4.4 KONTROL AF OLIELEVELAU

4.4.1 KONTROL AF NIVEAU MOTOROLIE

Se også instruktionsbogen til motoren med hensyn til oliespecifikationer, anbefalet viskositet og intervaller for olieskift.

Se skema 4.2.

Kontroller motorens olielevelau i henhold til instruktionerne i instruktionsmanualen til motoren og fyld efter, hvis nødvendigt.

4.4.2 KONTROL AF NIVEAU KOMPRESSOROLIE

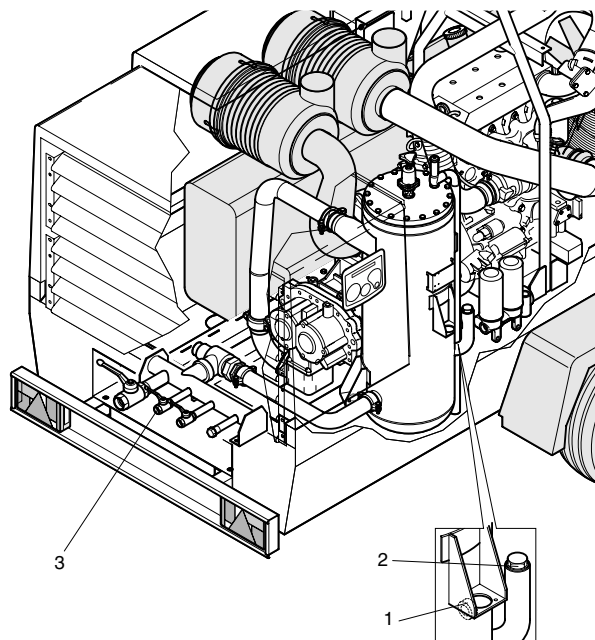


Fig. 4.1 Kontrol af niveau kompressorolie

Kontroller kompressoroliens niveau med kompressoren placeret vandret. Viseren på oliemåleren (1) skal være i den øverste del af det grønne felt. Om nødvendigt påfyldes olie.



Før påfyldningsproppen (2) til kompressorolie tages af, skal man sørge for at trykket er taget af ved at åbne en luftudløbsventil (3).

4.5 UDSKIFTNING AF OLIE OG OLIEFILTER

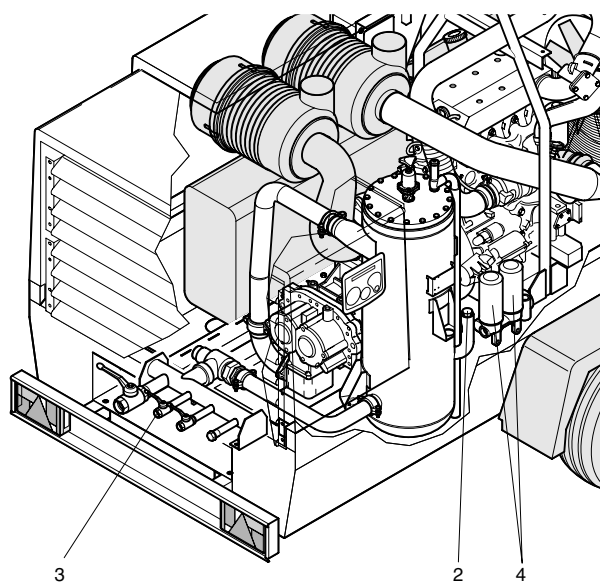


Fig. 4.2 Oliefiltere

4.5.1 UDSKIFTNING AF MOTOROLIE OG -OLIEFILTER

Se sektion 4.2.

4.5.2 UDSKIFTNING AF KOMPRESSOROLIE OG -OLIEFILTER

Oliens kvalitet og temperatur er afgørende for, hvor ofte olien skal skiftes.

Det nævnte interval (se sektion 4.2) er baseret på en olietemperatur på op til 100 °C og normale driftsforhold.

Hvis kompressoren bruges ved en høj omgivende temperatur, under meget støvede eller fugtige forhold, anbefales det at skifte olien oftere.



Kontakt i så tilfælde Atlas Copco.

1. Lad kompressoren gå, indtil den er varm. Luk udløbsventile (n/rne) (3) og stop kompressoren. Vent indtil trykket er sluppet ud via den automatiske udblæsningsventil. Drej påfyldningsproppen (2) en omgang. Nu er der åbent for udluftning, så eventuelt tryk kan slippe ud.
2. Aftap olien ved at fjerne alle relevante aftapningspropper. Der sidder aftapningspropper i lufttanken, kompressorelementet og kompressorens oliecooler. Olie opfanges i en spand. Skru påfyldningsproppen af, så aftapningen går hurtigere. Efter aftapning strammes propperne til.
3. Tag oliefiltere (4) af, for eksempel ved hjælp af specielt værktøj. Olie opfanges i en spand.
4. Rengør filtersædet på grenrøret, idet man skal passe på, at der ikke falder snavs i systemet. Påfør pakningen på det nye filter en smule olie. Skru det på plads indtil pakningen rører sædet. Derefter spændes kun en halv omgang.
5. Fyld lufttanken helt op. Sørg for, at der ikke kommer snavs i systemet. Sæt påfyldningsproppen på plads og spænd den.

6. Start kompressoren, og lad den køre ubelastet nogle få minutter.
7. Stands kompressoren, vent nogle få minutter, og fyld helt op med olie.



Påfyld ikke for meget olie. Hvis der påfyldes for meget olie, begynder kompressoren at bruge olie.

4.5.3 PÅFYLDNING AF KOMPRESSOROLIE

1. Stop kompressoren, og sørg for, at alt tryk er taget af, ved at åbne påfyldningsproppen én omgang.
2. Vent nogle få minutter, til olieniveauet er konstant.
3. Aftag oliepåfyldningsproppen, og fyld derefter helt op.
4. Sæt påfyldningsproppen i og stram den til.

4.6 RENSNING AF KØLERE

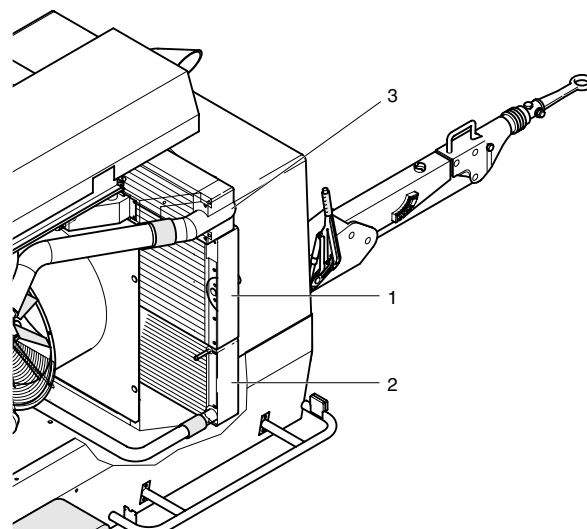


Fig. 4.3 Kompressorens oliecooler (1) og motorens vandcooler (2) og mellemcooler (3)

Kølerne (1), (2) og (3) skal holdes rene, så de køler effektivt.



Snavs skal fjernes fra kølere med en fiberbørste. Brug ikke stålbørste eller metalgenstande.

Derefter renses med trykluft i den modsatte retning af den normale gennemstrømningsretning.

Der må gerne bruges damprensning i kombination med et rengøringsmiddel.



Vinkelen mellem vandstråle og kølere skal være ca. 90° for at undgå beskadigelse af kølerne (brug ikke strålen med maks. tryk).



Beskyt el- og kontroludstyr, luftfiltre etc. mod indtrængning af fugt.

Luk servicedør(e).



Spildt væske som brændstof, olie, vand og rensningsmiddel i eller omkring kompressoren skal tørres op.

4.7 BATTERI



Batterierne skal behandles som beskrevet i sikkerhedsforskrifterne.

Hvis batteriet stadig er tørt, skal det aktiveres som beskrevet under punkt 4.7.2.

Batteriet skal være i brug inden 2 måneder efter aktivering. Hvis ikke skal det først genoplades.

4.7.1 ELEKTROLYT



Læs sikkerhedsinstruktionerne omhyggeligt.

Elektrolytten i batterier er en svovlsyreopløsning i destilleret vand.

Opløsningen skal blandes, før den hældes i batteriet.

Der henvises til Atlas Copco Serviceoplysning 2931 1045 00.

4.7.2 AKTIVERING AF ET TØR-OPLADET BATTERI

- Tag batteriet ud.
- Batteri og elektrolyt skal have samme temperatur, og den skal være over 10°C.
- Tag dækslet og/eller proppen af alle celler.
- Påfyld elektrolyt i hver celle, indtil niveauet er 10 til 15 cm over pladerne, eller til niveauet, der er markeret på batteriet.
- Bevæg batteriet lidt frem og tilbage så eventuelle luftbobler forsvinder; vent 10 minutter og check niveauet igen. Om nødvendigt påfyldes mere elektrolyt.
- Sæt propper og/eller dæksler på igen.
- Sæt batteriet i kompressoren.

4.7.3 GENOPLADNING AF ET BATTERI

Før og efter opladning af et batteri, skal man altid kontrollere elektrolytniveauet; om nødvendigt fyldes efter med destilleret vand. Når batterier oplades, skal alle celler være åbne - propper og/eller dæksler skal tages af.



Brug en almindelig automatisk batterilader i henhold til fabrikantens instruktioner.

Det anbefales at anvende langsom opladning og justere ladestrømmen i henhold til følgende tommelfingerregel:

Batterikapaciteten i Ah divideret med 20 giver en sikker ladestrøm i Amp.

4.7.4 VEDLIGEHOLDELSE AF BATTERI

- Hold batteriet rent og tørt.
- Elektrolytniveauet skal være 10 til 15 cm over pladerne eller ved det markerede niveau, om nødvendigt fyldes efter.
- Poler og koblinger skal være stramme, rene og dækket med et tyndt lag smørefedt.

4.8 OPBEVARING

Kompressoren skal med jævne mellemrum startes og køre (f.eks. to gange om ugen), indtil den er varm.

Kompressoren skal belastes og aflastes nogle få gange, så belastnings- og aflastningsregulatorerne bliver brugt. Luk luftudløbsventilerne, når kompressoren er stoppet.



Hvis kompressoren skal opmagasineres uden at blive startet af og til, skal der tages beskyttende forholdsregler, som er beskrevet i en særskilt Service-bulletin (ASB), som kan fås på forespørgsel.

4.9 SERVICEPAKKER

En Servicepakke er en samling af dele, der skal bruges til et bestemt vedligeholdelseseftersyn, f.eks. efter 50, efter 500 og efter 1000 driftstimer.

Det giver garanti for, at alle nødvendige dele udskiftes på samme tid, så reparationstid kan reduceres til et minimum.

Bestillingsnummeret på Servicepakker findes i Atlas Copco Dellisten (ASL).

4.10 SERVICESÆT

Et servicesæt er en samling af komponenter, der er beregnet til en bestemt reparation eller renovering.

Det giver garanti for, at alle fornødne dele udskiftes på samme tid, hvilket forbedrer enhedens effektive driftstid.

Bestillingsnumrene til servicesæt er opført på liste i Atlas Copco Dellisten (ASL).



Kontakt Atlas Copco.

4.11 EFTERSYN AF KOMPRESSORELEMENT

Når et kompressorelement skal efterses, bør det gøres af Atlas Copco, således at man har garanti for, at der bruges originale reservedele og korrekt værktøj, og at arbejdet udføres omhyggeligt og korrekt.

4.12 ANSVAR

Fabrikanten påtager sig ikke ansvaret for beskadigelser på grund af brug af ikke-originale reservedele og for ændringer, supplementering eller tilpasninger, der udføres uden fabrikantens skriftlige accept.

5. JUSTERINGS- OG SERVICEPROCEDURER

5.1 JUSTERING AF DET PERMANENTE REGULERINGSSYSTEM

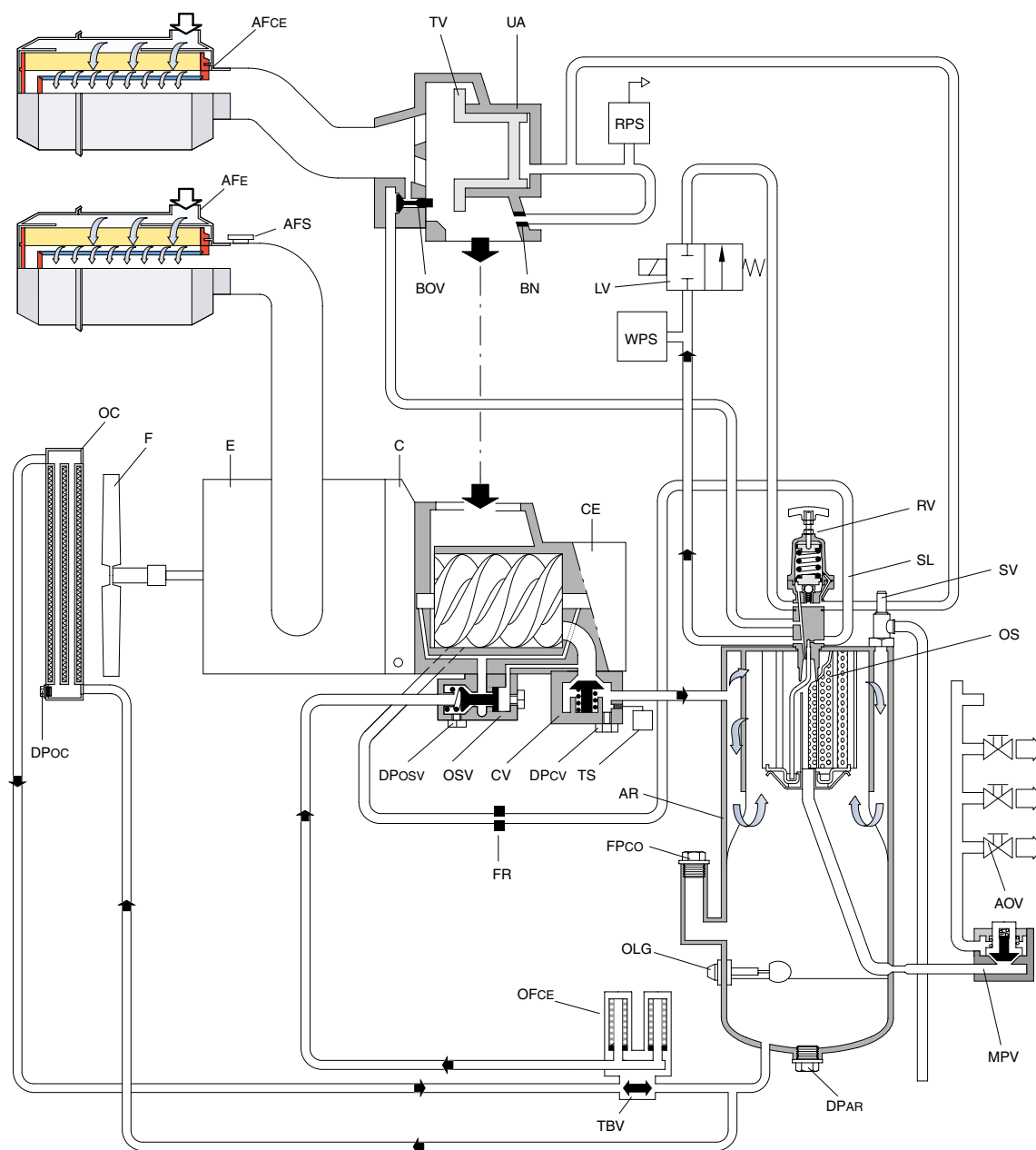


Fig. 5.1

Driftstrykket bestemmes af fjederens spænding i reguleringsventilen (RV). Ved at dreje justeringshjulet med eller mod uret kan denne spænding øges for at hæve trykket og reduceres for at sænke trykket.

Det normale driftstryk justeres på følgende måde:

1. Frigør reguleringsventilen (slås fra).
2. Kør kompressoren i ubelastet tilstand.
3. Juster reguleringsventilen (RV) med lukkede udstrømningsventiler (AOV) til det nominelle tryk + 1,5 bar er opnået.
4. Lås reguleringsventilen (RV) ved stramme låsemøtrikken til.

5.2 LUFTFILTER MOTOR/KOMPRESSOR

5.2.1 VIGTIGSTE KOMPONENTER

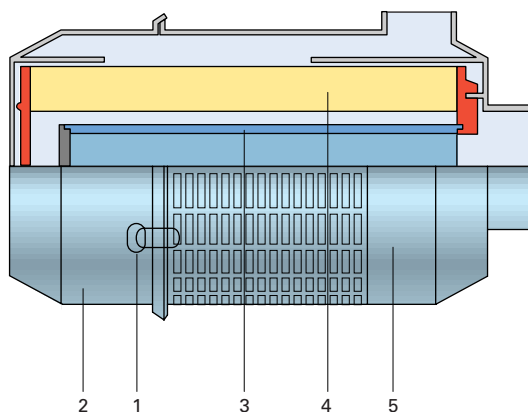


Fig. 5.2 Luftfilter

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 1 Låseklemmer (4x) | 4 Filterelement |
| 2 Støvventildæksel | 5 Filterbeskyttelse |
| 3 Sikkerhedspatron | |



Atlas Copco luftfiltrene er specielt designet til formålet. Hvis der bruges ikke-originale luftfiltre, kan det resultere i beskadigelse af motoren og/eller kompressoren.

5.2.2 UDSKIFTNING AF FILTERELEMENT OG SMELTEINDSATS

Proceduren gælder for et enkelt luftfilter og skal gentages for både motorens luftfiltre og kompressorens luftfiltre.

1. Åbn trykklemmerne (1), og fjern støvventildækslet (2). Rengør dækslet indvendigt.
2. Træk filterelementet (4) og smelteindsatsen (3) ud af kassen (5).

Kassér filterelementet, hvis det er beskadiget.

Hvis en smelteindsats (3) er snavset, er det tegn på fejl ved filterelementet.

Udskift sikkerhedsfilterindsatserne sammen med filterelementerne.



Nye elementer skal kontrolleres for rifter og huller forud for montering.



Sikkerhedspatronen kan ikke renses.

3. Genmonter i omvendt rækkefølge.
4. Kontrollér og tilspænd alle luftindsugningstilslutninger.

5.2.3 RENGØRING AF FILTERELEMENT

1. Træk filterelementet ud (se afsnittet 5.2.2). Genmonter støvventildækslet for at beskytte luftindsugningssystemet under rengøring af elementet.



Kompressoren må ikke bruges uden luftfilterelement.

2. Bank forsigtigt filterelementets endeflader mod en flad overflade for at fjerne tørre urenheder. Bank det aldrig mod en hård overflade. Blæs derefter tør luft op og ned langs folderne modsat normal strømretning. Luftrykket må ikke overstige 5 bar (73 psi), og der skal holdes en rimelig afstand mellem slangens strålerør og folderne.
3. Hvis urenheden er olieholdig, skal elementet ligge i blød i 10 minutter i lunkent vand indeholdende et ikke-skummende rengøringsmiddel. Bevæg derefter elementet frem og tilbage i opløsningen i fem minutter.
4. Skyl efter med blødt vand, indtil drænvandet er rent. Lad elementet tørre. Brug aldrig trykluft for at fremskynde tørringen.
5. Kontrollér elementet ved at lyse inden i det. Pletter på eller revner i papiret gør elementet ubrugeligt.
6. Genmonter i omvendt rækkefølge.

5.3 LUFTTANK

Lufttanken kontrolleres i overensstemmelse med officielle standarder. Inspektion skal udføres med jævne mellemrum i henhold til lokale bestemmelser.

5.4 SIKKERHEDSVENTIL



Alle justeringer og reparationer skal udføres af en autoriseret repræsentant fra leverandøren af ventilen.

Følgende kontrol skal udføres:

- Kontrollér løfteaggregatets åbning to gange om året. Dette kan gøres ved at skrue ventilens lås mod uret.
- Kontrollér det indstillede tryk en gang om året i henhold til lokale bestemmelser. Dette kan ikke udføres på maskinen, men skal udføres på en testbænk.

5.5 BRÆNDSTOFSYSTEM

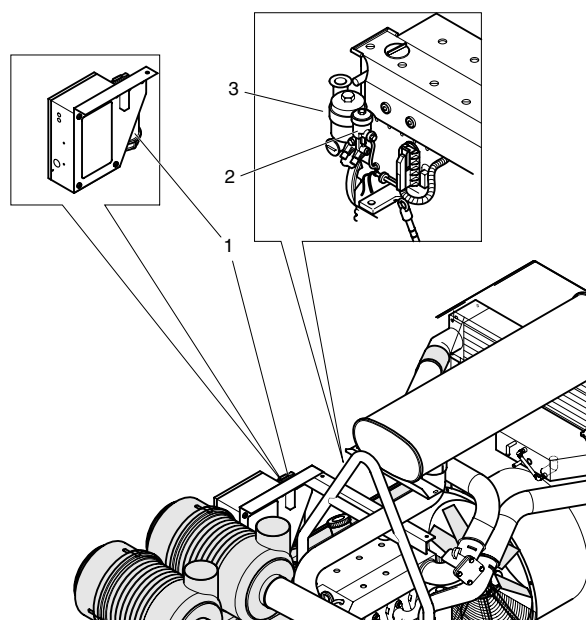


Fig. 5.3 Brændstoffilter

- 1 AC brændstoffilter
- 2 MB brændstof forfilter
- 3 MB brændstoffilter

Udskiftning af filterelement:

1. Skru filterelementet (1), (2), (3) ud af adaptorhovedet.
2. Rengør adaptorhovedets tætningsflade. Pakningen på det nye element smøres med et tyndt lag olie og skrues i adaptorhoved, indtil pakningen sidder rigtigt. Derefter strammes til med begge hænder.
3. Følg den specielle startprocedure, beskrevet i afsnit 3.3.10.
4. Kontroller for brændstoflækager, når motoren er blevet startet igen.

5.6 JUSTERING AF BREMSER



Før kompressoren løftes, skal den kobles til et køretøj eller til en vægt på mindst 50 kg i trækstangen.

5.6.1 JUSTERING AF BREMSEBAKKER

Kontroller bremsebelægningens tykkelse. Fjern begge de sorte plastpropper (5), en på hvert hjul. Hvis bremsebelægningen er slidt ned til en tykkelse på 1 mm eller mindre, skal bremsebakkerne udskiftes. Efter inspektion og/eller udskiftning sættes de to propper i igen.

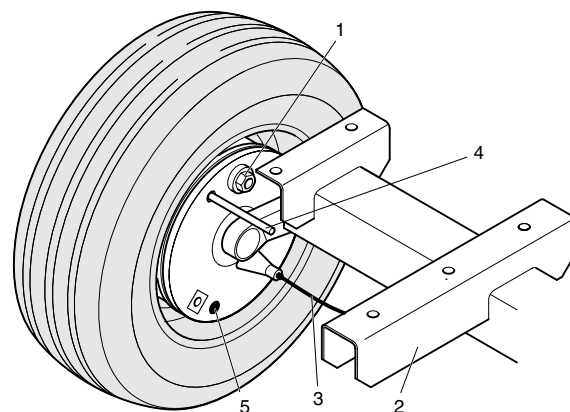


Fig. 5.4 Justering af bremsebakker

- 1 Justeringsbolt
- 2 Aksel
- 3 Bremsekabel
- 4 Tap Ø 4 mm
- 5 Prop

Justering af bremsebakker omfatter justering af spillerum mellem belægning og tromle og kontrol af slitage af belægningen.

Kompressoren løftes og understøttes. Sørg for, at alle bremses er slået fra (påløbsbremse og håndbremse). Bremsekablerne må ikke være stramme. Bloker hjulbremsens drejekamskive fra ydersiden ved hjælp af en tap Ø 4 mm (4) gennem hullet som vist på Fig. 5.4.

Drej justeringsbolten (1) med uret med en nøgle, indtil hjulet blokerer. Centrér bremsebakkerne ved at aktivere parkeringsbremsen flere gange.

Drej justeringsbolten mod uret, indtil hjulet roterer frit i køreretningen (ca. 1 hel omdrejning på justeringsbolten).

Kontroller udlignerens position (Fig. 5.6, 6) med parkeringsbremsen aktiveret.

Sæt udligner lodret = samme spillerum for hjulbremses.

Om nødvendigt justeres bremsebakkerne igen.

Kontrol udføres ved forsigtigt at trække parkeringsbremsen og checke bremsemomentet i venstre og højre side.

Fjern låsestiften (4). Eliminér frigang i bremsekabler.

Check alle låsemøtrikker (Fig. 5.6, 2).

5.6.2 KONTROLPROCEDURE FOR JUSTERING AF BREMSEKABLER

1. Kontroller, at påløbsbremsens trækøjstang er trukket helt ud.
2. Kontroller, at den justerbare trækstang er i trækposition.
3. Aktiver håndbremsen.
4. Skub kompressoren nogle få centimeter bagud, så bremsegrebet automatisk trækkes længere op.
5. Check positionen af pilemarkeringen "1" ved smæklåsen i kombination med pilemarkeringen "2" ved den tandede sektor, i henhold til Fig. 5.5 A,B,C,D.

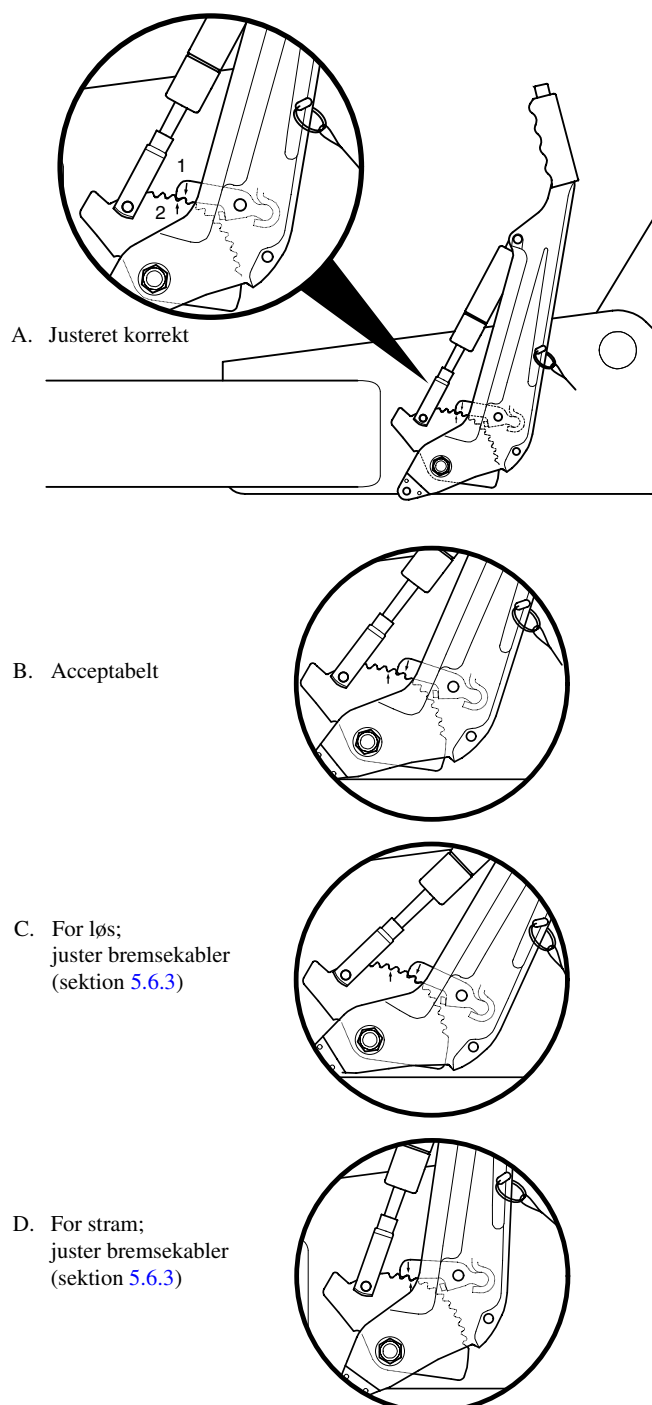


Fig. 5.5 Korrekt og forkert position af markeringer

5.6.3 JUSTERING AF BREMSEKABLER

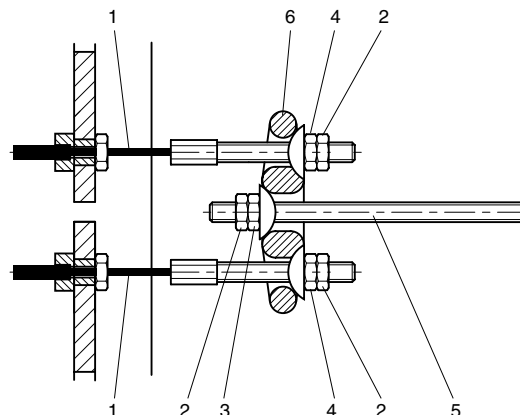


Fig. 5.6 Arrangement bremsekabler

- 1 Bremsekabel
- 2 Låsemøtrik
- 3 Justeringsmøtrik
- 4 Bremsekabelmøtrik
- 5 Hovedbremsekabel
- 6 Udligner

1. Med trækøjet trukket helt ud og håndbremsen trykket ned (Fig. 5.7), løsnes låsemøtrikkerne (Fig. 5.6, 2). Justeringsmøtrikkerne og bremsekabelmøtrikkerne (Fig. 5.6, 4) drejes med uret, indtil der ikke er slæk i bremsemekanismen.

Udligneren (Fig. 5.6, 6) skal være vinkelret på hovedbremsekablet (Fig. 5.6, 5).

2. Aktiver håndbremsen nogle gange og gentag justeringen. Møtrikkerne låses med låsemøtrikker (Fig. 5.6, 2). Fjern hejseværk og klodser.
3. Kontroller kompressoren på vejen og aktiver bremsen nogle gange. Check justeringen af bremsebakker og bremsekabler og juster om nødvendigt.

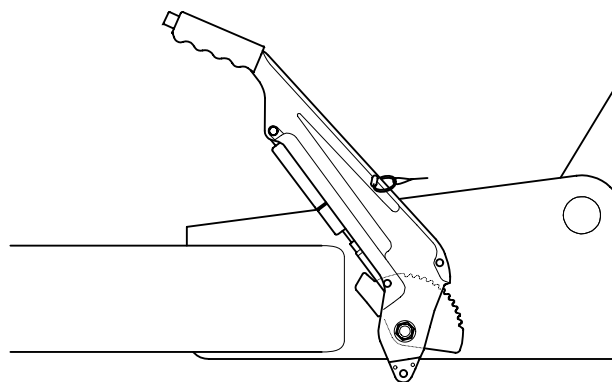


Fig. 5.7 Håndbremsegreb nede - bremse ikke aktiveret

6. PROBLEMLØSNING

Der gås ud fra, at motoren er i god stand, og at der er korrekt strøm af brændstof til filter og indsprøjtningssystem.



Fejl i det elektriske kredsløb skal afhjælpes af en elektriker.

Kontroller, at ledninger ikke er beskadiget, og at de sidder godt fast på klemmerne.

Se kredsløbsdiagrammet [Fig. 2.4](#) for benævnelse af kontakter, relæer mm.

Se også afsnit [3.3](#) om indikatorer for servicefejl og deres afhjælpning.

6.1 FORHOLDSREGLER VEKSELSTRØMSGENERATOR

1. Man må ikke vende polariteten på batteriet eller vekselsstrømsgeneratoren.
2. Man må ikke afmontere tilslutninger til vekselsstrømsgenerator eller batteri, mens motoren går.
3. Når batteriet genoplades, skal det frakobles generatoren. Før der bruges startkabler for at starte motoren, skal man kontrollere polariteten og tilkoble batterierne korrekt.
4. Motoren må ikke startes, medmindre registreringskablerne er tilsluttet i kredsløbet.

Problem	Mulige fejl	Afhjælpning
1. Kompressorkapaciteten eller trykket er mindre end normalt.	<ol style="list-style-type: none"> a. Luftforbruget overstiger kompressorens kapacitet. b. Tilstoppede luftfilterelementer (AF). c. Reguleringsventilen (RV) defekt. d. Udblæsningsventilen sidder fast i åben stilling. e. Belastningsventilen (LV) lækker ved en O-ring. f. Olieseparator-elementet er tilstoppet. g. Luftindsugningens spjældventil er stadigvæk delvist lukket. h. Sikkerhedsventilen (SV) lækker. i. Udblæsningsventilen er utæt. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Kontroller det tilsluttede udstyr. b. Udtag og efterse elementer. Rengør eller udskift dem om nødvendigt. c. Afmonter og efterse dele. d. Kontroller og ret dem efter behov. e. Med kompressoren kørende på maksimalt belastet omdrejningstal frakobles den slange, der fører til aflastningsenheden. Hvis der siver luft ud fra slangen, skal belastningsventilen aftages og efterses. Udskift skadede eller slidte O-ringe. f. Få elementet udtaget og efterset af en servicetekniker fra Atlas Copco. g. Aftag luftfiltrene, indsugningsmanifolden og fjedersædet til spjældventilen. Træk ventilen tilbage og kontroller den. Udskift dele, hvor det er nødvendigt. Forsigtig: Fjedersædet er fastgjort med 4 korte og 2 lange sætskruer: Fjern først de korte skruer, aflast derefter trykket fra fjederen ved at skrue de lange af. h. Udtag og efterse komponenten. Udskift den, hvis den ikke er lufttæt efter genmontering. i. Udtag og efterse komponenten. Udskift den om nødvendigt.
2. Trykket i lufttanken stiger til over maksimum og får sikkerhedsventilen til at blæse.	<ol style="list-style-type: none"> a. Reguleringsventilen (RV) åbner for sent, eller kugleventilfjederen er sprunget. b. Luftutætheder i reguleringssystemet. c. Luftindsugningens spjældventil lukker af en eller anden grund ikke. d. Minimaltrykventilen fungerer dårligt. e. Udblæsningsventilen fungerer dårligt. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Afmonter og efterse dele. b. Kontroller slanger og deres fittings. Reparer utætheder, udskift utætte slanger. c. Se 1g. d. Udtag og efterse ventilen. e. Udtag og efterse ventilen.
3. Efter at have kørt nogen tid, standser enheden ved hjælp af en stopkontakt.	<ol style="list-style-type: none"> a. Motorolietrykket er for lavt. b. Kompressoren eller motoren bliver for varm. c. Brændstoftanken indeholder for lidt brændstof. d. For lavt kølevandsniveau. 	<ol style="list-style-type: none"> a. Se betjeningsvejledningen til motoren. b. Se afhjælpning 5. c. Fyld brændstoftanken op. d. Efterfyld kølesystemet.

Problem	Mulige fejl	Afhjælpning
4. Der sendes luft og olietåger ud fra luftfiltrene umiddelbart efter standsning.	<p>a. Kontroller ventilen ved elementets udløb.</p> <p>b. Oliestopventilens stempel sidder fast.</p>	<p>a. Udtag og efterse komponenten. Udskift den om nødvendigt. Udskift luftfilterelementerne og sikkerhedspatronerne. Kontroller olieniveauet, og tilføj om nødvendigt olie. Lad kompressoren køre i et par minutter, stands og kontroller olieniveauet.</p> <p>b. Se a.</p>
5. Kompressoren bliver for varm.	<p>a. Utilstrækkelig afkøling af kompressoren.</p> <p>b. Oliekøleren er tilstoppet udvendigt.</p> <p>c. Oliekøleren er tilstoppet indvendigt.</p> <p>d. Oliefiltrene er tilstoppet.</p> <p>e. Olieniveauet er for lavt.</p> <p>f. Den termostatstyrede bypassventil bliver hængende i åben stilling (kun hvis koldstartindstillingen er installeret).</p> <p>g. En eller flere knækkede ventilatorvinger.</p> <p>h. Oliestopventilen fungerer dårligt.</p> <p>i. Olieseparatorelementet (OS) er tilstoppet.</p>	<p>a. Placer kompressoren, så den er fri af vægge. Når den skal arbejde sammen med andre kompressorer, skal der være afstand mellem dem.</p> <p>b. Rengør olieafkøleren. Se afsnit 4.6.</p> <p>c. Rådspørg Atlas Copco.</p> <p>d. Udskift oliefiltre.</p> <p>e. Kontroller olieniveau. Efterfyld om nødvendigt med den anbefalede olie.</p> <p>f. Afmonter ventilen og kontroller, at den åbner og lukker korrekt. Udskift den, hvis den er defekt.</p> <p>g. Kontroller og ret efter behov.</p> <p>h. Udtag og efterse ventilen.</p> <p>i. Få elementet udtaget og eftersat af en servicetekniker fra Atlas Copco.</p>

7. EKSTRAUDSTYR

XAMS286 Md kan leveres med følgende ekstraudstyr:

Type beholder:	EC
Zugösen:	DIN
	Italiensk
	NATO
Støtte trækstang:	Næsehjul
Tegningsanordning:	Reflekser og lys for sikkerhed på vejen
Udstyr luftkvalitet:	Efterkøler + vandseparator
	Efterkøler + vandseparator + PD-QD-filter
Sikkerhed:	Hjulbremseklodser
Raffinadeudstyr	Gnistfanger
	Indsugningens stopventil
	Udstødningsrør
Koldstart:	EC (-25°C)
Kundefarve:	enkelt
	dobbelt
	tredobbelt

8. TEKNISKE SPECIFIKATIONER

8.1 MOMENTVÆRDIER

8.1.1 FOR ALMINDELIGE SAMLINGER

Nedenstående tabeller angiver anbefalede momenter for almindelige samlinger i kompressoren.

Sekskantede skruer og møtrikker med styrkeklasse 8.8

Gevind	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Nm	9	23	46	80	125	205

Sekskantede skruer og møtrikker med styrkeklasse 12.9

Gevind	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Nm	15	39	78	135	210	345

8.1.2 FOR VIGTIGE MONTERINGER

Monteringer	Enhed	Momentværdi
Hjulmøtrikker	Nm	200-290
Bolte, aksel/bund	Nm	80 +/- 10
Bolte, trækstang/bjælker	Nm	205 +/- 20
Bolte, trækøje/trækstang	Nm	80-90
Bolte, løfteøje/bjælker	Nm	205 + 20
Bolte, motor/drivhus (M12)	Nm	80 +/- 10
Bolte, motor/drivhus (M16)	Nm	205 +/- 10
Bolte, motor/drivhus (M8)	Nm	23 +/- 10
Bolte, kompressorelement/drivhus	Nm	80 +/- 5
Sikkerhedskontakter	Nm	35 +/- 5
Samlinger justerbar trækstang		
(M24)	Nm	250-350
(M32)	Nm	350-400

Bemærk:

Stram tankdækslet og aftapningshanen på brændstoftanken til med hånden.

8.2 INDSTILLING AF AFBRYDERKONTAKT OG SIKKERHEDSVENTILER

Betegnelse	Enhed	Værd
Olietryk motor	bar(e)	2
Motorkølevæskens temperatur	°C	95
Temperatur kompressor	°C	120
Sikkerhedsventils åbningstryk EC-type	bar(e)	16

8.3 SPECIFIKATIONER KOMPRESSOR/MOTOR

Kompressortype	XAMS286 Md	
Betegnelse	Enhed	Værd

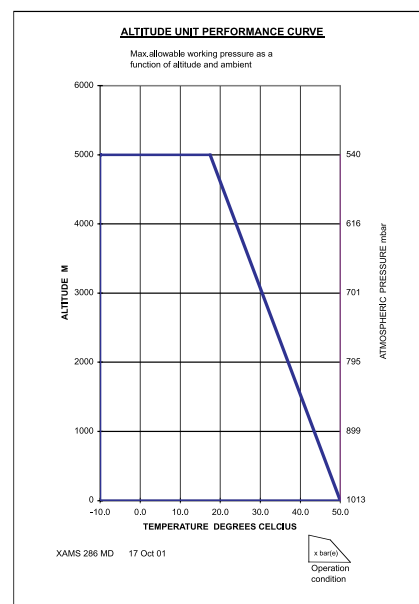
Reference

1. Absolute inlet pressure	bar(e)	1
2. Relativ luftfugtighed	%	0
3. Temperatur luftindtag	°C	20
4. Nominelt effektivt driftstryk	bar(e)	8,6

Indtag-betingelserne er specificeret på risten til luftindtag uden på kappen.

Begrænsninger

1. Minimalt effektivt tanktryk	bar(e)	4,5
2. Maksimalt effektivt tanktryk, kompressor ubelastet	bar(e)	10,1
3. Maksimal omgivende temperatur ved havets overflade ⁵⁾	°C	50
4. Minimal starttemperatur	°C	-10
5. Minimal starttemperatur, med udstyr til koldstart	°C	-25
6. Ydeevne i højder	m	se kurven



Præstationer¹⁾

1. Akselhastighed motor, normal og maksimum	r/min	2200
2. Akselhastighed motor, kompressor ubelastet	r/min	1300
3. Fri luftforsyning ^{2) 5)}	l/s	283
4. Brændstofforbrug: - Ved fuld belastning - Ubelastet	kg/h	25,8 10,6
5. Specifikt brændstofforbrug	g/m ³	25,3
6. Typisk olieindhold i tryklufften fri luft	mg/m ³	<5
7. Motorolieforbrug (maksimalt)	g/h	60,8
8. Temperatur tryklufft ved udløbsventiler ⁵⁾	°C	80
9. Støjniveau		
- Lydtrykniveau (LP), målt i overensstemmelse med ISO 2151 under frit felt forhold ved 7 meters afstand dB(A)	dB(A)	76
- Lydeffektniveau (LW) er i overensstemmelse med 00/14/EEC	dB(A)	102

Design data

Kompressor

1. Antal kompressionstrin 1

Motor

- | | | |
|--|----|----------|
| 1. Mærke | | Mercedes |
| 2. Type | | OM904LA |
| 3. Kølevæske | | Væske |
| 4. Antal cylindre | | 4 |
| 5. Boring | mm | 102 |
| 6. Slaglængde | mm | 130 |
| 7. Slagvolumen | l | 4,25 |
| 8. Effekt i henhold til DIN 6271 ved normal akselhastighed | kW | 124 |
| – Belastningsfaktor | % | 80 |
| 9. Kapacitet oliesump: | | |
| – Første påfyldning | l | 16 |
| – Genopfyldning (maks.) ⁴⁾ | l | 15 |
| 10. Kapacitet kølesystem | l | 34 |

Enhed

- | | | |
|--|-------------------|------|
| 1. Kapacitet kompressors oliesystem | l | 49 |
| 2. Netto kapacitet lufttank | l | 63,5 |
| 3. Brændstoftankens kapacitet | l | 289 |
| 4. Luftvolumen ved indtagsrist (ca.) ³⁾ | m ³ /s | 5,74 |

Enhedens dimensioner

trækstang justerbar med bremses

Længde	mm	5235
Bredde	mm	1951
Højde	mm	1840
Vægt (driftsklar)	kg	Se angivelse på dataplade

- 1) Ved referencebetingelser, hvis relevant, og ved normal akselhastighed, medmindre andet er angivet.

2) Data	Målt i henhold til	Tolerance
Fri luftforsyning	ISO 1217 ed.3	+/- 5% 25 l/s <FAD<250 l/s
	1996 bilag D	+/- 4% 250 l/s <FAD

Den internationale standard ISO 1217 svarer til følgende nationale standarder:

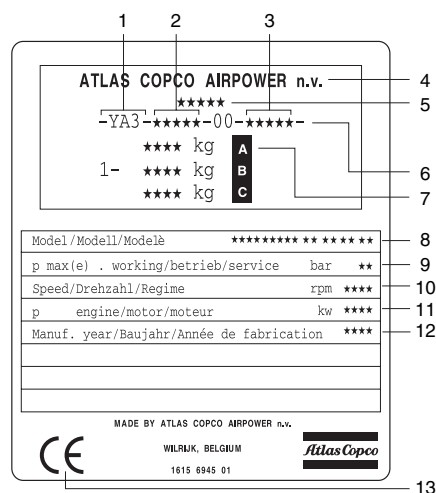
- Britisk BSI 1571 del 1
- Tysk DIN 1945 del 1
- Svensk SS-ISO 1217
- Amerikansk ANSI PIC9

- 3) Der kræves luft til køling af motor og kompressor, forbrænding og kompression.
4) Med filterskift.

8.4 OMREGNING FRA SI ENHEDER TIL BRITISKE ENHEDER

- | | | |
|-----------------------|---|---------------------|
| 1 bar | = | 14,504 psi |
| 1 g | = | 0,035 oz |
| 1 kg | = | 2,205 lb |
| 1 km/h | = | 0,621 mile/h |
| 1 kW | = | 1,341 hp (UK og US) |
| 1 l | = | 0,264 US gal |
| 1 l | = | 0,220 Imp gal (UK) |
| 1 l | = | 0,035 cu.ft |
| 1 m | = | 3,281 ft |
| 1 mm | = | 0,039 in |
| 1 m ³ /min | = | 35,315 cfm |
| 1 mbar | = | 0,401 in wc |
| 1 N | = | 0,225 lbf |
| 1 Nm | = | 0,738 lbf.ft |
| t °F | = | 32 + (1,8 x t °C) |
| t °C | = | (t °F - 32)/1,8 |
- En temperaturforskel på 1°C = en temperaturforskel på 1,8°F.

9. DATAPLADE



1. Kode selskab
2. Kode produkt
3. Enhedens serienummer
4. Fabrikantens navn
5. EU eller nationalt godkendelsesnummer
6. Identifikationsnummer køretøj
7. A Køretøjets maksimalt tilladte totalvægt
B Køretøjets maksimalt tilladte egenvægt
C Trækøjets maksimalt tilladte lastvægt
8. Model
9. Driftstryk
10. Hastighed
11. Motoreffekt
12. Fabrikationsår
13. CE mærke i overensstemmelse med Maskindirektiv 89/392 EEC