

Facadefräser BFF 222

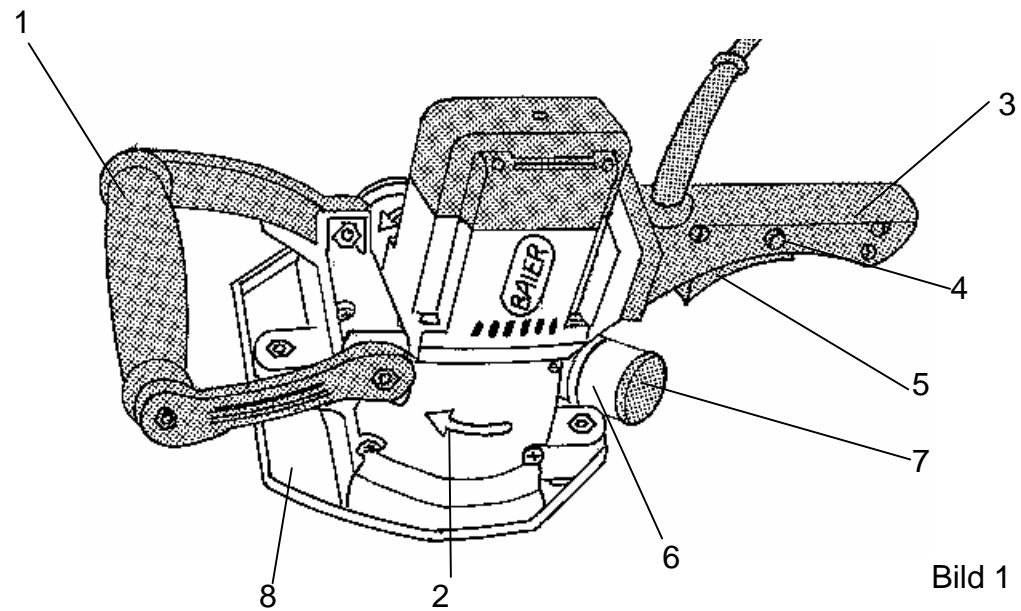
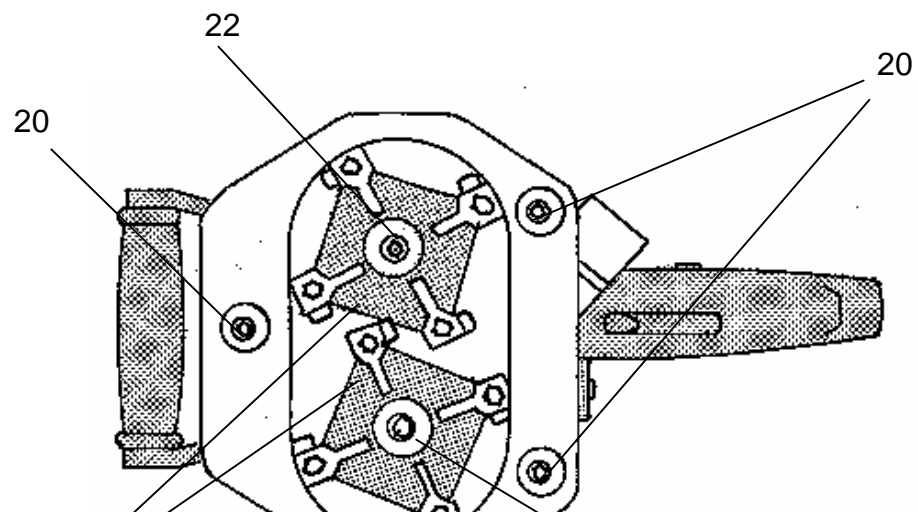


Bild 1



BAIER facadefræser

Tekniske data

BBF 222

Optagen effekt	watt	800
Omdrejningstal	omdr./min	1100
Fræsebredde	mm	190
Fræsedybde	mm	op til 6 mm (afhængig af anvendt værktøj)

BAIER facadefræser BFF 222 er som *standard* udstyret med stiftfræsere, som først og fremmest gør den velegnet til affræsning af gammelt puds og maling.

Til anvendelse i andre materialer fås diverse specialværktøjer:

Ibrugtagning

OBS Læs først sikkerhedsbestemmelserne grundigt igennem. Stikket bør ikke sættes i, før der er skiftet værktøj og man er parat til at arbejde med maskinen. **Fejl! Bogmærke er ikke defineret.**

1.1. Valg af hårdmetalstiftfræser

Fræserstift 30° (fig. 3) Vare nr.. 25429

Denne fræserstift er indeholdt i vor standard. Den er gennemprøvet til alle ”normale” fræsearbejder, f.eks. råpuds, murkostning, stærkt forvitret puds, samt lejlighedsvis til maling og kunststofpuds.

Fræsere er komplet udstyret med følgende fræserstifter:

17 mm 4-kant fatning vare.-nr. 30924

19 mm 4-kant fatning vare.-nr. 30932

Fræserstift 40° (fig. 4) Vare nr.. 25411

Denne fræserstift har vist sig yderst velegnet til fjernelse af indendørs maling såsom oliemaling på skoler og i svømmehaller. Med denne fræser fjernes også såkaldt kunststofpuds let og problemløst. Stærk fureopbygning.

Fræsere er komplet udstyret med følgende fræserstifter:

17 mm 4-kant fatning Vare.-nr. 31005

19 mm 4-kant fatning Vare nr.. 31013

Fræserstift 15°, flad (fig. 5) Vare nr.. 25742

Denne fræserstift kan anbefales, når det drejer sig om at fjerne kunststofpuds. Med fræsere opnås den

I fræseren med 17 mm 4-kant fatning indsættes fræserstifterne med Vare nr.. 25767. Fræseren komplet udstyret med disse fræserstifter har Vare nr.. 31054.

I fræseren med 19 mm 4-kant fatning indsættes fræserstifterne med Vare nr.. 25759.

Fræseren komplet udstyret med disse fræserstifter har Vare nr.. 31047.

1.2. Udskiftning og indstilling af fræserstifter (fig. 7)

Alle fræsere er udstyret med 4 vendbare fræserstifter af hårdtmetal (11). Bliver fræseren sløv, kan fræserstifterne enten vendes i fastspændingen, eller de kan efterslibes, mens der tages hensyn til den øjeblikkeligt forekommende skærevinkel. Efterslibning kan finde sted, så længe fræserstifterne endnu kan spændes sikkert med fastgørelsesskruerne (12). Til efterslibning anvendes kun silicium-karbid slibeskiver, granulering 80.

Løsn de inderste sekskantskruer (12) med en sekskantnøgle SW4 (13). Nu kan fræserstifterne tages ud. Sæt fræseren på en passende side af fræserlæren (14) (pos. 13 + 14 er ekstraudstyr, Vare nr.. 18838).

OBS! For at opnå maximal fræsedybde ved anvendelse af fræseren i facadefræser BFF 222 med glidefod skal der ilægges en afstandsskive af 3,5 mm tykkelse.

Indsæt fræserstifterne med den skarpe side nedad. Nu drejes fræseren, indtil alle fire fræserstifter ligger mod den skrå flade (15). Så skrues sekskantskruerne til (12), indtil fræserstifterne er sikkert fastgjort.

Ved udskiftning af fræserstifter er det yderst vigtigt at være opmærksom på, at sekskantskruerne har den rigtige længde.

Til fræserstifter 30° og 40° (Vare nr.. 25429 og 25411) M5x8 Vare nr.. 19091.

Til fræserstifter 15° og 15/30° (Vare nr.. 25742, 25767 og 25759) M5x12 Vare nr.. 20123.

2.Diverse værktøjer

Diamantslibeskive for arbejdsopgaver på betonoverflader (fjernelse af maling).

Slibning og saneringsopgaver af betongulve.

Udførsel Venstre, 17 mm 4Kt Vare nr. 49601

Udførsel Højre, 19 mm 4kt Vare nr. 49619

Kopbørste stål, for diverse rensopgaver

Udførsel Venstre, 17 mm 4Kt Vare nr. 49627

Udførsel Højre, 19 mm 4kt Vare nr. 49635

OBS: Fræsere har forskellige firkanter. Vær opmærksom på, at fræsere sættes rigtigt i. Efter hver fræsermontering afprøves ved omdrejning af maskinen med hånden, om fræsere løber frit og er sikkert fastgjort.

4. Justering af fræsedybde (fig. 8)

Bem.: De nævnte mål gælder ved anvendelse med standard stiftfræsere.

Skru 3 sekskantskruer (20) ud med sekskantnøglen SW5. Glidefod (8) og 3 afstandsør (9) tages ud.

Til opnåelse af den ønskede fræsedybde indsættes det tilsvarende antal U-skiver (10) (Vare nr. 21071). Den mindste fræsedybde opnås med 3 U-skiver: fræsedybde 1,2 mm, den maksimale fræsedybde på 6 mm er indstillet, når alle U-skiver fjernes.

Fra fabrikken er monteret 3 U-skiver, dvs. en forudindstillet fræsedybde på 1,2 mm.

5. Ibrugtagning

OBS: Til reduktion af støvudvikling under arbejdet anbefaler vi anvendelse af facadefræsere sammen med BAIER specialstøvsuger.

Generelt skal man være opmærksom på:

Før tilslutning af strøm monteres enten støvsugerslangen på støvsugestuds (6) eller kappen (7).

Kontrollér, at de for opgaven rigtige fræsere er monteret, og at den rigtige fræsedybde er indstillet.

OBS: Sørg for godt arbejdsunderlag. Maskinen må ikke "danse" på hårde materialer, og anvend kun skarpe fræsere, da der ellers kan opstå skader på fræsere og gear.

Når der fræses, holdes maskinen på begge håndtag (1 og 3) med begge hænder.

Sæt facadefræsere med bagerste del af glidefoden (8), hvor støvsugerstuds (6) er, på en sådan måde, at fræsere er fri af væggen. Tænd kontakten (5) og tryk den løbende fræser ind i pudset. Når glidefoden (8) rører, trykkes og føres maskinen i fræseretningen.