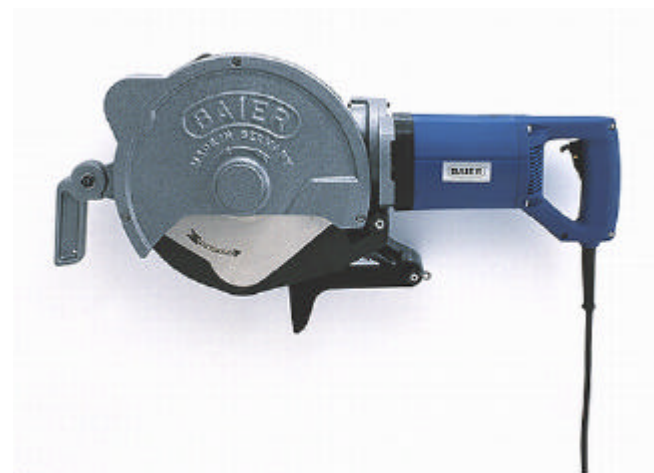
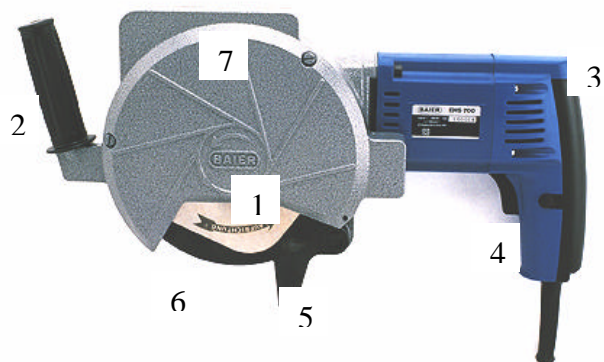


Elektrometalhåndsave

EHS 700 - EHS2L



1. Savblad
2. Støtتهåndtag
3. Håndtag
4. Afbryder
5. Modhold
6. Beskyttelsesbøjle
7. Beskyttelsesdæksel

BAIER elektrometalhåndsave

Tekniske data		EHS 700	EHS 2L
Optagen effekt	Watt	650	1020
Omdrejningstal	Omdr/min	124	60
Type savblad		BAIER	BAIER
Snitområde (lodret)	mm	50	80
Snitområde (vandret)	mm	175	250

1. Før ibrugtagning bør man gøre sig fortrolig med modholdene og disses anvendelse. Ved rigtig brug af modholdene forhindres ulykkestilfælde og brud på savbladene grundet kæntring.
2. Vælg det egnede BAIER savblad
til EHS 700 savbladsdiameter 175 mm
til EHS 2L savbladsdiameter 250 mm

BAIER savblade med noter og specialfortanding, af HHS-stål, tandform:

- A** grovtandet med 3-4 mm tandafstand til godstykkelser over 4 mm, til jern og stål
- B** fintandet med 2,2 - 2,5 mm tandafstand til godstykkelser fra 2,5 - 4 mm, til jern og stål
- C** fineste tandbestykning med 1,4 - 1,5 mm tandafstand til godstykkelser under 2,5 mm, til jern og stål
- D2,5** fortandet med 2,5 mm tandafstand til godstykkelser under 6 mm, til messing, kobber og bronze
- D5** fortandet med 5,0 mm tandafstand til godstykkelser over 6 mm, til messing, kobber og bronze
- E6** grovtandet med 6 mm tandafstand til godstykkelser op til 20 mm, til aluminium
- E12** grovtandet med 12 mm tandafstand til godstykkelser over 20 mm, til aluminium

Efterslibning af savblade

Ved afstumpning(sløve) eller brud på enkelte tænder kan klingerne efterslibes på dertil indrettede maskiner, eller det kan forsynes med nye tænder. Vent ikke for længe med at efterslibe tænder. stumpne(sløve) klinger hæmmer ganske betydeligt virkningen

- retvinklet afkortning af runde materialer, vinkel, rektangel og T-jern
- runde materialer med større diameter kan overskæres ved at rotere saven på emnet

Hjørnemodhold, fig. 5 - specielt tilbehør til EHS 700

- hjørnesavning af vinkel-, T-, U-jern eller andre profiler
- **OBS** hold altid maskinen i ret vinkel under savning af hjørner - **ellers bliver der brud på bladet!**
- ved runde materialer anvendes normal modhold, når bærefladerne er meget lille

4. Indsæt egnet savblad (fig. 1+2)

Skru skrueene af og tag beskyttelsesdækslet (7) af.

Såfremt beskyttelsesbøjlen (6) ikke svinger væk fra savbladet, afmonteres den bagerste modhold (5).

Skru møtrikken (8) af med ring eller gaffelnøgle og fjern modtryksskiven (9).

Tryk spånrollen (10) opad mod huset og fjern savbladet.

Spånrollen (10) trykkes igen opad og det ønskede savblad (se skemaet) isættes.

OBS ! Omdrejningspil og savtænder skal vise i retning mod modholdet (fig. 1+2).

Drej savbladet (1), indtil 2 overfor hinanden liggende noter (11) i savbladsboringen dækkes af de to boringer i udgangsspindlen.

Modtryksskivens (9) stifter stikkes gennem drivakslens to flugtende boringer. **OBS**

Modtryksskiven (9) skal løbe let og uden modstand, ellers opstår brud på bladet grundet spænding.

Skru savbladet (1) og modtryksskiven (9) fast med sekskantmøtrikken (8) mod drivakslen.

tilstopning af tænderne. Når spånrollen efter længere tids brug er slidt på den ene side, kan den vendes 180° og benyttes igen. Efter fuldstændig nedslidning skal spånrollen udskiftes.

- Afprøv spånrollen mens der skiftes savblad. Hvis spånrollen (10) er slidt ned med ca. 8-10 mm, skal den vendes eller udskiftes

5. Montering og demontering af modhold

5.1 Normal modhold (16)

- Fjern sikkerhedsskruen (12) (EHS 700)
- Fjern skruen (14) (EHS 2L) og tryk fjederen (12) nedad
- Tryk beskyttelsesbøjlen (6) i retning mod savbladets midte (EHS 700)
- Modholdet (16) trykkes ud af udsparingen (15)
Modholdet (16) svinges nedad, og boltene fra modholdet tages ud (13)
- Montage foretages i omvendt rækkefølge
- Efter montage må modholdet (16) ikke kunne drejes mere

5.2 Modhold for rør (17) og for hjørneskæring (18)

- Fjern sikkerhedsskruen (12) (EHS 700)
- Tryk fjederen (12) nedad (EHS 2L)
- Sving modholdet (17, 18) nedad og træk skruerne på modholdet ud (13)
- Montage foretages i omvendt rækkefølge
- Efter montage skal modholdet (17, 18) let kunne drejes, indtil stoppet kan støttes mod huset

6. Emnet, der skal bearbejdes, skal være godt fastspændt og tilgængeligt

7. Arbejde med elektrometalhåndsaven EHS

Før arbejdet igangsættes, skal savbladet smøres let med olie eller petroleum. Til beskyttelse af savbladet skal det altid være dækket af en fin oliefilm.

Hold maskinen med begge hænder på håndtagene, og før end maskinen startes placeres

Check fortandingen omhyggeligt. Ved eventuelt tandbrud skiftes bladet straks, da brud på bladet ellers kan opstå.