

# Betjenings- og servicevejledning

## WEBER STAMPER



### SRV 60 - SRV 65 - SRV 70 SRX 75 D



Tømrervej 7-9  
6710 Esbjerg  
Telefon 75 15 11 22  
Telefax 75 15 82 69  
esbjerg@4a.dk

Albuen 56  
6000 Kolding  
Telefon 75 54 15 44  
Telefax 75 54 15 66  
kolding@4a.dk

Peder Skrams Vej 34  
5220 Odense SØ  
Telefon 66 15 64 00  
Telefax 65 93 02 68  
Odense@4a.dk

Nyager 3a + 3b  
2605 Brøndby  
Telefon 43 45 94 30  
Telefax 43 45 20 47  
broendby@4a.dk

# Forord

Denne betjenings- og servicevejledning beskriver, hvordan stampere af typen **SRV 60/65/70 og SRX 75 D** betjenes sikkert. Inden stamperen tages i brug første gang, bør denne vejledning læses omhyggeligt, så alle detaljer kendes. Følg altid alle anvisningerne nøje og udfør altid de beskrevne arbejder i den anførte rækkefølge.

I kapitel 1 bliver stamperen kort beskrevet, således at man får et godt overblik over de enkelte komponenters placering og funktion. Kapitel 2 beskriver, hvordan stamperen startes og betjenes.

I kapitel 3 findes en oversigt over den nødvendige service af stamperen og en beskrivelse af de enkelte servicearbejder, mens kapitel 4 indeholder en vejledning i, hvordan operatøren kan afhjælpe eventuelle driftsforstyrrelser.

Der er lagt særlig stor vægt på at give denne vejledning en brugervenlig udformning med anskuelige informationer i form af illustrationer og tekst. Henvisninger til illustrationerne i den løbende tekst er sat i parentes, idet det første tal angiver illustrationsnummeret og det andet tal, der er adskilt fra det første med en skråstreg, angiver positionsnummeret på den pågældende illustration.

Eksempel 1: (2/1) betyder ill. 2, pos. 1  
Eksempel 2: (2/3,6) betyder ill. 2, pos. 3 og pos. 6  
Eksempel 3: (2/2...4) betyder ill. 2, pos. 2-4

Særligt vigtige oplysninger til operatører og servicemedarbejdere er markeret med følgende symboler:

## **Fare!**

gør opmærksom på arbejds- og driftsprocesser, der skal følges nøje for at undgå umiddelbar fare for personskader.

## **Advarsel!**

gør opmærksom på arbejds- og driftsprocesser, der skal følges nøje for at undgå beskadigelse af eller driftsforstyrrelse på stamperen.

## **Miljørisiko!**

gør opmærksom på arbejds- og driftsprocesser, hvor de gældende miljøbestemmelser og bortskaffelsesforskrifter derudover skal overholdes.

## **Vigtigt!**

gør opmærksom på vigtige informationer, som operatøren eller servicepersonalet især skal overholde.

**De kan få yderligere informationer hos Deres autoriserede WEBER-forhandler eller ved at henvende Dem til en af kontaktadresserne på sidste side!**

# Generelle sikkerhedsforskrifter

## *Generelle foranstaltninger*

Stamperen må kun anvendes forskriftsmæssigt under overholdelse af betjenings- og servicevejledningen, retningslinierne\*), de almindeligt anerkendte sikkerhedstekniske regler og lokale bestemmelser.

Under forskriftsmæssig stamning hører komprimering af:

- skærver
- sand

på jævne overflader og ved kanalbygning. Al anden anvendelse af stamperen betragtes som ikke forskriftsmæssig og er udelukkende et forhold, ejeren står til ansvar for.

## *Føretilladelse*

Stampere må kun betjenes af personer, der har kendskab til maskinen og er mindst 18 år gamle, og som forinden er blevet instrueret i brug og service af stamperen af indehaveren eller dennes repræsentant.

## *Beskyttelsesudstyr*

Ved brug af de i denne betjenings- og servicevejledning beskrevne stampere er det muligt at overskride det max. tilladte lydtryksniveau på 90 dB(A). I henhold til de ulykkesforebyggende forskrifter om støjbeskyttelse skal arbejderne bære høreværn ved et lydtryksniveau på 90 dB(A) og derover.

Som yderligere sikkerhedsudstyr skal der bæres sikkerhedshjelm og -fodtøj.

aktieselskabet 4a

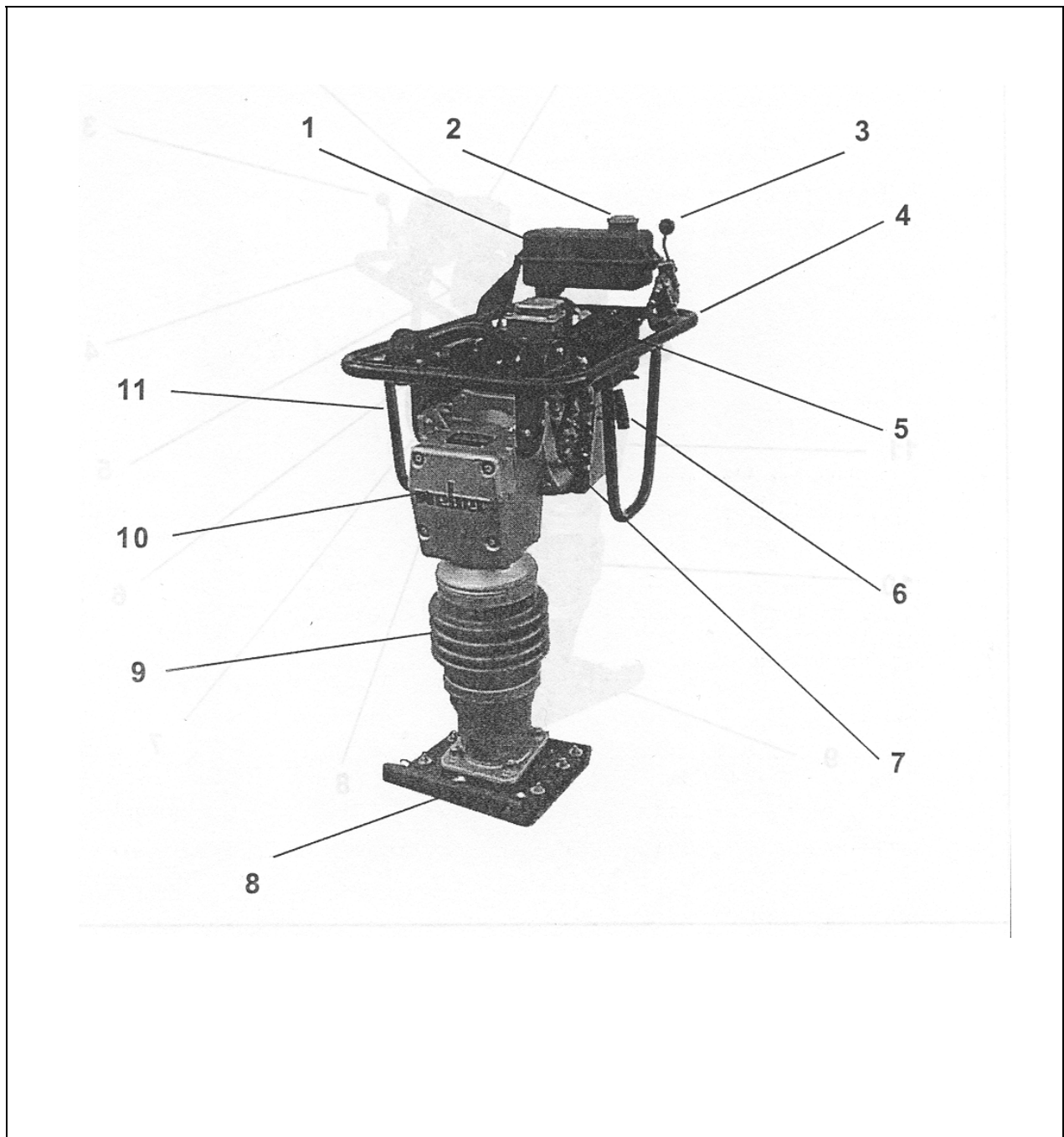
\* EU-maskindirektivet, prEN 500-1, EN 292

# Indholdsfortegnelse

Afsnit	Overskrift	Side	Afsnit	Overskrift	Side
<b>1</b>	<b>Teknisk beskrivelse.....</b>	<b>1</b>	<b>3.3</b>	<b>Beskrivelse af service-</b>	
				<b>arbejderne .....</b>	<b>13</b>
<b>1.1</b>	<b>Grafisk illustration.....</b>	<b>1</b>	3.3.1	Udskiftning af olie i	
				stamperunderdel .....	13
<b>1.2</b>	<b>Beskrivelse af maskinen .....</b>	<b>3</b>	3.3.2	Udskiftning af motorolie.....	13
			3.3.3	Rengøring/udskiftning af oliefilter	14
<b>1.3</b>	<b>Tekniske data.....</b>	<b>3</b>	3.3.4	Rengøring/udskiftning af	
				luftfilterindsats .....	14
<b>2</b>	<b>Betjening .....</b>	<b>5</b>	3.3.4.1	SRV 60/65/70 (Robin-motor) .....	14
			3.3.4.2	SRX 75 D (Yanmar-motor) .....	15
<b>2.1</b>	<b>Sikkerhedsbestemmelser for</b>		3.3.5	Udskiftning af brændstoffilter.....	15
	<b>betjening af maskinen .....</b>	<b>5</b>	3.3.6	Rengøring/indstilling og udskiftning	
				af tændrør (Kun SRV 60/65/70)..	16
<b>2.2</b>	<b>Transport.....</b>	<b>5</b>	3.3.7	Udskiftning af stamperfod.....	16
2.2.1	Læsning med kran.....	5			
<b>2.3</b>	<b>Første ibrugtagning.....</b>	<b>5</b>	<b>3.4</b>	<b>Forbrugsmidler og</b>	
				<b>påfyldningsmængder .....</b>	<b>16</b>
<b>2.4</b>	<b>Forholdsregler inden start.....</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>Driftsforstyrrelser .....</b>	<b>17</b>
2.4.1	Kontrol af brændstofbeholdning..	6			
2.4.2	Kontrol af motoroliestand.....	6	<b>4.1</b>	<b>Generelt.....</b>	<b>17</b>
2.4.3	Montering af kørestel.....	7			
<b>2.5</b>	<b>Start .....</b>	<b>8</b>	<b>4.2</b>	<b>Fejlsøgning .....</b>	<b>17</b>
2.5.1	Start af SRV 60/65/70 .....	8			
2.5.2	Start af SRX 75 D.....	9	<b>5</b>	<b>Vinteropbevaring.....</b>	<b>18</b>
2.5.2.1	Normal start.....	9	5.2	Ibrugtagning efter opbevaring.....	18
2.5.2.2	Koldstart .....	9	5.3	Forholdsregler inden opbevaring..	18
<b>2.6</b>	<b>Komprimering.....</b>	<b>9</b>	<b>6</b>	<b>Kontaktadresser til WEBER</b>	
				<b>Maschinentechnik GmbH.....</b>	<b>19</b>
<b>2.7</b>	<b>Standsning.....</b>	<b>10</b>			
2.7.1	Standsning af SRV 60/65/70				
	(Robin-motor) .....	10			
2.7.2	Standsning af SRX 75 D.....	10			
2.7.3	Parkering af stamper .....	10			
<b>3</b>	<b>Service .....</b>	<b>11</b>			
<b>3.1</b>	<b>Sikkerhedsbestemmelser for</b>				
	<b>service.....</b>	<b>11</b>			
<b>3.2</b>	<b>Serviceoversigt.....</b>	<b>11</b>			
3.2.1	Første service.....	11			
3.2.2	Regelmæssig service .....	12			

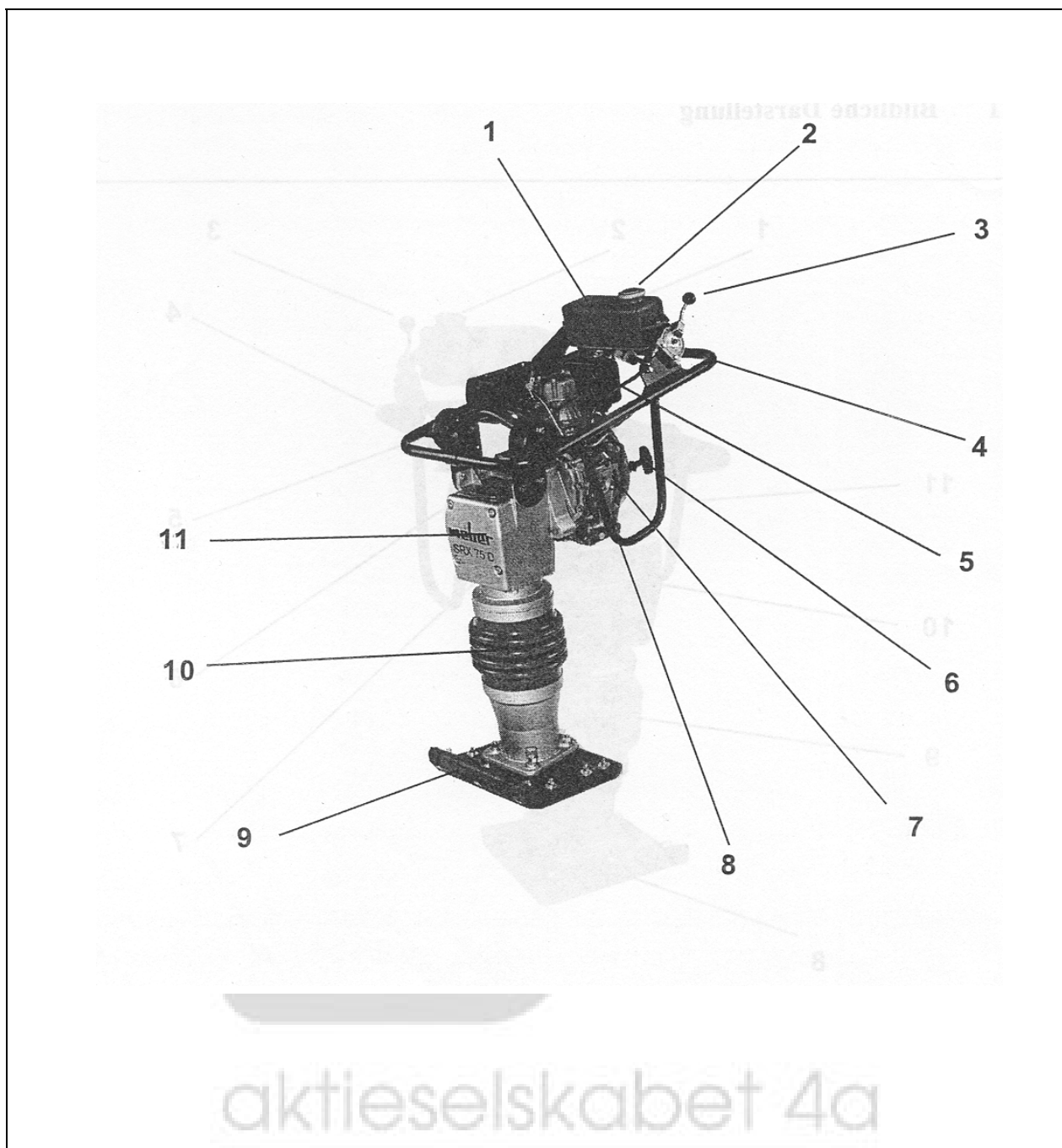
# 1 Teknisk beskrivelse

## 1.1 Grafisk illustration



*Illustration 1 SRV 70*

- |   |                 |    |                        |
|---|-----------------|----|------------------------|
| 1 | Brændstoftank   | 7  | 4-takts benzinmotor    |
| 2 | Brændstofdæksel | 8  | Stamperfod             |
| 3 | Gashåndtag      | 9  | Bælg                   |
| 4 | Styrebøjle      | 10 | Stamperoverdel         |
| 5 | Luftfilter      | 11 | Motorbeskyttelsesramme |
| 6 | Starter         |    |                        |



**Illustration 2 SRX 75 D**

- |   |                 |    |                        |
|---|-----------------|----|------------------------|
| 1 | Brændstoftank   | 7  | Dieselmotor            |
| 2 | Brændstofdæksel | 8  | Motorbeskyttelsesramme |
| 3 | Gashåndtag      | 9  | Stamperfod             |
| 4 | Styrebøjle      | 10 | Bælg                   |
| 5 | Luftfilter      | 11 | Stamperoverdel         |
| 6 | Starter         |    |                        |

## 1.2 Beskrivelse af maskinen

Stampere af typen SRV 60, SRV 65, SRV 70 og SRX 75 D anvendes til komprimering af skærver og sand på jævne flader og ved kanalbygning.

SRV 60, 65 & 70-typen drives af en Robin 4-taktsbenzinmotor (1/7), mens SRX 75 D-typen er forsynet med en YANMAR-dieselmotor (2/7).

Stamperen består af en stamperoverdel (1/10 hhv. 2/11) og stamperunderdel (1/5 hhv. 2/7) med stamperfod (1/8 hhv. 2/9). Den bliver forbundet med styrestangen/bøjlen (1/4 hhv. 2/4). Motoromdrejningstallet og dermed arbejdhastigheden indstilles med gashåndtaget (1/3 hhv. 2/3).

Motoren startes med rekyllstarteren (1/6 hhv. 2/6) og forsynes med brændstof fra brændstoftanken (1/1 hhv. 2/1).

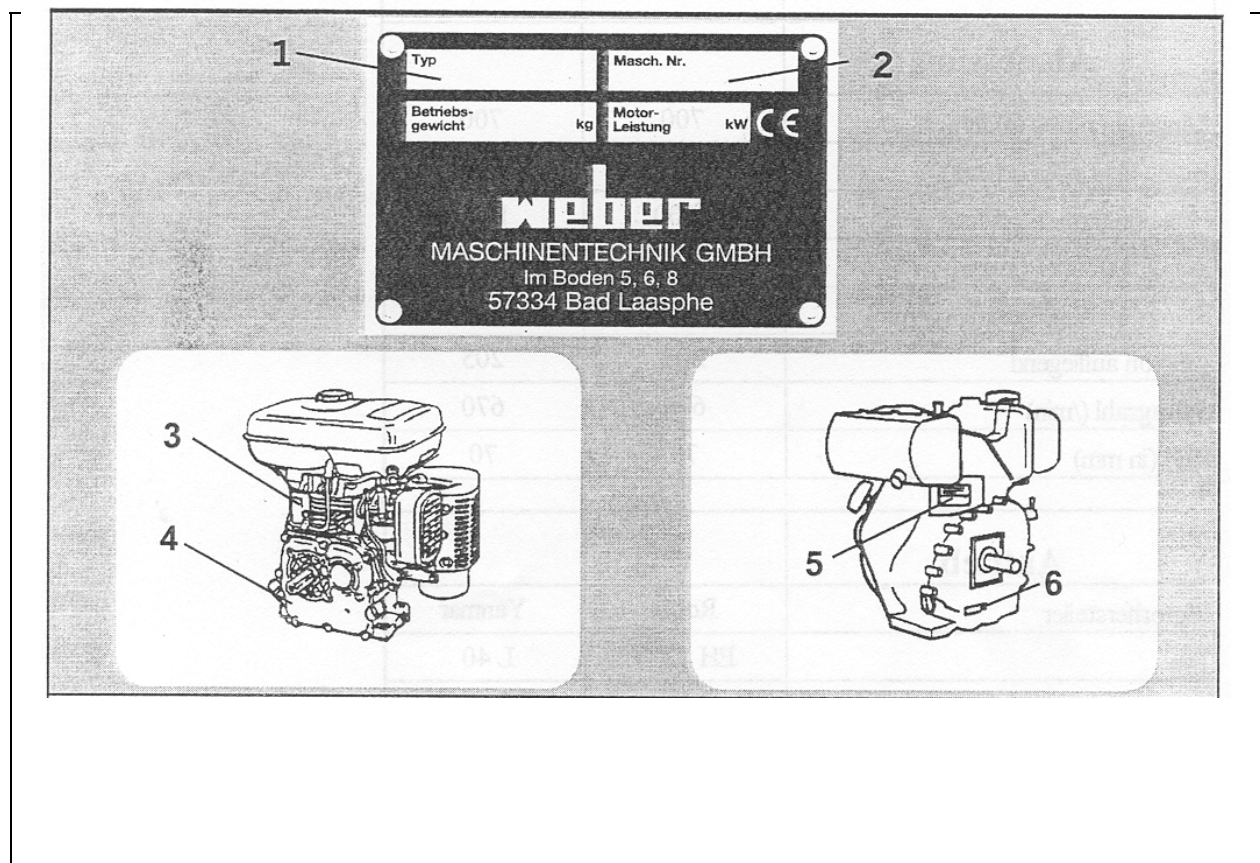
## 1.3 Tekniske data

	SRV 60	SRV 65	SRV 70	SRX 75 D
<b>Vægt</b>				
Driftsvægt CECE (i kg)	66	69	71	78
<b>Mål</b>				
Samlet længde (i mm)	700	700	700	700
Samlet bredde (i mm)	360	400	400	445
Højde (i mm)	1044	1044	1044	1044
Stamperfodsbredde (i mm)	280	280	280	280
Samlet stamperfodslængde (i mm)	345	345	345	345
- deraf fritliggende	205	205	205	205
Antal slag (/min)	720	670	670	670
Løftehøjde (i mm)	65	70	70	70
<b>Motor</b>				
Motorproducent	Robin	Robin	Robin	Yanmar
Type	EH 09	EH 12 D	EH 12 D	L 40
Max. effekt (i kW (HK))	2,0 (2,7)	3 (4)	3 (4)	3,1 (4,2)
	ved 4200	ved 3600	ved 3600	ved 3600
Forbrændingsproces	4 takts	4-takts	4-takts	4-takts
	benzin	benzin	benzin	diesel
Maks. omdrejningstal	4200	3600	3600	3550
Brændstof	normal-	normal-	normal-	
	benzin,	benzin,	benzin,	diesel
	blyfri	blyfri	blyfri	

<b>Støj- og vibrationsværdier*</b>	SRV 60	SRV 65	SRV 70	SRV 75D
Lydtryksniveau LPA (på operatør-pladsen iht. ISO 6081, i dB(A))	95	90	90	95
Lydeffektniveau LWA (iht. ISO 3744, i dB(A))	108	108	108	106
Hånd-arm-vibration (vægtet effektiv-værdi for accelerationen ved styrebøjlen, målt iht. ISO 8662, del 1, i m/s <sup>2</sup> )	10-20	10-20	10-20	10-20

\* De anførte støj- og vibrationsværdier i henhold til EU's maskindirektiv i udgave (91/368/EØF) er målt ved drivmotorens nominelle omdrejningstal og med tændt stamper, idet maskinerne stod på et elastisk underlag. Under drift kan der forekomme afvigende værdier alt afhængig af de fremherskende driftsforhold.

**Indføj venligst følgende data for Deres stamper her:**



Robin-motor

YANMAR-motor

<b>1 Type</b>	<b>3 SPEC-nr.</b>	<b>5 Model</b>
.....	.....	.....
<b>2 Maskinnr.</b>	<b>4 Serienr.</b>	<b>6 Serienr.</b>
.....	.....	.....



## 2 Betjening

### 2.1 Sikkerhedsbestemmelser for betjening af maskinen

Inden arbejdet påbegyndes, skal operatøren kontrollere, at alle betjenings- og sikkerhedsanordninger fungerer, og at beskyttelsesudstyret er anbragt som foreskrevet. Stamperen må kun tages i brug, når alle beskyttelsesanordninger er monteret. Betjeningsgrebenes funktion må ikke ændres eller ophæves uden udtrykkelig tilladelse hertil.

Hvis der konstateres mangler ved sikkerhedsudstyret eller andre mangler, der kan have indflydelse på vibratorens driftssikkerhed, skal den tilsynsførende straks informeres herom. I tilfælde af mangler, der kan nedsætte driftssikkerheden, skal vibratoren straks standses. Operatøren skal, inden stamperen startes, træffe foranstaltninger til at beskytte sig mod den støj, arbejdet vil medføre.

Under drift skal stamperen konstant overvåges for at sikre, at den er i driftssikker stand. Operatøren må ikke fjerne sig fra stamperens betjeningsgreb, så længe han arbejder med stamperen, og skal hele tiden sørge for at have tilstrækkeligt udsyn over det område, der køres på. Stampere skal hele tiden anvendes og drives, så deres stabilitet sikres. Stabiliteten er i særdeleshed truet ved for eksempel kanten af skråninger og skrænter. Derfor skal der holdes afstand til skråningskanter og skrænter.

Ved komprimeringsarbejder på skrånende terræn skal operatøren altid befinde sig i en højere position end maskinen.

### 2.2 Transport

Med henblik på transport over korte strækninger inden for byggepladsens område kan stamperen flyttes på en trillebør. Skal stamperen derimod flyttes over større afstande, kan den med en kran løftes op på et egnet transportmiddel (lastvogn, trailer).

#### 2.2.1 Læsning med kran

- Stamperen standses som beskrevet i afsnit 2.7.
- Sæt kranens løftekrog fast i styrebøjlen (3/1).

#### **Fare!**

Anvend kun løftegrej og kran med tilstrækkelig løftekapacitet.

Gå aldrig ind under den løftede last.

- Løft stamperen op på transportmidlet.

### 2.3 Første ibrugtagning

#### 2.3.1 Første ibrugtagning

- Aktiviteter, der skal udføres, inden arbejdet påbegyndes (se afsnit 2.4).
- Normalstart gennemføres (se afsnit 2.5.1)

#### **NB!**

Overhold serviceintervallet for første service (afsnit 3.2.1).



Bild 3

## 2.4 Forholdsregler inden start

- Stamperen kontrolleres for åbenlyse skader.
- Samtlige skruesamlinger kontrolleres og efterspændes om nødvendigt.
- Brændstofbeholdningen kontrolleres, og der påfyldes om nødvendigt ekstra brændstof (se afsnit 2.4.1).
- Motoroliestanden kontrolleres, og der påfyldes om nødvendigt ekstra motorolie (se afsnit 2.4.2).

### 2.4.1 Kontrol af brændstofbeholdning

- Stamperen standses som beskrevet i afsnit 2.7.
- Brændstoftankens tankdæksel (4/1 // 4/7) åbnes, hvorefter der påfyldes brændstof til påfyldningsstudsens nederste kant. (Se afsnit 3.4 vedr. påfyldningsmængder og specifikationer).

#### **NB!**

Der må ikke komme brændstof på varme motordele. Rygning og åben ild er forbudt i forbindelse med påfyldning af brændstof.

- Hvis der spildes eller løber brændstof over, skal det straks tørres omhyggeligt op.
- Brændstoftanken lukkes tæt med tankdækslet.

### 2.4.2 Kontrol af motoroliestand

#### **NB!**

Motoroliestanden skal kontrolleres med vandret stående motor, hvorfor stamperen må vippes tilstrækkeligt.

- Oliepåfyldningsskruen med målepinden (6/1 // 7/1) skrues ud, tørres af med en ren, fnugfri klud og stikkes ind igen.
- Oliemålepinden (6/1 // 7/1) trækkes ud igen. Oliestanden skal være mellem markeringerne "H" og "L" (se ill. 8).
- Der efterfyldes om nødvendigt motorolie. (Se afsnit 3.4 vedr. påfyldningsmængder og specifikationer).
- O

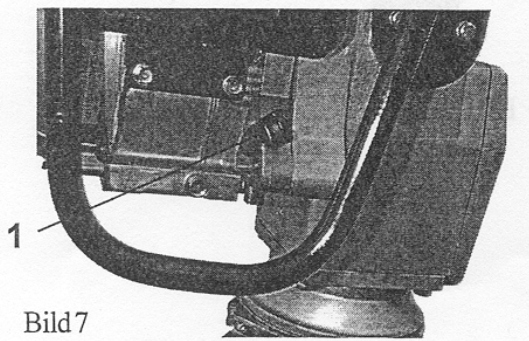


Bild 7



Bild 4



Bild 5

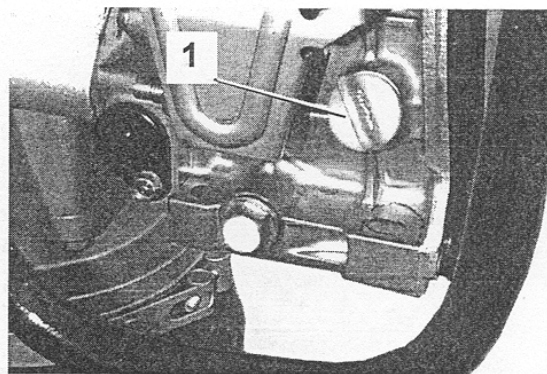


Bild 6

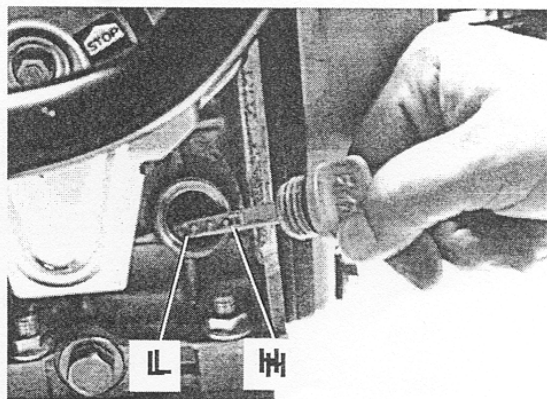


Bild 8

### 2.4.3 Montering af kørestel

- Stamperen standses, som beskrevet i afsnit 2.7.
- Begge skruerne (10/1) løsnes fra stamperfod (10/2).
- Holderen (10/3) skrues på med skruerne (10/1).
- Begge hjulene (11/3) skubbes ind på akslen (11/1) og sikres med splitterne.
- Stamperen vippes forover med styrebøjlen (9/1), og den formonterede aksel (11/1) skubbes ind under holderen (11/2).
- Stamperen vippes bagover på akslen og transporteres ved hjælp af styrebøjlen (10/1).

#### **NB!**

Sørg for, at akslen ligger fast i begge holderne.

Akslen skal fjernes, inden stamperen anvendes igen.

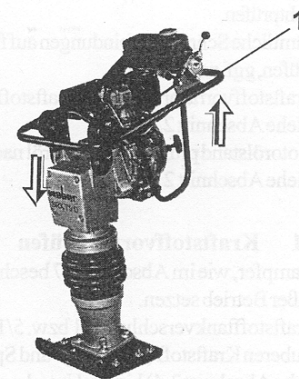


Bild 9

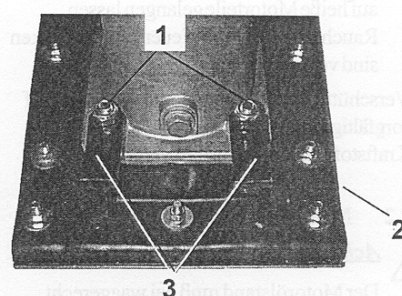


Bild 10

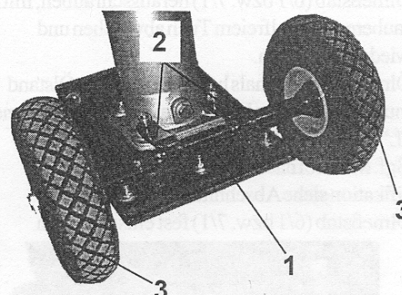


Bild 11

aktieselskabet 4a

## 2.5 Start

### **Fare!**

Inden start skal man generelt sikre sig, at der ikke befinder sig nogen personer i risikoområdet omkring stamperen, og at alle sikkerhedsanordninger er monteret som foreskrevet.

### **NB!**

Brug aldrig starthjælpsspray.

### 2.5.1 Start af SRV 60/65/70

- Stopknappen (13/1) sættes i stilling "ON" (drejes mod højre).
- Brændstofhanen (12/1) åbnes ved at stille den lodret.
- Luftspjældet (15/1) åbnes eller lukkes alt afhængig af motor- og/eller omgivende temperatur.
  - a) Ved kold motor og/eller lav omgivende temperatur lukkes luftspjældet (15/1), det drejes så langt som muligt mod højre (anden anslagsstilling).
  - b) Ved varm motor og/eller høj omgivende temperatur åbnes luftspjældet (15/1) mellem halvt og helt (choker mod venstre).
- Gashåndtaget (14/1) trækkes bagud - ca. 1/3 af fuld gas.
- Der trækkes langsomt i håndgrebet (18/1) på startanordningen, indtil der mærkes modstand.
- Lad håndtaget glide tilbage til dets udgangsposition og træk derefter kraftigt i det med begge hænder.

### **Vigtigt!**

Hvis motoren ikke starter, gentages startforsøget.

Så snart motoren kører:

- åbnes luftspjældet igen
- skubbes gashåndtaget (14/1) fremad i tomgangsstilling.

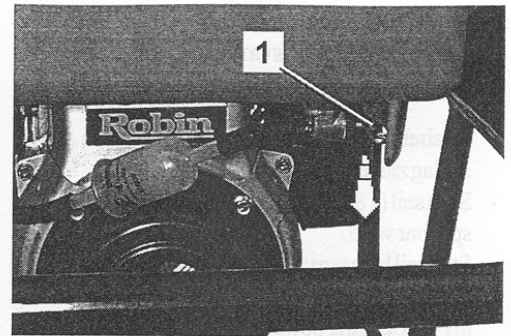


Bild 12

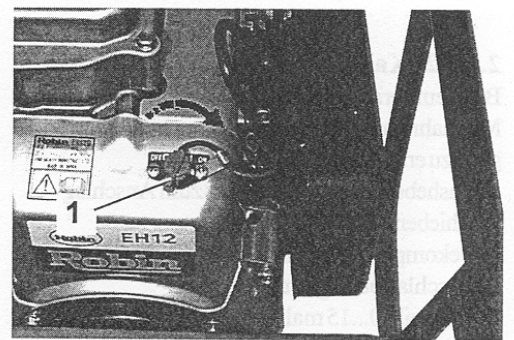


Bild 13

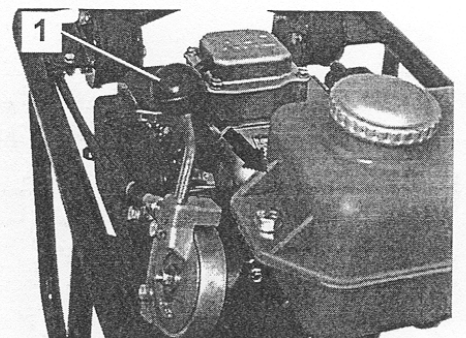


Bild 14

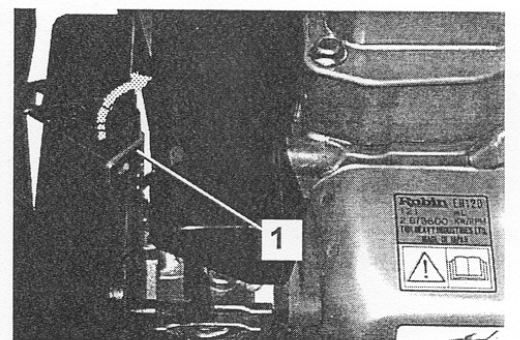


Bild 15

## 2.5.2 Start af SRX75D

### 2.5.2.1 Normal start

- Gashåndtaget (17/1) trækkes i pilens retning til anslag (stillingen fuld gas).
- Træk langsomt i startsnoren (18/1), til der mærkes modstand.
- Lad startsnoren glide langsomt tilbage.
- Bevæg dekompressionshåndgrebet (19/1) i pilens retning indtil anslag.
- Træk kraftigt i startsnoren.

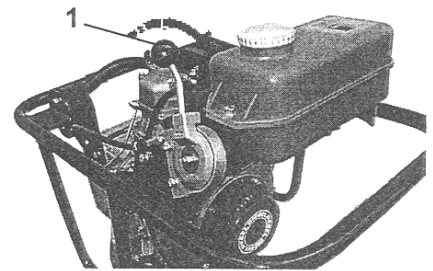


Bild 17

### 2.5.2.2 Koldstart

Ved temperaturer på under  $-5^{\circ}\text{C}$  skal der træffes særlige forholdsregler for at lette starten.

- Skub gashåndtaget i pilens retning til anslag (fuld gas).
- Bevæg dekompressionshåndgrebet i pilens retning indtil anslag og hold den der.
- Træk 10-15 gange i startsnoren.
- Slip dekompressionshåndgrebet.
- Træk kraftigt i startsnoren.

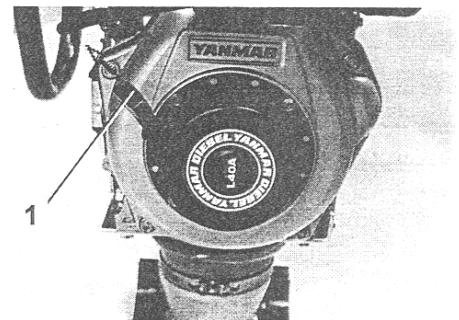


Bild 18

## 2.6 Komprimering

- Start stamperen (se afsnit 2.5).
- Gashåndtaget (20/1 // 22/1) skal altid stå i stillingen fuld gas.

### **NB!**

Der må ikke komprimeres i centrifugalkoblingens slipområde.

### **Fare!**

Styregrebet må under ingen omstændigheder slippes under komprimering. Hvis der holdes pauser i arbejdet, skal stamperen altid standses, selv ved korte arbejdsafbrydelser (se afsnit 2.7).

- Lad motoren køre i tomgang i 2-3 min, så den bliver varm.
- Start komprimeringen.

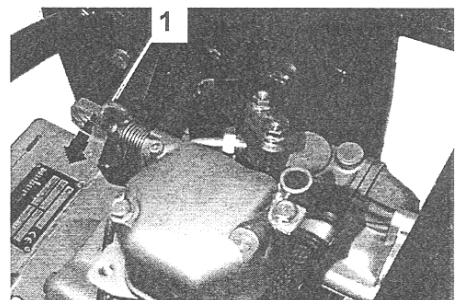


Bild 19

## 2.7 Standsning

- Lad motoren køre i tomgang i 2-3 min

### 2.7.1. Standsning af SRV 60/65/70 (Robin-motor)

- Gashåndtaget (22/1) drejes fremad til anslag.
- Brændstofhanen (21/1) lukkes.
- Stopknappen (23/1) drejes i stilling "OFF" (mod højre).

Når motoren står stille:

- Drejes stopknappen i stilling "ON" (mod venstre).
- Standses stamperen (se afsnit 2.7.3)

### 2.7.2 Standsning af SRX 75 D

- Gashåndtaget (24/1) drejes i pilens retning til anslag.

Motoren standses.

- Parker stamperen (se afsnit 2.7.3).

### 2.7.3 Parkering af stamper

Stamperen skal parkeres på et bæredygtigt og helst vandret område og sikres mod tipning.

#### **Fare!**

Parkerede stampere, der udgør en forhindring, skal sikres ved en iøjnefaldende markering. Hvis stamperen parkeres ved en vej, skal der træffes de sikkerhedsforholdsregler, som færdselsloven kræver.

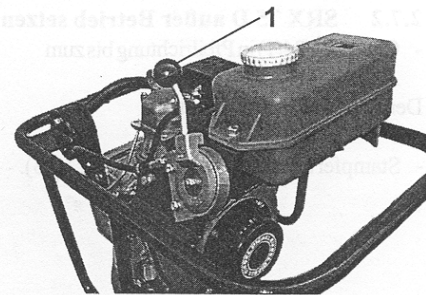


Bild 20

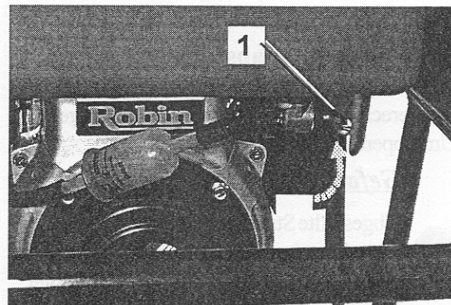


Bild 21

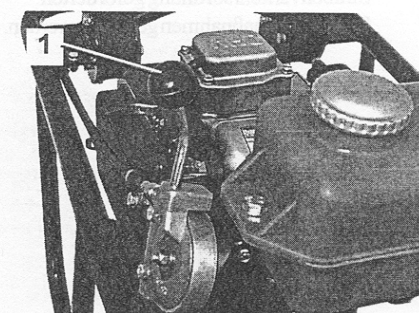


Bild 22

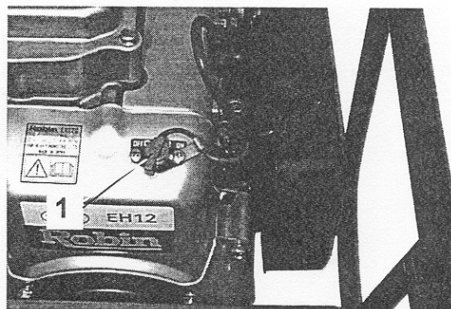


Bild 23

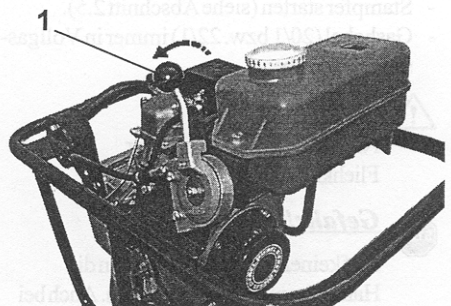


Bild 24

## 3 Service

### 3.1 Sikkerhedsbestemmelser for service

Afhængig af driftsbetingelserne og driftsforholdene skal stamperen efter behov, dog mindst en gang om året, efterses af en sagkyndig, der skal kontrollere, at den er i driftssikker stand. Resultaterne af dette kontroleftersyn skal fastholdes skriftligt og som minimum opbevares indtil næste eftersyn. Der må kun udføres vedligeholdelsesarbejder, når motoren er standset. Denne forholdsregel må kun fraviges, hvis disse arbejder ikke kan gennemføres, uden at motoren er i gang.

#### **Miljørisiko!**

Aftappede forbrugsmidler skal opsamles i dertil egnede beholdere og opbevares med henblik på bortskaffelse i henhold til de gældende miljøbestemmelser.

Når vedligeholdelsesarbejdet er afsluttet, skal beskyttelsesanordningerne igen monteres som foreskrevet. Af sikkerhedsmæssige grunde er det ikke tilladt på egen hånd at foretage ændringer eller ombygninger på stamperen, og producenten fralægger sig ethvert ansvar for skader, der måtte opstå som følge af sådanne ændringer eller ombygninger på stamperen. For at sikre en sikker og pålidelig drift bør der altid kun anvendes originale WEBER-reservedele.

### 3.2 Serviceoversigt

Alle de servicearbejder, der skal udføres på stamperen, er opført i to tabeller. Servicearbejderne i den første tabel (afsnit 3.2.1) skal udføres én gang på bestemte tidspunkter efter første ibrugtagning, mens servicearbejderne i den anden tabel (afsnit 3.2.2) skal udføres regelmæssigt. De to tabeller er opbygget på samme måde. I spalten "serviceinterval" angives tidspunktet for, hvornår eller efter hvor mange driftstimer det pågældende servicearbejde skal udføres.

#### **NB!**

Servicearbejdet skal udføres på det af de to tidspunkter, der først indtræffer.

I spalten "Servicested" angives det, på hvilken af stamperens komponenter det "Servicearbejde", der er beskrevet i næste spalte, skal udføres.

Spalten "Henvisninger" indeholder:

- Krydshenvisninger til afsnittene i denne betjenings- og servicevejledning, hvor udførelsen af servicearbejderne er nærmere beskrevet.
- Krydshenvisninger til anden dokumentation, hvori udførelsen af servicearbejderne er nærmere beskrevet.
- Bestemmelser om, hvem der skal udføre servicearbejderne.

#### 3.2.1 Første service

Serviceinterval	Servicested	Servicearbejde	Henvisninger
<i>Efter de første 20 driftstimer</i>	Motor  Kun SRX 75 D	– Motorolien udskiftes  – Eftersyn efter lækager – Ventilspillerummet kontrolleres og indstilles om nødvendigt	# 3.3.2  Autoriseret servicepersonale
<i>Efter de første 50 driftstimer</i>	Stamperunderdel  Hele stamperen	– Motorolien udskiftes  – Alle skruesamlinger kontrolleres og efterspændes om nødvendigt	# 3.3.1

### 3.2.2 Regelmæssig service

Serviceinterval	Servicested	Servicearbejde	Henvisning
<b>For hver 8 drifts-timer/dagligt</b>	Hele maskinen	– Kontrolleres for synlige skader, lækager o.l.	
	Luftfilter	– Luftfilterindsatsen rengøres, kontrolleres for skader og udskiftes om nødvendigt	# 3.3.4
	Motor	– Motoroliestanden kontrolleres	# 2.4.2
<b>For hver 50 drifts-timer/ugentligt</b>	Robin-motor	– Tændrørene kontrolleres og rengøres/udskiftes om nødvendigt – Motorolien udskiftes	# 3.3.7 # 3.3.2
	Hele maskinen Alle blanke dele Yanmar-motor  Rengør gasindtag	– Alle skruesamlinger kontrolleres og efterspændes om nødvendigt – Gives et tyndt lag olie – Motorolien udskiftes – Ventilspillerum og indstillingen af dekompressionsanordningen rengøres og justeres om nødvendigt – Rengøres udvendigt	# 3.3.2 Autoriseret servicepersonale
<b>For hver 200 drifts-timer/månedligt</b>	Robin-motor	– Brændstoffilteret rengøres og udskiftes om nødvendigt – Brændstoffilteret rengøres – Tændrøret rengøres, og elektrodeafstanden justeres	# 3.3.5 # 3.3.6 Motorproducentens betjeningsvejledning
	Stamperunderdel	– Olien udskiftes	# 3.3.1
<b>For hver 500 driftstimer/halvårligt</b>	Robin-motor	– Karburatoren rengøres og justeres om nødvendigt – Topstykket rengøres	Motorproducentens betjeningsvejledning # 3.3.3
	Yanmar-motor	– Ventilspillerummet justeres – Motoroliefiltret rengøres og udskiftes om nødvendigt – Topstykkeskruerne skrues fast – Brændstoftanken tømmes, og brændstoffilteret rengøres – Brændstofslanger kontrolleres og udskiftes om nødvendigt – Ventilspillerummet kontrolleres	Autoriseret servicepersonale Motorproducentens betjeningsvejledning Autoriseret servicepersonale
<b>For hver 1000 drifts-timer/årligt</b>	Stamper	– Brændstofslanger udskiftes	#
	Robin-motor	– Brændstoftanken rengøres	
<b>For hver 2000 driftstimer</b>	Hele stamperen	– Alle komponenter kontrolleres for synlige skader og slitage – Snavs, gammelt fedt og evt. rust fjernes	



### 3.3 Beskrivelse af servicearbejderne

#### 3.3.1 Udskiftning af olie i stamperunderdel

- Oliepåfyldningsskruen (30/1) skrues ud af oliestudsens.
- Lad den gamle olie løbe ud i en egnet opsamlingsbeholder ved at lade stamperen hælde noget fremad.
- Læg stamperen så meget bagover, at oliepåfyldningsskruen peger opad.
- Hæld 1 l olie gennem påfyldningsåbningen (se specifikation i afsnit 3.4).
- Rens oliepåfyldningsskruen og skru den i påfyldningsåbningen.

#### **Miljörisiko!**

Opsamlet olie skal bortskaffes miljømæssigt forsvarligt.

#### 3.3.2 Udskiftning af motorolie

- Stands stamperen som beskrevet i afsnit 2.7.

#### **NB!**

Motorolien må kun aftappes i driftsvarm tilstand og med vandret stående motor.

- Oliemålepinden (31/1 // 32/1) skrues ud.
- En egnet opsamlingsbeholder stilles parat.
- Olieaftapningsskruen (31/2 // 32/2) skrues ud og den gamle olie tappes af i opsamlingsbeholderen.

#### **Fare!**

Der er fare for forbrænding på grund af den varme olie!

Når den gamle olie er løbet helt ud:

- rengøres og iskrues olieaftapningsskruen.
- påfyldes motorolie (se specifikation og påfyldningsmængde i afsnit 3.4).
- kontrolleres motoroliestanden iht. afsnit 2.4.2.

#### **Miljörisiko!**

Opsamlet olie skal bortskaffes miljømæssigt forsvarligt.

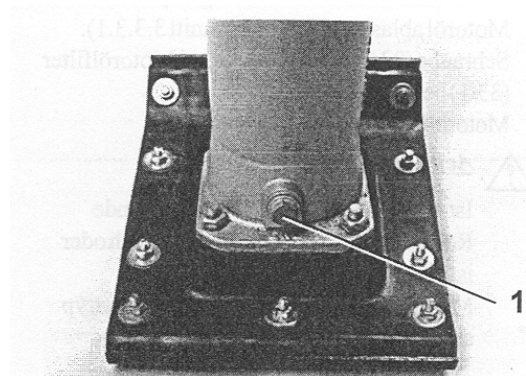


Bild 30

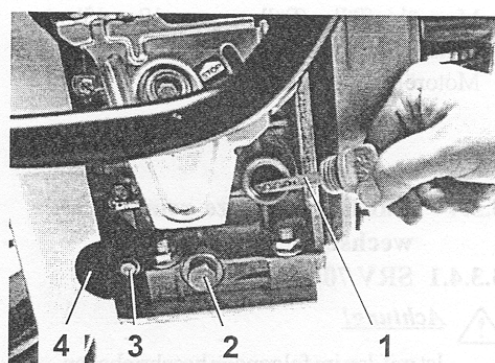


Bild 31

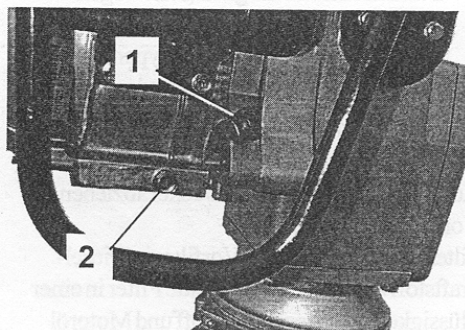


Bild 32

### 3.3.3 Rengøring/udskiftning af oliefilter (SRX 75D)

- Motorolien aftappes (se afsnit 3.3.3.1).
- Skruer (33/2) skrues ud og oliefilter (33/1) tages ud.
- Oliefilteret rengøres med benzin.

#### **NB!**

Hvis det ikke er muligt at rengøre oliefilteret tilstrækkeligt på denne måde, eller hvis det er beskadiget, skal der anvendes et nyt oliefilter (se filtertype i afsnit 3.4). Det gamle oliefilter skal bortskaffes miljømæssigt forsvarligt.

- Oliefilteret sættes i, og skruen spændes.
- Der påfyldes motorolie (se påfyldningsmængde og specifikation i afsnit 3.4).
- Motoroliestanden kontrolleres iht. afsnit 2.4.2.

### 3.3.4 Rengøring/udskiftning af luftfilterindsats

#### 3.3.4.1 SRV 60/65/70 (Robin-motor)

#### **NB!**

Hvis det ikke er muligt at rengøre filteret tilstrækkeligt med denne metode (f.eks. på grund af fugtige eller olieholdige urenheder), skal der monteres en ny filterindsats (se afsnit 3.4 vedr. filtertyper).

- De to klemmer (34/1) løsnes, og dækslet (34/2) tages af luftfilterhuset.
- Hele luftfiltret tages af dækslet.
- Forfilteret (35/2) fjernes.
- Filterelementet (35/1) og forfiltret udvaskes i dieselolie, og begge filtre lægges i blød i en blanding af dieselolie og motorolie (i forholdet 3:1)
- Forfilteret (35/2) trykkes ud.
- Overflødig olie rystes ud af filterelementet (35/2).
- Forfiltret trækkes på ud over filterelementet
- Hele luftfiltret sættes i dækslet (35/1).
- Dækslet sættes på luftfilterhuset og låses fast med klemmerne (34/1).

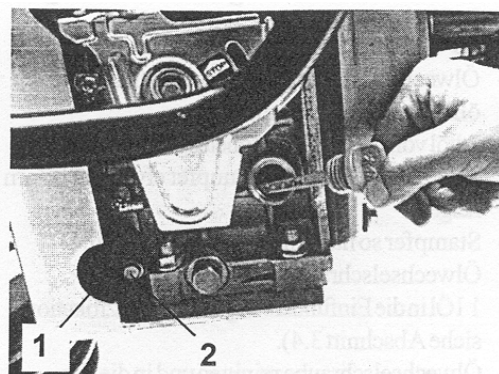


Bild 33

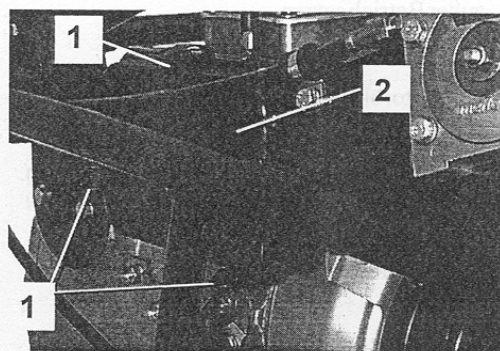


Bild 34

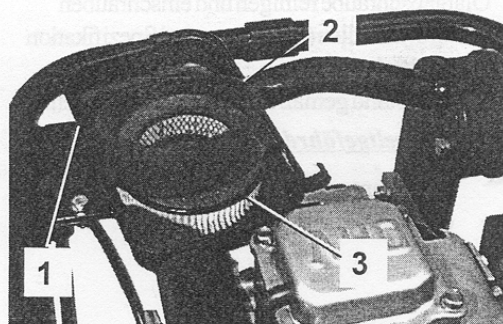


Bild 35

### 3.3.4.2 SRX 75 D (Yanmar-motor)

- Vingemøtrikken (36/1) løsnes og dækslet (36/2) tages af.
- Hele luftfiltret tages ud af huset.
- Forfilteret (37/1) fjernes.
- Forfiltret udvaskes i dieselolie, og begge filtre lægges i blød i en blanding af dieselolie og motorolie (i forholdet 3:1)
- Forfilteret (37/1) trykkes ud.
- Hovedfiltret (37/2) blæses igennem med trykluft.

#### **NB!**

Hvis det ikke er muligt at rengøre filteret tilstrækkeligt med denne metode (f.eks. på grund af fugtige eller olieholdige urenheder), skal der monteres en ny filterindsats (se afsnit 3.4 vedr. filtertyper).

- Forfiltret (37/1) trækkes på ud over filterelementet (37/2).
- Filterindsatsen isættes.

#### **NB!**

Husk at sætte spændeskiven på.

- Dækslet (36/2) sættes på luftfilterhuset og låses fast med vingemøtrikken (36/1).

### 3.3.5 Udskiftning af brændstoffilter

#### **Fare!**

Dette arbejde må kun udføres med kold motor.

- Der lukkes for brændstofhanen (38/2).
- Brændstofslangerne tages af brændstoffilter (38/1).

#### **Miljørisiko!**

Hvis der trænger brændstof ud, skal det straks tørres op, hvorefter den brændstofvædede klud bortskaffes miljømæssigt forsvarligt.

- Der isættes et nyt brændstoffilter.

#### **NB!**

Sørg for, at det nye brændstoffilter sættes rigtigt i (flowretningen angives på filtret).

Kontroller for tæthed.

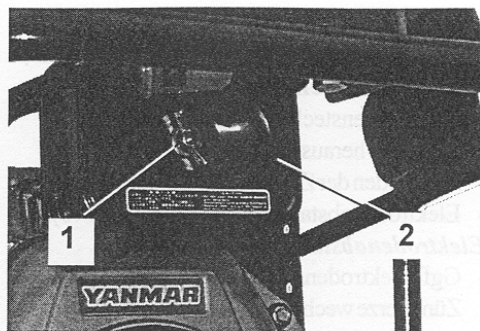


Bild 36

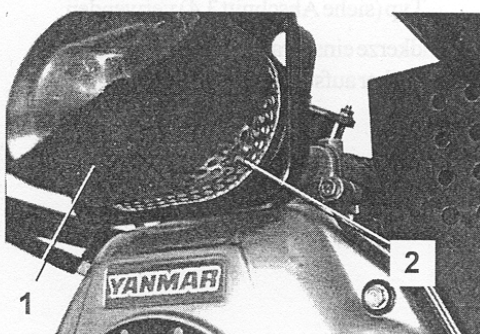


Bild 37

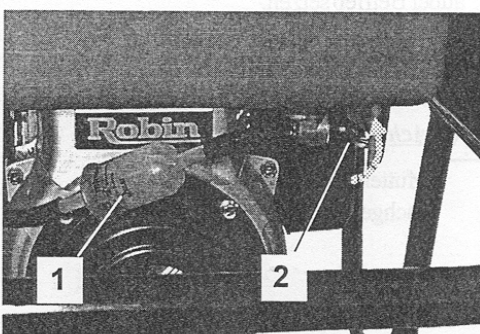


Bild 38

### 3.3.6 Rengøring/indstilling og udskiftning af tændrør (Kun SRV 60/65/70)

- Fjern tændrørshætten (39/1) og skru tændrørene ud.
- Rengør tændrørenes elektroder.
- Mål elektrodeafstanden (se ill. 40).

**Elektrodeafstand 0,6-0,7 mm**

- Ret om nødvendigt elektrodeafstanden, eller skift tændrørene.

**NB!**

Anvend kun tændrør af den forskrevne type (se afsnit 3.4).

- Skru tændrørene i, og sæt tændrørshætten på.

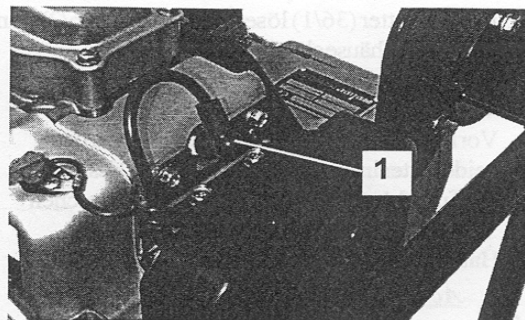


Bild 39

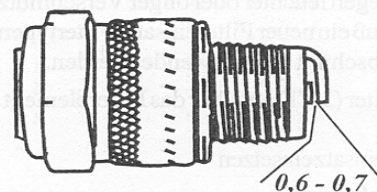


Bild 40

### 3.3.7 Udskiftning af stamperfod

- Stands stamperen som beskrevet i afsnit 2.7.
- Skru de 4 møtrikker (41/1) ud.
- Løft stamperen af stamperfod (41/2), og sæt en ny stamperfod på.

**NB!**

Møtrikkerne skal efterspændes efter hvert job.

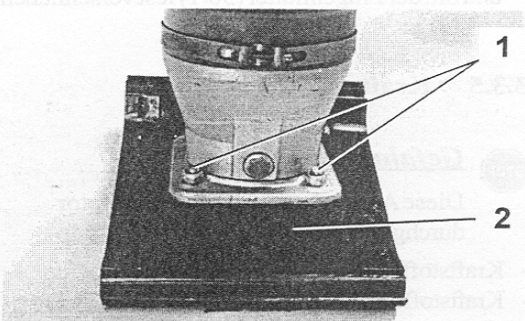


Bild 41

## 3.4 Forbrugsmidler og påfyldningsmængder

Komponent	Forbrugsmidler		SRV 60	SRV 65	SRV 70	SRX 75D
	Sommer	Vinter				
	Kvalitet					
<b>Motor</b> Motorolie	SAE 10 W 40 (-10 ~ + 50°C) API - CD CE eller SHPD eller CCMC - D2 - D3 - PD1		0,5 l	0,6 l	0,6 l	0,75 l
<b>Brændstoftank</b> Benzin	Normalbenzin, blyfri iht. DIN 51607 Olie: gængs 2-taktsolie		2,3 l	2,3 l	2,3 l	
Diesel	Diesel	Vinterdiesel (fra ca. -12°C)* Diesel iht. DIN 51601-DK eller BS2869-A1/A2 eller ASTM D975-1D/2D				2,5 l
<b>Stamper</b>	Motorolie 20 W 50		1 l	1 l	1 l	1 l
<b>Fedtmøre- steder</b>	Højtryksfedt (lithiumfedt) iht. DIN 51825 - KPF2		Efter behov			

## 4 Driftsforstyrrelser

### 4.1 Generelt

Hvis der forekommer driftsforstyrrelser på stamperen, skal følgende gøres:

- Stands pladevibratoren som beskrevet i afsnit 2.7.
- Find årsagen til fejlen (se afsnit 4.2 Fejlsøgning).
- Afhjælp fejlen (se afsnit 4.3 Service- og udskiftningsarbejder).

#### Vigtigt!

Afhjælpning af fejl, der vedrører motoren, er beskrevet i motorproducentens betjeningsvejledning.

Den detaljerede beskrivelse af de forskellige servicearbejder (afsnit 4.3) gør det let at afhjælpe eventuelle fejl hurtigt. Det er en forudsætning, at vedligeholdelsesarbejderne udføres i den foreskrevne rækkefølge.

#### Fare!

Vedligeholdelsesarbejderne skal udføres med det rigtige værktøj, og denne betjenings- og servicevejlednings sikkerhedsbestemmelser skal overholdes ved alle arbejder.

Hvis en fejl stadig ikke er afhjulpet efter udskiftning af en komponent eller komponentgruppe eller ikke beskrives i denne betjenings- og servicevejledning, skal denne fejl afhjælpes af autoriseret servicepersonale.

### 4.2 Fejlsøgning

Fejl	Mulig årsag	Afhjælpning	Henvisning
<b>Stamperen vil ikke starte</b>	Betjeningsfejl	Startprocessen udføres som beskrevet	# 2.5
	Brændstofmangel	Brændstofbeholdningen kontrolleres	# 2.4.1
	Tilsmudset brændstoffilter	Brændstoffilteret udskiftes	# 3.3.4
	Tilsmudset luftfilter	Luftfilter rengøres/udskiftes	# 3.3.5
	<i>Kun SRV</i> Tilsmudsede tændrør	Tændrør rengøres, indstilles, udskiftes	# 3.3.6
<b>Motoren kører, men kommer ikke op på fuldt omdrejningstal, eller motoren kører, men går i stå efter kort tid</b>	Brændstofslange forkert monteret	Montering af brændstofslange kontrolleres	
	Luftfilter tilsmudset	Luftfilter rengøres/udskiftes	# 3.3.4
	Brændstoffilter tilsmudset	Brændstoffilter udskiftes	# 2.4.1
Tændrør tilsmudset (kun SRV)	Tændrør rengøres, indstilles, udskiftes	# 3.3.6	
<b>Motoren kører med fuldt omdrejningstal, stamperen stamper ikke eller kun utilstrækkeligt</b>	Centrifugalkobling defekt	Istandsættes	Kun autoriseret servicepersonale
<b>Uren komprimeringsdannelse</b>	Stamperfod slidt	Stamperfod udskiftes	# 3.3.7

## 5 Vinteropbevaring

Hvis stamperen (f.eks. om vinteren) ikke skal bruges i længere tid (ca. 1 - 6 måneder), skal den opmagasineres i et frostfrit og tørt rum. Inden vinteropbevaring skal de forholdsregler, der er anført i afsnit 5.1, træffes. Efter vinteropbevaring skal stamperen tages i brug igen som beskrevet i afsnit 5.2.



Hvis stamperen skal opmagasineres i mere end 6 måneder, skal der træffes aftale med WEBER-Service om yderligere foranstaltninger.

### 5.1 Forholdsregler inden vinteropbevaring

Komponentgruppe	Forholdsregel	Beskrevet i afsnit
Hele stamperen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rengøres grundigt</li><li>• Tilstand, fastgøring og tæthed kontrolleres</li><li>• Om nødvendigt foranlediges afhjælpning af de konstaterede mangler</li></ul>	
Brændstoftank	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fyldes med brændstof op til underkanten af påfyldningsstuds</li></ul>	2.4.1
Motor	<ul style="list-style-type: none"><li>• Oliestanden kontrolleres, og der efterfyldes om nødvendigt olie</li><li>• Sæt motoren i gang på oplagringsstedet og lad den køre, til den når op på sin driftstemperatur</li></ul> <p><b>NB! I lukkede rum er der fare for forgiftning! Sørg derfor altid for tilstrækkelig udluftning!</b></p> <p>Stands motoren</p>	2.4.2
Alle blanke dele	<ul style="list-style-type: none"><li>• Forsynes med et tyndt lag fedt eller olie</li></ul>	

### 5.2 Ibrugtagning efter vinteropbevaring

Komponentgruppe	Forholdsregel	Beskrevet i afsnit
Hele stamperen	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rengøres grundigt</li><li>• Der udføres de samme foranstaltninger som inden almindelig ibrugtagning</li><li>• Afhjælp evt. konstaterede mangler</li></ul>	2.4

## 6 Kontaktadresser til Weber Maschinenteknik GmbH

Hvis der opstår spørgsmål, problemer, ideer osv., kan man henvende sig på en af nedenstående adresser:			
<b>I Tyskland</b>	WEBER Maschinenteknik GmbH Postfach 2153 D-57329 Bad Laasphe - Rückershausen	Telefon Telefax	02754 / 398-0 02754 / 398101- omstilling 02754 / 398102 - reserve- dele
	WEBER Maschinenteknik GmbH WEST Eichenstraße 74 D-40721 Hilden	Telefon Telefax	02103 / 54074 02103 / 52307
	WEBER Straßenfräsen Zu den Ferndorfwiesen 4-6 D-57223 Kreuztal-Ferndorf	Telefon Telefax	02732 / 5861-0 (omstilling) 02732 / 5861-15
<b>I Holland</b>	WEBER Machinenteknik B.V. Graafschap Hornelaan 159 NL-6001 AC Weert	Telefon Telefax	0495 / 530215 0495 / 541839
<b>I Frankrig</b>	WEBER S.a.r.l. Z.I. Carrefour de l'Europe F-57600 Forbach	Telefon Telefax	87 / 877126 eller 856757 87 / 870032
<b>I Polen</b>	WEBER Maschinenteknik Sp.z.O.O. ul. M. Rataja 7 PL-05-070 Sulejowek	Telefon Telefax	22 / 715421 / 725 22 / 715421 / 725
<b>I USA og Canada</b>	WEBER Machine (USA) Inc. 40, Johnson Ave 112 Bangor, ME 04401	Telefon Telefax	207 / 947 / 4990 207 / 947 / 5452
<b>I Brasilien</b>	WEBER Maschinenteknik do Brasil Ltda. Rua Rio Tiete 131 – 93332 – 220 Novo Hamburgo, RS	Telefon Telefax	0055 – 51 – 587 3044 0055 – 51 – 587 2271
<b>DK Danmark</b>	Aktieselskabet 4a Esbjerg Odense Brøndby Kolding		75 15 11 22 66 15 64 00 43 45 94 30 75 54 15 44