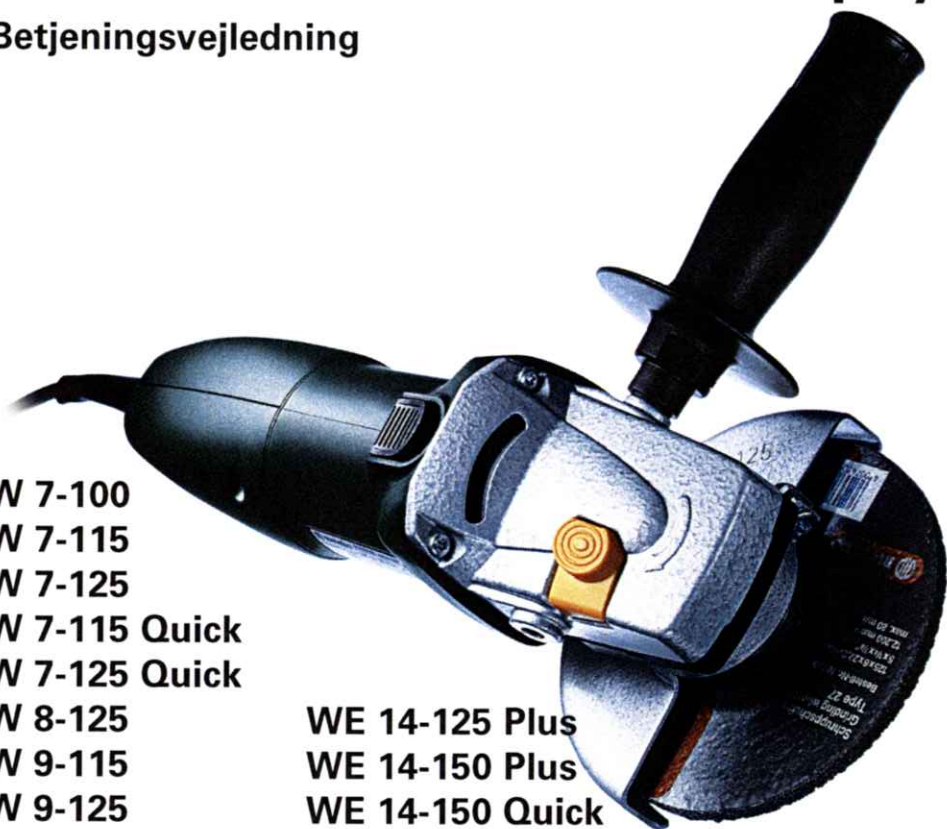




**metabo**<sup>®</sup>  
work. don't play.

## Betjeningsvejledning



W 7-100

W 7-115

W 7-125

W 7-115 Quick

W 7-125 Quick

W 8-125

W 9-115

W 9-125

W 9-125 Quick

W 10-125

W 10-125 Quick

W 10-150 Quick

WE 9-125 Quick

WE 9-125 SP

WE 14-125 Plus

WE 14-150 Plus

WE 14-150 Quick

WP 7-115 Quick

WP 7-125 Quick

WPS 7-115 Quick

WPS 7-125 Quick


WQ Euro

WQ 125 SP



**3 års garanti på alle Metabo maskiner**

Gælder kun ved registrering af dit køb på: [www.metabo.dk](http://www.metabo.dk)

		WE 14-150 Quick		WE 14-150 Plus		WE 14-125 Plus		WE 9-125 SP		WE 9-125 Quick		W 10-150 Quick		W 10-125 Quick, WQ Euro WQ 125 SP		W 10-125		W 9-125 Quick		W 7-125 Quick, WP 7-125 Quick, WPS 7-125 Quick		W 7-115 Quick, WP 7-115 Quick, WPS 7-115 Quick		W 9-125		W 9-115		W 8-125		W 7-125		W 7-115		W 7-100					
		Quick	TC	Quick	VTC	Quick	VTC	Quick	C	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC	Quick	VC		
D <sub>max</sub>	mm (in)	150 (6)	150 (6)	150 (6)	150 (6)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	150 (6)	150 (6)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	115 (4 1/2)	115 (4 1/2)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	125 (5)	115 (4 1/2)	115 (4 1/2)	125 (5)	125 (5)	100 (4)	100 (4)	
n	/min	6.000	6.000	7.000-10.500	6.000-9.000	10.000	10.000	10.000	10.000	3.000-10.000	10.000	9.000	9.000	9.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000		
M		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10		M 10			
P <sub>1</sub>	W	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	
P <sub>2</sub>	W	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460	460
α <sub>rw</sub>	m/s² (ft/s²)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	5 (15)	
L <sub>pA</sub>	dB(A)	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
L <sub>WA</sub>	dB(A)	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97	97
m	kg (lbs)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,2)	1,8 (4,0)	1,8 (4,2)	1,8 (4,0)	1,8 (4,2)	1,8 (4,2)	1,8 (4,2)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,0)	1,8 (4,2)	1,8 (4,2)

EN 50144, 98/37/EG, 89/336/EWG.

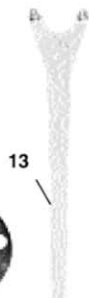
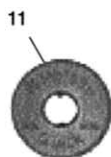


*J. Kusserow*

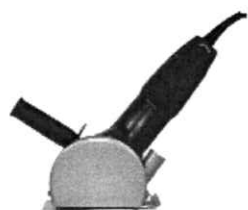
Jürgen Kusserow, Geschäftsleitung  
 2005 Metabowerke GmbH, Postfach 1229, D-72602 Nürtingen, Germany

**metabo**  
 work. don't play.

**metabo**  
work. don't play.



**metabo**  
work. don't play.



a



b



c



d



e



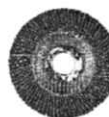
f



f



f



g



h



i



j



k



l



m



n

# Betjeningsvejledning

Kære kunde.

Tak for den tillid, du har vist os ved at købe dit nye elektrværktøj fra Metabo. Alle Metabos elektrværktøjer testes omhyggeligt og underkastes Metabos kvalitetssikrings strenge kvalitetskontrol. Men levetiden for et elektrværktøj afhænger i høj grad også af dig selv. Læs omhyggeligt informationerne i denne betjeningsvejledning og i vedlagte dokumentation. Jo mere omhyggeligt du behandler dit Metabo elektrværktøj, desto længere har du glæde af det.

## Inholdsfortegnelse

- 1 Overensstemmelseserklæring
- 2 Korrekt anvendelse
- 3 Generelle sikkerhedsanvisninger
- 4 Særlige sikkerhedsforskrifter
- 5 Oversigt
- 6 Specielle produktgenskaber
- 7 Anvendelse
- 8 Tænd og sluk
- 9 Hastighedsindstilling (afhængig af udstyr)
- 10 Montering af værktøjer
  - 10.1 Påsætning af skære- og skrubskeer
  - 10.2 Fastgørelse/løsning af "Quick"-spændeflange (afhængig af udstyr)
  - 10.3 Fastgørelse/løsning af spændeflange (afhængig af udstyr)
- 11 Vedligeholdelse
- 12 Afhjælpning af fejl
- 13 Tilbehør
  - 13.1 Montering af håndbeskytter
  - 13.2 Montering af bagskive og sliberondel
  - 13.3 Montering af stålborste
  - 13.4 Montering af kopsten med beskyttelsesskærm
- 14 Reparationer
- 15 Miljøbeskyttelse
- 16 Tekniske data

## 1 Overensstemmelseserklæring

Hermed erklærer vi på eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med de på side 2 anførte normer eller normative dokumenter.

## 2 Korrekt anvendelse

Vinkelslibere er i forbindelse med originalt Metabo tilbehør egnet til vinkelskæring, slibning, slibning med bagskive og børstning af metal, beton, sten og lignende materialer uden anvendelse af vand.

Der må under ingen omstændigheder bruges savklinger, savkædeklinger eller lignende.

Brugeren er selv ansvarlig for skader forårsaget ved utilsigtet anvendelse af vinkelsliberen.

Arbejdstilsynets sikkerhedsbestemmelser og vedlagte sikkerhedsforskrifter skal overholdes.

## 3 Generelle sikkerhedsanvisninger



Læs medfølgende **sikkerhedsanvisninger (rødt hæfte)** og betjeningsvejledningen omhyggeligt og komplet igennem, før de tager el-værktøjet i brug. Opbevar alle medfølgende dokumenter og lad dem følge med, når De engang skulle give maskinen videre til andre personer.

## 4 Særlige sikkerhedsforskrifter



! Af hensyn til din egen sikkerhed og til beskyttelse af maskinen bør tekstpassager, der er mærket med dette symbol, følges nøje!

Anvend altid beskyttelsesbriller og høreværn. Brug også andet personligt beskyttelsesudstyr, såsom handsker, egnet tøj og hjelm.

Sæt støttegrebet (5) på, inden du begynder at arbejde med vinkelsliberen, og for den altid med begge hænder.



Under bearbejdningen af især metal kan ledende støv sætte sig inde i maskinen.

Det kan bevirke, at der

overføres elektrisk energi til maskinen. Hermed kan der opstå midlertidig fare for elektrisk stød. Derfor er det nødvendigt regelmæssigt, ofte og grundigt at udblåse den kørende maskine med trykluft gennem de bagste luftspalter. Under udblåsningen skal der holdes godt fat i maskinen.



Det anbefales at anvende et stationært udsugningsanlæg og seriekoble en fejlstrømsafbryder (FI).

Hvis vinkelsliberen slukkes på grund af FI-afbryderen skal vinkelsliberen kontrolleres og renses. Motorrensning, se vedligeholdelse.

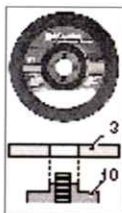
Under arbejdet opstår der støv, som ofte er sundhedsfarligt (fx ved bearbejdning af ege- og bøgetræ eller maling, som kan indeholde bly eller andre skadelige stoffer). Dette støv må ikke komme ind i den menneskelige organisme. Brug støvudsugning og benyt desuden en egnet støvmaske!

Sørg for at fjerne støvansamlinger grundigt, fx ved at suge dem væk med en egnet støvsuger! Støv kan være eksplosivt.

Der må ikke bearbejdes materialer, som under bearbejdningen kan afgive sundhedsfarligt støv eller damp (f.eks. asbest).

Sørg for, at de gnister, der kan opstå i løbet af arbejdet, ikke kan bringe brugeren eller andre personer i fare, ej heller kan antænde let antændelige substanser. Fareområder skal beskyttes med svært antændelige tæpper. Hold altid en ildslukker i beredskab i områder, der udsættes for brandfare.

#### Brug altid tilbehør, der opfylder følgende mindstekrav.



Den maksimale slibeskivediameter skal overholdes (se Tekniske data).  
Brug mindst "max 80 m/s".  
Huldiameteren i slibeskiven (3) skal passe nøjagtigt til støtteflangen (10) uden slip.  
Der må ikke bruges adapter eller reduktionsstykker.



Den tilladte hastighed  $n_{max}$  skal mindst svare til elektroværktøjets friløbshastighed (se Tekniske data).



Brug mindst "max 45 m/s".

Efter hvert værktøjsskift skal der foretages en testkørsel. Hold godt fast på vinkelsliberen med begge hænder.

Hold vinkelsliberen væk fra kroppen. Pas på, at der ikke opholder sig nogen i fareområdet. Lad vinkelsliberen køre i ca. 30 sekunder.

Vinkelsliberen kører videre i ca. 5 sekunder, efter at den er slukket.

Følg anvisningerne fra værktøjs- eller tilbehørsfabrikanten!

Beskyt skiverne mod fedt og slag!

Der må ikke anvendes beskadiget, urundt eller vibrerende værktøj.

Brug aldrig skæreskiver som skrubskeiver! Skæreskiven må ikke udsættes for trykbelastninger i sideretningen. Arbejd altid med påsat beskyttelseskærm (4) ved skæring eller skrubning!

Værktøj må kun anvendes tørt!

Grib aldrig med hånden om et kørende værktøj; fare for læsioner!

Pas på ikke at beskadige gas- eller vandrør, elektriske ledninger eller bærende vægge (bygningstatik).

Når el-værktøjet bruges i det fri, skal der indskydes et FI-relæ med maks. brydestrøm (30 mA)!

Kontinuerlig drift på vinkelsliberen:

Til forhindring af utilsigtet start:

Frisæt altid kontakten, når stikket trækkes ud af stikkontakten eller hvis der har været strømafbrydelse.

Anvend elektriske mellemlag, hvis disse stilles til rådighed med silbemidlet og er påkrævede.

Hvis man anvender gevindhul-skiver, skal man være opmærksom på, er gevindet er langt nok inde i skiven, for at kunne holde spindellængden.

Fastgør arbejdsområdet sikkert.

Sørg for, at ventilationsåbningerne er frie ved støvudviklende arbejde. Hvis det skulle være nødvendigt at fjerne støvet, skal De først frakoble værktøjet fra strømforsyningen (anvend ikke-metalliske objekter) og undgå beskadigelse af de indre dele.

Slibeskiverne skal opbevares og anvendes i henhold til fabrikantens anvisninger.



Læs betjeningsvejledningen



Bær beskyttelsesbriller

Stand straks vinkelsliberen, hvis sikkerhedskoblingen bliver aktiveret, og ret fejlen.

## 5 Oversigt

Se side 3 (fold ud).

- 1 \* Skydekontakt (låsbar)
- 2 Spindellåseknep
- 3 \* Slibeskive
- 4 Beskyttelsesskærm
- 5 Støttegreb
- 6 \* Elektronisk signallampe (kun VTC, TC)
- 7 \* Stillehjul for hastighedsregulering (VC, VTC)
- 8 Afbryderspærring
- 9 Afbrydergreb
- 10 Støtteflange
- 11\* "Quick"-spændeflange eller alternativt
- 12 \* Spændeflange med
- 13 \* taphulsnøgle

\* afhængig af udstyr  
(se Tekniske data)

## 6 Specielle produktetegnskaber

### Metabo S-automatic sikkerhedskobling



Hvis værktøjet sidder i klemme reduceres kraften til motoren. På grund af de stærke kræfter, der udvikles, skal De altid holde begge hænder på håndgrebene, finde et sikkert fodfæste og arbejde koncentreret.

### Marathon-motor



Den støvbeskyttede Metabo Marathon-motor giver op til 50% længere levetid i kraft af Metabo viklingsbeskyttelseskurven og pulverbelagt feltvikling.

### Beskyttelsesskærm

Da beskyttelsesskærmen kan indstilles uden brug af værktøj, kan maskinen lynhurtigt tilpasses til forskellige arbejdsopgaver.

### Autostop-motorkul

Ved nedslidte autostop-motorkul afbrydes el-værktøjet automatisk; derved undgår man at beskadige ankeret.

### Elektronisk VC/VTC/TC/C (afhængig af udstyr)


Ved hjælp af elektronikken er det muligt at slibe materialerigtigt (VC/VTC) og holde en næsten konstant hastighed selv under belastning (VC/VTC/TC/C).

Vario-Tacho-Constamatic-elektronikken VTC / Tacho-Constamatic-elektronikken TC omfatter desuden startstrømsbegrænsning, elektronisk


styret blød start, overvågning af viklings-temperaturen og elektronisk genstartssikring.

Udstyret på dit elektroværktøj fremgår af Tekniske data.

## 7 Anvendelse

 **Kontroller, at netspændingen og -frekvensen på typeskiltet stemmer overens med det aktuelle forsyningsnet, inden du tager maskinen i brug.**

### Montering af støttegreb


 **Af hensyn til sikkerheden skal støttegrebet (5) altid sættes på højre eller venstre side af vinkelsliberen, før du begynder at arbejde.**

**Montering af beskyttelsesskærm**  
for arbejde med slibeskiver)



Tag spændeflangen (12) eller "Quick"-spændeflangen (11) og støtteflangen (10) af spindelen.


Ved påsætning af beskyttelsesskærmen (4) på vinkelsliberen skal man være opmærksom på, at kærven på beskyttelsesskærmen passer med mærket på vinkelsliberen.


 **Drej beskyttelsesskærmen, så det lukkede område vender ind mod brugeren!**

### Stikket sættes i stikkontakten

Ved VTC/TC-elektronik (afhængig af udstyr): Den røde elektronik-signallampe (6) giver et enkelt kort blink, når stikket sættes i stikkontakten, og indikerer dermed, at masnen er klar til brug.

## 8 Tænd og sluk

 **Før altid maskinen med begge hænder!**

 **Tænd for maskinen, inden værktøjet føres hen til arbejdsområdet!**

**⚠** Det skal undgås, at maskinen suger ekstra støv og spåner ind. Når maskinen tændes og slukkes, skal den holdes væk fra aflejret støv.

**⚠** Læg den slukkede maskine først til side, når motoren står stille.

Ved VTC/TC-elektronik: Den røde elektroniksignallampe (6) giver et enkelt kort blink.

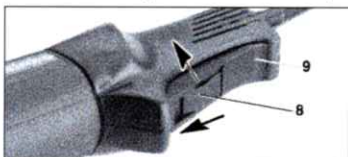
**Maskiner med skydekontakt (1):**  
(maskiner med betegnelsen W... eller WE...)



**Tænd:** Skub skydekontakt (1) fremad, indtil den går i hak.

**Sluk:** Tryk på den bageste del af skydekontakten.

**Maskiner med afbrydergreb (9):**  
(maskiner med betegnelsen WP... eller WPS...)



**Tænd:** Skub afbryderspærring (8) i pilens retning og tryk på afbrydergreb (9).

**Sluk:** Slip afbrydergribet (9).

**Kontinuerligt løb:**

(maskiner med betegnelsen WP...)

Tænd for vinkelsliberen og skub afbryderspærring (8) fremad, indtil den går i hak.

**Sluk ved kontinuert løb:**

Tryk kort på afbrydergreb (9) og slip det igen.

**⚠** Ved permanent tilkobling kører maskinen videre, hvis den rives ud af hånden. Hold derfor altid begge hænder på de dertil indrettede håndgreb på maskinen, find et sikkert fodfæste og arbejd koncentreret.

**Genstartssikring (kun ved VTC/TC-elektronik):**

Hvis maskinen er tændt, når stikket sættes i stikkontakten eller når strømmen kommer igen efter en strømafbrydelse, starter den ikke. Den røde elektroniksignallampe (6) blinker. Sluk og tænd for vinkelsliberen igen.

## 9 Hastighedsindstilling (afhængig af udstyr)

Indstil den anbefalede hastighed med stillehjulet (7).

**Skæreskive, skrubske, kopsten, diamant-**

**skæreskive:** Høj hastighed

**Børste:** Mellemhøj hastighed

**Slibetallerken:** Lav til mellemhøj hastighed

Ved arbejde med lav hastighed må elektroværktøjet kun trykkes let imod emnet.

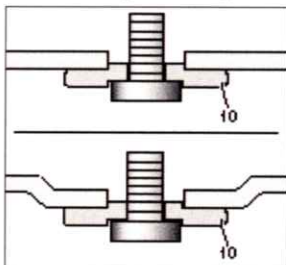
## 10 Montering af værktøjer

**⚠** Før alle monteringsarbejder skal strømstikket trækkes ud af stikkontakten. Vær sikker på, at vinkelsliberen er slukket.

**Låsning af spindelen**

Tryk spindellåseknappen (2) ind og drej spindelen med hånden, indtil låseknappen går mærkbart i indgreb.

### 10.1 Påsætning af skære- og skrubskeiver



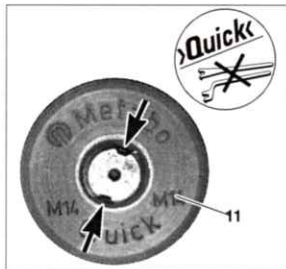
Sæt den medleverede støtteflange (10) på spindelen, som vist på figuren. Kontroller, at støtteflangen ikke kan dreje på spindelen.

Læg skæreskive eller skrubskeive på støtteflangen, som vist på figuren. Kontroller, at slibeskiven ligger glat an mod hele støtteflangen. Ved vinkelskæring skal metalflangen på skæreskiven ligge an mod støtteflangen.



### 10.2 Fastgørelse/løsning af "Quick"-spændeflange (afhængig af udstyr)

#### Fastgørelse



**!** Ved værktøj, der er over 8 mm tykt i spændeområdet, skal der i stedet for "Quick"-flange (11) anvendes spændeflange (12) med taphulsnøgle (13).

Sæt "Quick"-spændeflengen (11) ind i noterne på spindelen, som vist på tegningen. Lås spindelen. Spænd "Quick"-spændeflengen (11) fast med hånden i urets retning. Spænd "Quick"-spændeflengen fast ved at dreje slibetallerkenen kraftigt i urets retning.

#### Løsning

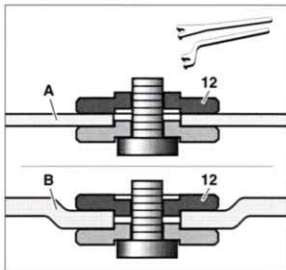
Når der er slukket for vinkelsliberen, kører den videre i ca. 5 sekunder. Lige før slibeværktøjet standser, trykkes spindelåseknappen (2) ind, hvorefter "Quick"-spændeflengen løsner sig.

**!** Spindelen må kun standses med spindelåseknappen (2), når der anvendes "Quick"-spændeflange!

Skrue "Quick"-spændeflengen af.

### 10.3 Fastgørelse/løsning af spændeflange (afhængig af udstyr)

#### Fastgørelse



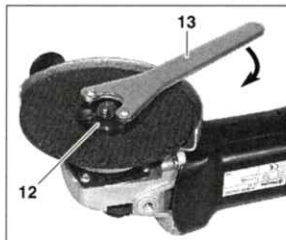
Skrue spændeflengen (12) på spindelen, som følger:

#### Tynde slibetallerkener (A):

Brystet på spændeflangens skal vende opad for at slibetallerkenen kan spændes rigtigt fast.

#### Tykkere slibetallerkener (B):

Brystet på spændeflangens skal vende nedad, for at spændeflengen kan sættes rigtigt på.



Lås spindelen. Sæt taphulsnøglen (13) på spændeflengen (12) og spænd den fast i urets retning.

#### Løsning

Lås spindelen, løsn spændeflengen med taphulsnøglen (13) og skru den af.

## 11 Vedligeholdelse

Træk strømstikket ud af kontakten for alle vedligeholdelsesarbejder!

Motorrensning: Udblæs maskinen regelmæssigt, ofte og grundigt med trykluft gennem de bageste luftspalter. Under udblæsningen skal der holdes godt fat i maskinen.

Kullene må kun udskiftes af fabrikanten eller på et specialværksted. Lad maskinen efterse og vedligeholde (med garantibevis) af Metabo kundeservice.

## 12 Afhjælpning af fejl

#### Ved VTC/TC-elektronik:

**Elektronik-signallampen (6) lyser, og belastningshastigheden aftager.**

Viklingstemperaturen er for høj. Lad vinkelsliberen køre i friløb, indtil elektronik-signallampen slukker.

## 13 Tilbehør

Anvend kun originale Metabo tilbehørsdele.

Kontakt din forhandler, hvis du får brug for tilbehør.

Hvis du skal købe tilbehør, skal forhandleren kende den nøjagtige type på elværkøjet.

Se side 4:

- a Skæreskive-beskyttelseskærm med foringslåde til bearbejdning af sten
- b Håndbeskytter
- c Beskyttelsesbrille
- d Kopsten-beskyttelseskærm
- e Kopsten til glatning af overflader
- f Stålbørster
- g Lamelslibetalerker
- h Skære- og skrubsriver
- i Flex-bagskive
- j Velcro-bagskive
- k Sliberondeller
- l Diamant-skæreskive
- m Forlængerstykke til arbejde med bagskiver
- n Taphulsnøgle (forkrøppet)

### 13.1 Montering af håndbeskytter

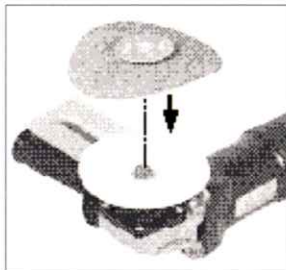
(til arbejde med bagskive og sliberondel eller børste)

Tag om nødvendigt værktøjet, beskyttelseskærmen og støttegrebet af.



Sæt håndbeskytteren (b) over gevindstykket på støttegrebet (5). Ret håndbeskytteren ind og sæt den med støttegrebet på vinkelsliberen.

### 13.2 Montering af bagskive og sliberondel



**⚠** Brug kun den spændeflange, der følger med bagskiven!

Læg bagskiven (i) på spindelen, som vist på billedet. Skru sliberondellen (k) på med den spændeflange, der følger med bagskiven. Lås

spindelen. Spænd sliberondellen med bagskiven fast med hånden i urets retning.

Løsn med hånden eller evt. med taphulsnøglen (13).

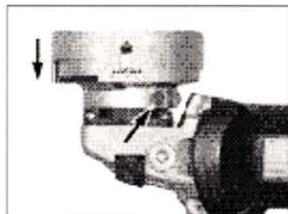
### 13.3 Montering af stålbørste

Håndbeskytteren sættes på.

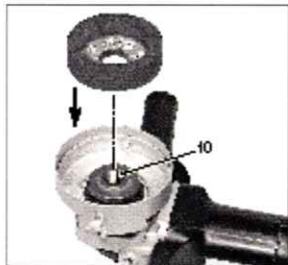


Tag beskyttelseskærmen (4) af. Lås spindelen. Skru stålbørsten (f) på og spænd den fast med en gaffelnøgle 22 mm (7/8").

### 13.4 Montering af kopsten med beskyttelseskærm



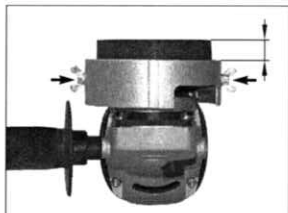
Tag beskyttelseskærmen (4) af. Sæt kopsten-beskyttelseskærmen (d) på vinkelsliberen i pilens retning indtil stop. Spænd skruen fast med en skruetrækker.



Sæt støtteflangen (10) på spindelen. Kontroller, at støtteflangen ikke kan dreje på spindelen. Læg kopstøtten på støtteflangen.

Skrue spændeflansen (12) eller "Quick"-spændeflansen (11) på spindelen. Lås spindelen. Sæt kopstøtten fast med spændeflansen (12) eller "Quick"-spændeflansen (11).

Hvis der anvendes spændeflange (12), skal der bruges en forkrøppet taphulsnøgle (n).



Indstil kopstøttens frie højde i forhold til beskyttelsesskærmen til ca. 0,5 - 1 cm efter behov. Løsn begge fløjmotrikker og forskyd beskyttelsesskærmen op eller ned. Spænd fløjmotrikkerne fast igen.

## 14 Reparationer



**Reparationer på elværktøjer må kun foretages af autoriserede fagfolk!**

Metabo-elværktøjer, der skal repareres, kan indsendes til en af de adresser, der står på reservedelslisten. Beskriv venligst den konstaterede fejl ved indsendelsen.

## 15 Miljøbeskyttelse

Metabos emballage kan genbruges 100 %.

Udtjent elværktøj og tilbehør indeholder betydelige mængder værdifulde rå- og kunststoffer, der ligeledes kan indgå i råstofkredsløbet igen.

Da slibestøvet kan indeholde skadelige stoffer, må det ikke kommes i skraldespanden, men skal afleveres på et godkendt affaldsdeponi for problemaffald.

Denne betjeningsvejledning af trykt på klorfrit leget papir.

## 16 Tekniske data

Definition af begreberne på side 2.

Vi tager forbehold for tekniske ændringer.

$D_{max}$	=	Maksimal slibeskivediameter
$n$	=	Fri løbshastighed
$M$	=	Spindelgevind
$P_1$	=	Nom. optagen effekt
$P_2$	=	Afgiven effekt
$a_{hw}$	=	Typisk vægnet acceleration i hånd-/armområdet

Typisk A-vægtet lydstyrke

$L_{pA}$  = Lydtryksniveau

$L_{WA}$  = Lydeffektniveau



**Brug høreværn!**

$m$  = Maskinvægt

Måleværdier beregnet jf. EN 50144.

De angivne tekniske data er tolerancesat (svarende til de pågældende gyldige standarder).